

杭州电子科技大学集成电路产业学院 (杭电绍兴校区) 厨房设备采购项目

公 开 招 标 文 件

(电子招投标)

招标编号: JXYJ202601

采 购 单 位: 绍兴高新技术产业开发区开发建设有限公司

采购代理机构: 嘉兴市银建工程咨询评估有限公司

监 督 单 位: 绍兴高新技术产业开发区控股集团有限公司

二〇二六年二月

目录

第一部分	招标公告
第二部分	投标须知
第三部分	招标项目范围及要求
第四部分	合同的主要条款
第五部分	评审方法及标准
第六部分	投标文件及其附件格式

第一部分 招标公告

项目概况:

杭州电子科技大学集成电路产业学院（杭电绍兴校区）厨房设备采购项目的潜在供应商应在绍兴市阳光采购服务平台（<https://ygcg.sxjypt.com>）获取（下载）招标文件，并于2026年3月5日9点30分00秒（北京时间）前递交（上传）投标文件。

一、项目基本情况

项目编号: JXYJ202601

项目名称: 杭州电子科技大学集成电路产业学院（杭电绍兴校区）厨房设备采购项目

预算金额（元）: 2802680.00

最高限价（元）: 2802680.00

采购需求:

标项一:

标项名称: 杭州电子科技大学集成电路产业学院（杭电绍兴校区）厨房设备采购项目

数量: 1

预算金额（元）: 2802680.00

主要内容: 杭州电子科技大学集成电路产业学院（杭电绍兴校区）厨房设备采购。详见招标文件。

合同履行期限: 合同签订后60日历天内完成安装、调试。

本项目接受联合体投标: 否。

二、申请人的资格要求:

1. 未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2. 落实采购政策需满足的资格要求: 无；

3. 本项目的特定资格要求: 无；

4. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动。

三、获取招标文件

时间: 2026年2月4日至2026年3月4日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可）

地点（网址）: 绍兴市阳光采购服务平台（<https://ygcg.sxjypt.com>）

方式：供应商登录绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>)，在线申请获取采购文件（在绍兴市阳光采购服务平台主页“供应商入口”登录后，点击【网上报名】-【项目报名】，找到对应项目，点击报名。完成后在【已报名项目】-【报名详细】中获取招标文件）。

售价（元）：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2026年3月5日9点30分00秒（北京时间）

投标地点（网址）：绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>)

开标时间：2026年3月5日9点30分00秒（北京时间）

开标地点（网址）：绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>)

五、其他补充事宜

1. 供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以在招标文件获取期间，在绍兴市阳光采购服务平台以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向本项目采购监督单位投诉。质疑函范本、投诉书范本请到绍兴市阳光采购服务平台“资料下载”专区下载。

2. 其他事项：本项目为通过绍兴市阳光采购服务平台进行的全流程电子招投标项目，须通过绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>) 进行电子投标，无法接受线下投标文件，请供应商合理安排好时间准时投标。

3. 系统使用费：平台系统使用费收取按照绍兴市阳光采购服务平台公示的收费标准执行 (<https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=347>)，本项目成交系统使用费为成交（中标）价的千分之二点五（2.5‰）。中标供应商在系统使用费订单生成后五日内未完成支付的，采购人有权取消其中标资格。

4. 本项目为非依法必须招标项目。

六、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系

1. 采购人信息：

名称：绍兴高新技术产业开发区开发有限公司

地址：绍兴市越城区平江路复旦科技园2号楼

传真：/

项目联系人（询问）：宣工

项目联系方式（询问）：0575-88019851

质疑联系人: 潘工

质疑联系方式: 0575-88605992

2. 采购代理机构信息:

名称: 嘉兴市银建工程咨询评估有限公司

地址: 绍兴市越城区斗门街道汤公路 9 号

传真: /

项目联系人(询问): 钱晓英

项目联系方式(询问): 18362577181

质疑联系人: 徐周颖

质疑联系方式: 18658573399

3. 监督单位信息:

名称: 绍兴高新技术产业开发区控股集团有限公司

地址: 绍兴市越城区平江路复旦科技产业园 2 号楼

传真: /

联系人: 施工

监督投诉电话: 0575-88019813

若对项目采购电子交易系统操作有疑问, 拨打绍兴市阳光采购服务平台服务热线 0575-88163055/13758514411/15381628176 获取热线服务帮助。

CA 问题详见 <https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=298>。

第二部分 投标须知

前附表

序号	内 容
1	<p>供应商按照项目要求特许资格、资信证明文件（如果有）：</p> <p>法律和行政法规规定或授权有关部门规定供应商或产品进入市场须先行取得相关认证或许可的，供应商须在投标文件中提供相关的认证或许可证明材料。未经认证、许可，或者虽经认证、许可但相关资质证书已经失效的供应商，不能推荐、确认为中标供应商。</p>
2	资格审查方式：资格后审。
3	投标有效期： 投标有效期为从提交投标文件的截止之日起 <u>90</u> 天。供应商的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。
4	转包： 本项目不得转包。
5	<p>分包： <input type="checkbox"/> A同意将非主体、非关键性的 <u> / </u> 工作分包。（应明确具体分包工作内容）</p> <p style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> B不同意分包。</p>
6	投标文件份数： 本项目实行网上投标，供应商于绍兴市阳光采购服务平台（ https://ygcg.sxjypt.com ）提供电子投标文件。
7	<p>开标前答疑会或现场考察：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> A不组织。</p> <p><input type="checkbox"/> B组织，时间：<u> / / </u>，地点：<u> / / </u>，联系人：<u> / / </u>，联系方式：<u> / / </u>。</p>
8	<p>投标保证金： <u> / </u> 元。</p> <p>投标保证金的到账截止时间： 202 年 / 月 / 日 15 点 00 分 00 秒（北京时间）。项目报名成功后，供应商通过登录绍兴市阳光采购服务平台在本项目中获取相应的虚拟子账号，并将保证金由供应商的 账户 / 基本账户 一次性缴入该虚拟子账号。</p> <p>投标保证金退还期限：未中标供应商的投标保证金在结果公示无异议结束后 5 日内退还，中标供应商的投标保证金在合同签订后 5 日内退还。</p> <p>如供应商选择电子保函方式缴纳投标保证金的： 登录绍兴市阳光采购服务平台</p>

	<p>在本项目中购买电子保函（具体详见“绍兴市阳光采购服务平台电子保函操作指南”https://ygeg.sxjypt.com/detail?articleId=353）。</p>
9	<p>样品提供:</p> <p><input type="checkbox"/>A不要求提供。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>B要求提供，</p> <p>(1) 样品：①序号 94 智能打汤机，1 台，详见采购清单；②序号 95 双眼电热煮面炉，1 台，详见采购清单；③序号 107 鼓泡预洗机,1 台，详见采购清单。 注：1、样品需贴有标注供应商名称的标签。2、每家投标供应商按采购文件要求提供样品，投标人没有提供样品或提供样品不全或不满足实质性要求的，做无效标处理。</p> <p>(2) 样品制作的标准和要求：<u>详见采购需求</u>；</p> <p>(3) 样品的评审方法以及标准：详见“第五部分 评审方法及标准”；</p> <p>(4) 是否需要随样品提交检测报告：<input checked="" type="checkbox"/>否；<input type="checkbox"/>是，检测机构的要求：<u> </u>； 检测内容：<u> </u>。</p> <p>(5) 提供样品的时间：<u>2026年3月5日8点30分至9点30分之间</u>；地点：<u>绍兴市阳光采购服务平台(绍兴市越西路鑫洲商务大厦833号一楼大厅)指定位置(具体见现场指示)</u>；联系人：<u>钱晓英</u>，联系电话：<u>18362577181</u>。请供应商在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或采购代理机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。</p> <p>(6) 采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、采购代理机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购代理机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。</p> <p>(7) 制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由供应商自理。</p>
10	<p>讲解演示:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>A无讲解演示。</p> <p><input type="checkbox"/>B有讲解演示：—</p> <p>—(1) 在评标时安排每个供应商进行讲解演示。每个供应商时间不超过15分钟，讲解次序以投标文件解密时间先后次序为准。讲解演示结束后按要解答评审小组提问。—</p> <p>—(2) 现场讲解地点为<u> </u>，（可补充现场演示的其他要求，如人数、凭证、—</p>

	<p>所需设备等)。</p> <p>注: 因供应商自身原因导致无法演示或者演示效果不理想的, 责任自负。</p>	
11	进口产品	<p><input checked="" type="checkbox"/> 本项目不允许采购进口产品。</p> <p><input type="checkbox"/> 可以采购进口产品, 优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品; 但如果因信息不对称等原因, 仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的, 采购人及其委托的采购代理机构不对其加以限制, 将按照公平竞争原则实施采购。</p>
12	项目属性与核心产品	<p><input checked="" type="checkbox"/> A货物类, 单一产品或核心产品为: ____/____。</p> <p><input type="checkbox"/> B服务类。</p>
13	供应商信用信息事项	<p>信用信息查询渠道及截止时间: 采购人或采购人委托的评审小组或采购代理机构将通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询供应商开标当天的信用记录。</p> <p>信用信息的使用规则: 经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商将被拒绝参与采购活动。</p> <p>联合体信用信息查询: 两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体, 以一个供应商的身份共同参加采购活动的, 应当对所有联合体成员进行信用记录查询, 联合体成员存在不良信用记录的, 视同联合体存在不良信用记录。</p>
14	签字或盖章要求	<p>1. 招标文件“第六部分”提供的投标文件格式要求投标人盖章、法定代表人印章的地方, 投标人均应使用 CA 数字证书加盖投标人的单位电子印章、法定代表人个人电子印章。联合体投标的, 除联合体协议书格式之外的仅由联合体牵头人加盖单位电子印章、法定代表人个人电子印章即可;</p> <p>2. 投标文件所附证书证件、业绩证明文件等证明材料用原件的复制件并加盖投标单位电子印章;</p> <p>3. 其它要求: ____/____。</p>
15	<p>投标与开标注意事项:</p> <p>1. 本项目实行网上投标, 采用电子投标文件。若供应商参与投标, 自行承担投</p>	

	<p>标一切费用。</p> <p>2. 标前准备:</p> <p>2.1 各供应商应确保在参与本项目前成为绍兴市阳光采购服务平台网站正式注册会员, 并完成 CA 数字证书办理。因未完成注册、未办理 CA 数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。</p> <p>2.2 供应商将绍兴市阳光采购服务平台电子投标文件制作工具下载、安装完成后, 通过 CA 登录进行投标文件制作。在使用绍兴市阳光采购服务平台电子投标文件制作工具时, 建议使用 WIN7 及以上操作系统。</p> <p>注: 供应商先要申领 CA, 取得 CA 后需要在绍兴市阳光采购服务平台进行绑定, CA 相关操作可参考《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》(https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=298)。CA 数字证书办理需要一定时间, 建议供应商获取招标文件后立即办理。</p> <p>3. 投标文件制作、递交、解密:</p> <p>3.1 供应商应按照本项目招标文件和绍兴市阳光采购服务平台的要求编制、加密传输投标文件。投标文件制作详见《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》。</p> <p>供应商在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题, 可致电绍兴市阳光采购服务平台技术支持热线咨询, 联系方式: 0575-88163055/13758514411/15381628176</p> <p>3.2 供应商应在开标时间后 60 分钟(以绍兴市阳光采购服务平台系统时间为准)内登录绍兴市阳光采购服务平台, 使用电子投标文件制作工具完成投标文件解密, 具体详见《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》。若供应商未按时解密的, 视为投标文件撤回。</p>
16	<p>特别说明:</p> <p>联合体投标的或者以分包方式履行合同的, 联合体各方(供应商与分包供应商)分别提供与联合体协议(分包意向协议)中规定的分工内容相应的业绩证明材料, 业绩数量以提供材料较少的一方为准。</p>

	<p>□联合体投标的，联合体各方均需按招标文件第五部分评标标准要求提供资信证明文件，否则视为不符合相关要求。</p> <p>□联合体投标的，联合体中有一方或者联合体成员根据分工按招标文件第五部分评标标准要求提供资信证明文件的，视为符合了相关要求。</p>								
17	<p>1. 采购代理服务费：中标人按如下标准向代理机构交纳采购代理服务费，投标人在投标报价中自行考虑：</p> <p><u>(1) 采购代理服务费按收费标准 x80%x(1-1.5%)进行结算。以下计费按差额定率分档累进制计费。</u></p> <table border="1" data-bbox="518 660 1152 851"> <tr> <td style="text-align: center;">服务类型</td> <td style="text-align: center;">货物招标</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">中标金额（万元）</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100 以下</td> <td style="text-align: center;">1.5%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100—500</td> <td style="text-align: center;">1.1%</td> </tr> </table> <p><u>(2) 评审过程中产生的相关费用等。</u></p> <p><u>(3) 代理服务费的交纳方式：用银行支票、汇票、电汇、现金等付款方式直接交纳招标代理服务费。代理服务费的交纳时间：领取中标通知书前交纳。</u></p> <p><u>公司名称：嘉兴市银建工程咨询评估有限公司</u></p> <p><u>账号：33001638047050004370</u></p> <p><u>开户行：中国建设银行股份有限公司嘉兴分行</u></p> <p>2. 系统使用费：平台系统使用费收取按照绍兴市阳光采购服务平台公示的收费标准执行 (https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=347)，本项目成交系统使用费为<u>成交（中标）价的千分之二点五（2.5‰）</u>。中标供应商在系统使用费订单生成后五日内未完成支付的，采购人有权取消其中标资格。</p>	服务类型	货物招标	中标金额（万元）		100 以下	1.5%	100—500	1.1%
服务类型	货物招标								
中标金额（万元）									
100 以下	1.5%								
100—500	1.1%								
18	<p>其他事项：</p> <p>如遇两家（含）以上已签到供应商的 IP 地址相同，系统自动触发预警，并提示"响应无效"的当场拒收此类响应文件。</p>								
<p>解释：凡涉及本招标文件的解释权属于采购人。</p>									
<p>注：中标供应商放弃中标资格或因质疑、投诉被取消中标资格或不能履行合同的，本项目重新组织采购。</p>									

一、总则

1. 适用范围

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

2. 定义

2.1 “采购人”、“招标人”系指招标公告中载明的本项目的采购人、招标人。

2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

2.3 “供应商”“投标人”“投标单位”系指是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定代表人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。

2.5 “电子印章”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。因特殊原因需要使用冠以法定名称的业务专用章的，投标时须提供《业务专用章使用说明函》（附件3）。

2.6 “电子交易平台”系指本项目采购活动所依托的绍兴市阳光采购服务平台（<https://ygcg.sxjypt.com>）。

2.7 “★”系指实质性指标要求条款，“▲”系指主要性能指标要求条款。如任意一条打“★”的指标出现负偏离视为实质性不响应招标文件要求，作无效投标处理；如任意一条打“▲”的指标出现负偏离按评分标准作扣分处理。“☑”系指适用本项目的要求，“☐”系指不适用本项目的要求。

3. 采购项目需要落实的采购政策

无

★4. 特别说明：

4.1 供应商应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

二、招标文件

1. 采购方式

1.1 本次招标采用公开招标方式进行。

1.2 本次招标设定限价，即招标公告中公布的各标项预算金额或最高限价（各标项之

间的预算金额不能互相调整)。

2. 授权委托

本项目为电子投标项目, 供应商的法定代表人或其授权代表或个体工商户不需要参加现场投标和开标。

3. 投标费用

供应商应自行承担编制投标文件及参加本次投标所涉及的一切费用。不管投标结果如何, 采购人对上述费用不负任何责任。

4. 招标文件的澄清与修改

4.1 招标文件包括本招标文件及所有的招标答疑记录(澄清、修改)和发出的补充通知。

4.2 招标文件的澄清

供应商对招标文件如有疑问要求澄清, 可通过绍兴市阳光采购服务平台(<https://ygcg.sxjypt.com>)以书面形式通知采购人或采购代理机构, 采购人或采购代理机构将通过绍兴市阳光采购服务平台予以答复。招标文件澄清的内容对所有供应商均有约束力

4.3 招标文件的修改

在投标截止时间前, 采购人有权修改招标文件, 并在绍兴市阳光采购服务平台(<https://ygcg.sxjypt.com>)以更正或澄清公告的形式通知所有供应商, 更正或澄清公告中没有注明更改投标截止时间的视为截止时间不变。招标文件修改的内容作为招标文件的补充和组成部分, 对所有供应商均有约束力。

4.4 为使供应商有足够的时间修正投标文件, 如采购人澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的, 澄清或修改发出时间应在投标截止时间 15 日前, 不足 15 日的应当顺延投标截止时间。在这种情况下, 采购人与供应商以前在投标截止期方面的全部权力、责任和义务, 将适用于延长后新的投标截止期。

5. 参考品牌

本招标文件如涉及各类品牌、型号, 则所述品牌、型号是结合实际现有情况的推荐性参考方案, 投标方也可根据招标文件得要求推荐性能相当或高于、服务条款相等或高于、符合招标方实际业务需求其他同档次优质品牌的产品, 进行方案优化。所投产品不在参考(推荐)品牌范围内的, 需提供加盖原厂商公章的产品性能指标详细材料和证明其产品与参考(推荐)品牌同档次、具有可比性, 且品牌、型号性能相当或高于、服务条款相等或高于、符合招标方实际业务需求同档次优质品牌的说明书, 无法在投标文件中提供的, 其投标可能会被拒绝(或作无效投标)。

三、投标文件

1. 投标文件的语言、计量单位、形式及效力

1.1 供应商应仔细阅读招标文件中的所有内容，按照招标文件要求，详细编制投标文件，并保证投标文件的正确性和真实性。

1.2 投标文件以及供应商与采购人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文书写（技术术语除外）。

1.3 投标计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用中华人民共和国法定计量单位，货币单位：人民币元。

1.4 不按招标文件的要求提供的投标文件可能导致被拒绝。

1.5 投标文件的形式和效力

1.5.1 投标文件为电子投标文件，电子投标文件按《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》及本招标文件要求制作、加密传输。

1.5.2 投标文件的效力：

投标文件未在投标截止时间前完成传输的，视为投标文件撤回；投标文件未按时解密的处理，详见本招标文件“第二部分 投标须知”的“前附表”第15项内容。

2. 投标文件的组成

投标文件由“商务技术（资信）文件”、“报价文件”两部分组成，其中电子投标文件中所须加盖公章部分均应采用电子印章。

2.1 商务技术（资信）文件：

2.1.1 投标函；

2.1.2 法定代表人授权委托书；

2.1.3 法定代表人及其授权代表身份证复印件；

2.1.4 授权代表社保证明；

2.1.5 法定代表人身份证明书；

2.1.6 符合参加采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

2.1.7 商务技术偏离表；

供应商应对项目技术规范和服务要求中所提出各项要求进行答复、说明和解释。如果供应商注明无偏离，评标结束后、签订采购合同前又认为其实际产品与投标技术需求不一致的，视为供应商在投标有效期内对其投标文件进行了实质性修改。

2.1.8 采购供应商廉洁自律承诺书；

2.1.9 主要业绩证明;

业绩证明应有需方名称及联系电话,提供最终用户合同复印件(加盖单位公章)。如无独立法人资格的分公司参加投标的,投标时提供的人员、业绩、荣誉、知识产权、项目案例等,必须为投标分公司本身所具有,总公司或其他分公司的人员、业绩、荣誉、知识产权、项目案例等,不能作为该投标分公司的文件予以确认。

2.1.10 技术解决方案;

2.1.11 组织实施方案;

本项目详细工作实施组织方案,包括(但不限于)以下内容:组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点;

2.1.12 售后服务方案;

针对本项目的售后服务方案,包括售后服务机构及人员情况等。供应商应以书面形式完整准确地表述售后服务承诺(范围、标准及期限等)、供应商可能增加的服务承诺等。并明示服务承诺可能涉及的前提设定和费用,否则将被认为是无条件和免费的。承诺质保期内均提供免费上门服务。

2.1.13 供应商售后服务能力证明材料;

合作单位营业执照或供应商在设立的项目部、办公室、办事处等机构的证明材料或供应商作出的成交后提供服务的承诺。

2.1.14 供应商为完成本项目组建的项目小组名单;

每个专业人员的情况和人员数应该明确表示,明确各阶段投入人数,在提交的投标文件中安排的人员,须为供应商的固定职员;每个参加项目人员的履历表应随投标文件一并提交,主要内容包括学历、技术职称、工作特长、经验与业绩(包括从事相关项目的经验,对每一个项目有一个简要的描述,该人员参与的时间以及在项目中的责任),资质情况等。

2.1.15 优惠条件及特殊承诺;

供应商承诺给予采购人的各种优惠条件,包括设备价格、运输、保险、安装调试、付款条件、技术服务、售后服务等方面的优惠;当优惠条件涉及“报价单”中的各项费用时,必须与最后报价相统一;

2.1.16 备品备件清单及供选择的配套零部件清单;

含随机自带的备品备件和质保期后供采购人选择的备品备件及配套零部件,明细备品备件及价格,且供货价格不高于成交价格;成交货物设备应提供易损部件的备件和整机备品;

- 2.1.17 培训计划；
- 2.1.18 验收方案；
- 2.1.19 未尽事宜请各投标供应商按评分标准和相对应标项相关要求制作；
- 2.1.20 认为需要的其他商务技术（资信）文件或说明。

2.2 报价文件：

- 2.2.1 开标一览表（报价表）；
- 2.2.2 投标人需要说明的其他文件和说明。

3. 投标报价

3.1 供应商应按招标文件中《开标一览表》等附表要求填写；

3.2 报价为采购人可以合格使用产品的价格，包括深化设计（中标后提供）费、产品知识产权、货款、设备材料费、包装费、运输及运输保险费、卸货费、保管费、施工费、损耗费、技术服务与培训费、试运行费用、验收费、质保期内的维修保养费、安全文明施工(含环境保护、文明施工、安全施工、临时设施)、利润、规费、税金（按国家规定）、施工水电费、政策性文件规定等所有因素的相关费用；

3.3 招标文件未列明，而供应商认为必需的费用也需列入报价；

3.4 投标报价只允许有一个报价，有选择的报价将不予接受（除指定外）。

4. 投标文件的编制和签署

4.1 投标文件分为商务技术（资信）文件、报价文件两部分。各供应商在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评审小组查找不到有效文件是供应商的风险。

4.2 电子投标文件：供应商应根据《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。

4.3 投标文件应按照招标文件第六部分规定的格式要求进行签署、盖章。供应商的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效。

4.4 为确保网上操作合法、有效和安全，供应商应当在投标截止时间前完成在绍兴市阳光采购服务平台的 CA 绑定等身份认证操作，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子印章。

4.5 招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子印章。

5. 投标文件的提交、补充、修改、撤回

5.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原投标文件，在补充、修改后重

新传输递交。投标截止时间前未完成传输的,视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件,电子交易平台将拒收。

5.2 在投标截止时间前,除供应商补充、修改或者撤回投标文件外,任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

6. 投标有效期

6.1 投标有效期详见本招标文件“第二部分 投标须知”的“前附表”第3项内容。供应商的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的,投标无效。

6.2 投标文件合格投递后,自投标截止日期起,在投标有效期内有效。

6.3 在原定投标有效期满之前,如果出现特殊情况,采购人可以以书面形式通知供应商延长投标有效期。供应商同意延长的,不得要求或被允许修改其投标文件,供应商拒绝延长的,其投标无效。

四、开标和评标

1. 电子招投标开标及评审程序

1.1 投标截止时间后,主持人宣布开标会开始。

1.2 供应商登录绍兴市阳光采购服务平台电子投标文件制作工具,使用解密功能对电子投标文件进行在线解密。在线解密电子投标文件时间为开标时间起60分钟内(以绍兴市阳光采购服务平台系统时间为准)。

1.3 评审小组对商务技术(资信)响应文件进行评审。

1.4 主持人宣布商务技术(资信)得分及无效(废)投标情形(如果有),公布经商务技术(资信)评审符合招标文件要求的供应商名单及商务技术(资信)得分。

1.5 主持人开启报价文件。

1.6 评审小组对投标文件报价文件进行评审,核准投标报价及计算价格分,汇总商务技术(资信)分、价格分,根据得分排序确定中标候选人。

1.7 主持人公布评标结果。

特别说明:绍兴市阳光采购服务平台如对电子化开标及评审程序有调整的,按调整后的程序操作。

2. 采购过程中出现以下情形,导致电子交易平台无法正常运行,或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时,采购人可暂停或延期交易活动:

2.1 交易场所电力(网络)供应异常;

2.2 电子交易平台被非法网络攻击;

2.3 电子交易平台硬件技术故障;

2.4 电子交易平台系统软件异常；

2.5 其他导致电子交易平台无法正常运行，影响交易活动正常开展，或无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形，不影响采购公平、公正性的，采购人可以将项目暂停或延期，待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新组织采购。

3. 评标

3.1 评审小组由采购人依法组建，负责评标活动。评审小组遵循公开、公平、公正、科学合理、竞争择优的原则。

3.2 评审小组由采购人代表和有关方面的专家组成，成员人数为五人及以上单数。其中评审专家人数比例原则上应达到三分之二及以上。

3.3 评审小组负责对供应商资格的最终审定。

3.4 评审小组可以要求供应商对其投标文件中含义不明确的内容作必要的澄清或者说明，但澄清或者说明不得超过投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

评审中需要供应商对投标、响应文件作出澄清、说明或者补正的，评审小组和供应商应当通过绍兴市阳光采购服务平台交换数据电文。给予供应商提交澄清说明或补正的时间不少于半小时，供应商已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。

3.5 评审小组组长组织评审人员独立评审。评审小组对拟认定为采购响应文件无效、供应商资格不符合的，应组织相关供应商代表进行陈述、澄清或申辩；采购人或采购代理机构可协助评审小组组长对打分结果进行校对、核对并汇总统计；对明显畸高、畸低的评分情形（评审小组成员个人主观打分偏离所有评审小组成员主观打分平均值 30%以上），启动评分畸高、畸低行为认定程序，评审小组组长应提醒相关评审人员进行复核或书面说明理由，评审人员拒绝说明的，由现场采购监管人员据实记录；评审人员的评审、修改记录应保留原件，随项目其他资料一并存档。

3.6 评审小组对投标文件的判定，只依据投标文件和招标文件内容本身，不依据任何外来证明。

3.7 评审小组不向落标方解释落标的原因。

4. 投标文件的初审鉴定

4.1 资格性审查

4.1.1 依据法律、法规和招标文件规定，本项目由评审小组组织资格审查，并出具资格审查报告。

4.2 符合性审查

4.2.1 评标时，评审小组将首先评定每份投标文件是否在实质上响应了招标文件要求。

所谓实质上的响应,是指投标文件与招标文件的所有实质性条款、条件和要求相符,无显著差异或保留,或者对合同中约定的采购人的权利和供应商的义务方面造成重大的限制,纠正这些显著差异或保留将会对其他实质上响应招标文件要求的投标文件的供应商的竞争地位产生不公正的影响。评审小组决定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容,而不寻求外部证据。

4.3 如果投标文件实质不响应招标文件的各项要求,评审小组将予以拒绝,并且不允许供应商通过修改或撤销其不符合要求的差异或保留,使之成为具有实质性响应的投标。

5. 投标文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:

5.1 投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;

5.2 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

5.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;

5.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经供应商确认后产生约束力,供应商不确认的,其投标无效。

6. 投标文件的评审、比较和否决

6.1 评审小组将对在实质上响应招标文件要求的投标文件进行评估和比较。

6.2 在评审过程中,评审小组可以书面形式要求供应商就投标文件含义不明确的内容可对其通过绍兴市阳光采购服务平台进行书面说明并提供相关材料,但不得超过投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

6.3 在评标过程中,如发现与招标文件要求相偏离的,评审小组可对其偏离情形进行必要的核实。

6.4 在评审过程中,如属于实质性偏离或符合无效响应条件的,应当询问相关供应商,并可对其通过绍兴市阳光采购服务平台进行线上确认,但不允许对偏离条款进行补充、修正或撤回。

6.5 比较与评价。评审小组应当按照评标标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。

6.6 汇总(商务技术(资信)得分情况)。评审小组各成员应当独立对每个供应商的商务技术(资信)文件进行评价,并汇总商务技术(资信)得分情况。

6.7 报价审核。对符合采购需求且通过商务技术(资信)评审的供应商的报价的合理性、准确性等进行审查核实。

6.7.1 评审小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查的供应商的报价,有

可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在合理的时间内通过绍兴市阳光采购服务平台提供线上说明,必要时提交相关证明材料。

6.8 评审小组依据招标文件规定的评标标准和方法,对投标文件进行评审和比较后,向采购人或采购代理机构提供书面评审报告,并按得分高低排序推荐中标候选人。

7. 投标文件的澄清

对投标文件中含义不明、表述不一致或有明显计算错误等内容,评审小组将对供应商进行询标,并可要求供应商作澄清,作为投标文件的补充部分,但澄清的内容不得改变投标文件的实质性内容。

8. 无效投标的情形

投标文件有下列情形之一的作无效投标处理:

8.1 未按照招标文件规定要求电子印章、签字或盖章的;

8.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的采购活动的(均无效);

8.3 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商参加该采购项目的其他采购活动的;

8.4 供应商未提供招标文件中规定的基本资格条件书面承诺函的,或供应商未提供有效的特定资格证明文件的,视为供应商不具备招标文件中规定的资格要求;

8.5 《法定代表人身份证明书》与提供的身份证复印件信息不符的;《法定代表人授权委托书》与提供的身份证复印件信息不符的;

8.6 《法定代表人授权委托书》或《法定代表人身份证明书》填写不全、错误、未电子印章(《法定代表人授权委托书》要求“电子印章”和“签字或盖章”缺一不可)的;

8.7 投标文件中的投标函无供应商的电子印章或填写不全的;

8.8 报价一经涂改,未在涂改处加盖投标单位公章或者未经法定代表人或其授权代表签字或盖章的;

8.9 未按招标文件规定的格式填写,或对招标服务或技术或产品等要求未详细应答或应答内容不全、有缺失的,经评审小组认定为无法评审的;

8.10 出现同一标的物或本次招标产品(服务)内的主要产品(重要组成部分)出现商务技术文件、报价文件描述不一致或前后描述不一致,经评审小组认定后为无法评审的;

8.11 《商务技术偏离表》不真实填写或弄虚作假的;

8.12 投标文件含有采购人不能接受的附加条件;

8.13 评审小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料证明

其报价合理性的;

8.14 报价超过招标文件中规定的预算金额或最高限价的;

8.15 投标文件“商务技术(资信)文件”部分中出现《开标一览表》相关内容的;

8.16 《开标一览表》填写不完整或字迹不能辨认或有漏项的,经评审小组认定属于重大偏差的;

8.17 供应商对根据修正原则修正后的报价不确认的;

8.18 供应商提供虚假材料投标的;

8.19 下列情形之一的,视为供应商串通投标,其投标无效:

8.19.1 不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制的;

8.19.2 不同供应商使用同一单位或者个人的IP地址、设备下载采购文件或者制作、提交投标文件的;

8.19.3 不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜的;

8.19.4 不同供应商的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

8.19.5 不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈现规律性差异;

8.19.6 不同供应商的投标文件相互混装;

8.19.7 不同供应商的保证金从同一单位或者个人的账户转出;

8.19.8 以他人名义参与响应或者以其他方式弄虚作假,骗取中标的;

8.19.9 经评审小组评定认为可以判定无效的其他情形。

8.20 有下列情形之一的,属于恶意串通,其投标无效:

8.20.1 供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者响应文件;

8.20.2 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件;

8.20.3 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容;

8.20.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加采购活动;

8.20.5 供应商之间事先约定由某一特定供应商中标、成交;

8.20.6 供应商之间商定部分供应商放弃参加采购活动或者放弃中标、成交;

8.20.7 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间,为谋求特定供应商中标、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

8.21 评审小组认定有重大偏差或实质性不响应招标文件要求的;

8.22 投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的;

8.23 其他违反法律、法规的情形。

9. 评标过程保密

9.1 评审活动在严格保密的情况下进行。评审过程中凡是与采购响应文件评审和比较、中标成交供应商推荐等评审有关的情况和评审文件的，以及涉及国家秘密和商业秘密等信息，评审小组成员、采购人和采购代理机构工作人员、相关监管人员等与评审有关的人员应当予以保密。

9.2 在评标期间，供应商企图影响采购人或评审小组的任何活动，都将导致投标被拒绝，并由其承担相应的法律责任。

五、授予合同

1. 中标条件

- 1.1 投标文件基本符合招标文件要求；
- 1.2 供应商有很好的执行合同的能力；
- 1.3 实施方案最合理并对采购人最为有利，最大限度满足招标文件的要求；
- 1.4 供应商能够提供质量技术、商务经济占综合优势的系统及服务。
- 1.5 采购人将把中标通知书授予最佳投标者，但最低价不是中标的绝对保证。

2. 中标候选人公示

2.1 采购人应当自收到评审报告之日起 3 日内，按评审报告推荐的排名顺序确定中标候选人，并在绍兴市阳光采购服务平台发布中标候选人公示，公示期为 3 日。

中标候选人数量：1名。

3. 中标确认及通知

3.1 中标候选人公示期结束且无尚未处理的异议（质疑）的，确认中标候选人为中标供应商。

3.2 采购人通过绍兴市阳光采购服务平台向中标供应商发出中标通知书并发布中标结果公告。中标供应商自行登录绍兴市阳光采购服务平台下载并打印中标通知书。

3.3 采购人应在确认中标供应商前再次对资格条件和相关证件材料进一步查验核实。在发出中标通知书前，中标供应商如有违反有关法律法规和本项目要求行为的，则取消该供应商的中标资格。

3.4 采购人或采购代理机构对中标结果不作任何说明和解释，也不回答任何提问。

4. 履约保证金

4.1 采购人在签订合同时，按规定可向中标人收取不高于中标额的1%的履约保证金。

4.2 项目验收结束后，采购人应及时退还履约保证金。

5. 合同签订

5.1 中标供应商应当在中标通知书发出之日起 30 天内与采购人签订采购合同。

5.2 如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订采购合同。

6. 验收

6.1 采购人组织对供应商履约的验收。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并承担相应的法律责任。

6.2 采购人可以邀请参加本项目的其他第三方机构参与验收。参与验收的第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

六、质疑与投诉

1. 供应商质疑

1.1 质疑提出

1.1.1 供应商认为采购文件、采购过程和成交结果使自己的合法权益受到损害的，应通过绍兴市阳光采购服务平台交易系统以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑，质疑路径为：绍兴市阳光采购服务平台供应商登录-左侧菜单栏：异议（质疑）-选择对应异议（质疑）节点-新建质疑-在弹出窗口中选择对应项目，填写质疑内容并上传盖章附件。供应商未按要求进行质疑的，采购人或者采购代理机构不予受理。

1.1.2 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。供应商已依法获取其可质疑采购文件的，可以对该文件提出质疑。

1.2 质疑提出时效

1.2.1 对采购文件提出质疑的，应当在采购文件获取截止时间（详见本招标文件“第一部分 招标公告”中“三、获取招标文件”内容）之前提出；

1.2.2 对采购过程有质疑的，应当在采购结果公告前提出。其中，对开标有质疑的，应当在开标期间提出；

1.2.3 对采购结果有质疑的，应当在中标候选人公示期间提出；

1.2.4 同一采购程序环节的质疑，供应商须一次性提出。

1.3 质疑函

1.3.1 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：
供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

事实依据；
必要的法律依据；
提出质疑的日期。

供应商为自然人的，质疑函应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函范本及制作说明详见附件 1。

1.4 质疑答复

1.4.1 采购人或采购代理机构应当在收到质疑函后 3 日内作出答复。

1.4.2 采购人委托采购代理机构采购的，采购代理机构在委托授权范围内作出答复。供应商提出的质疑超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

2. 供应商投诉

2.1 质疑供应商对采购人或采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向监督单位提出投诉。

2.2 供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

2.3 供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

2.4 以联合体形式参加采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

投诉书范本及制作说明详见附件 2。

第三部分 招标项目范围及要求

一、采购货物清单

序号	产品名称	图 片	产品规格	设备详细说明	数量	单位	推荐品牌
1	电子磅秤		400*500*800 (规格可偏差±5%)	1. 称重范围: 200KG; 2. 产品精度: 5g; 3. 屏幕显示: 红字数码显示; 4. 产品功率: 220V/0.5KW。	1	台	香山、友声、台衡
2	电热开水器		520*300*1490 (规格可偏差±5%)	1. 额定电压: 380v; 额定功率: 9kw; 接线方式: 三相四线; 2. 材质: 内胆采用食品安全级不锈钢(SUS304 不锈钢)制造; 3. 30mm 高密度聚氨酯保温技术, 表面接近常温, 环保节能; 4. 内自带三级过滤, 适用水压 0.1-6mpa, 净水器可按要求加装超滤或 RO 反渗透纯水机; 5. 采用由微电脑控制的双电子温控控制, 不出现二次沸腾, 保证出水温度在无菌温度范围 95℃到 97℃, 最高不超过 99℃, 无“千沸水”; 6. 具有异常报警功能。	5	台	史密斯、阿里斯顿、瑞美、皓欧
3	平板推车		900*500*800	1. 台面厚度≥1.2mm, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 面板下衬木板减噪, 主体骨架用 4# 角铁; 3. 配优质树脂脚轮, 二个定向, 二个万向。	5	辆	厂制品
4	二层四门更衣柜		900*400*1800	1. 顶板厚≥1.0mm, 采用优质 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板、层板、后背板厚≥1.0mm, 采用优质 SUS304 不锈钢制作; 3. 不锈钢框架式加强筋, 板厚≥1.0mm, 门采用开门式; 4. 装独立的锁, 配不锈钢精品拉手。	10	台	厂制品
5	感应洗手池(落地式)		450*450*800	1. 台面/水池斗板厚≥1.2mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚≥1.0mm, 门采用铰链式开门; 3. 配优质 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	5	台	厂制品
6	感应龙头		/	1. 工作电压: 220V 50/60HZ 交流电; 2. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 3. 开孔径: 25mm; 4. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 5. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	5	台	恒洁、东鹏、顾朗、ARROW 箭牌、其成
7	米面架		1200*500*250	1. 立管 φ48mm 厚≥1.2mm 通脚, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 栅式档 40*20mm 板厚≥1.0mm, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 拉档 25*38mm 厚≥1.0mm, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	16	台	厂制品

8	四层平板架		1200*500*1800	1. 面板板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 加强筋全部采用板厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢板制作; 3. 立管 $\phi 38$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 配全钢可调子弹脚。	10	台	厂制品
9	拖把沥干池连挂架		1800*500*1800	1. 采用 304 板材制作, 面板及水斗板厚均 $\delta \geq 1.2$; 2. 立柱采用 $\phi 38 \times 1.2$ 不锈钢管材; 3. 拉档采用 $\phi 25 \times 0.8$ 不锈钢管, 配全钢可调子弹脚。	2	台	厂制品
10	清洗池		1000*600*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	2	台	厂制品
11	单温星盆龙头		/	1. 座台式安装, 单孔单温, 鹅颈水嘴; 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 陶瓷阀芯一字开形手柄; 4. 开孔尺寸为 25mm, 进水接口为 1/2" 内螺纹。	4	台	恒洁、东鹏、顾朗、ARROW 箭牌、其成
12	粘捕式灭蝇灯		450*210*195 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 16\text{W}$; 3. 灯管: 灭蝇灯双灯管; 4. 覆盖面积 $\geq 40\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C; 6. 灯具内部设有托盘, 可放置粘捕纸, 且通过粘捕纸粘黏蚊蝇。	30	台	蝇博士、飞利浦、亨得利
13	双星盆平台		1800*700*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	5	台	厂制品
14	双星盆平台		2000*800*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	9	台	厂制品
15	双星盆平台		1800*800*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	1	台	厂制品
16	双星盆平台		1500*700*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	2	台	厂制品
17	单星剖鱼台		1800*700*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	2	台	厂制品












18	单星剖鱼台		1500*700*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	1	台	厂制品
19	单星剖鱼台		1000*700*800	1. 台面/水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 横档 $\phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	1	台	厂制品
20	双温星盆龙头		/	1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴; 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。	53	台	恒洁、东鹏、顾朗、ARROW 箭牌、其成
21	洗地龙头		钢丝管长度 ≥ 10.7 米	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(黑色); 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$, 黄铜进水主体; 3. 10.7米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调(配置一把喷头); 5. 进水接口为标准 1/2"外螺纹。	12	台	龙旗嘉业、弘庭、天仕
22	双层工作台		1800*700*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 下一层搁栅板, 厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	7	台	厂制品
23	双层工作台		1800*800*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 下一层搁栅板, 厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	23	台	厂制品
24	双层工作台		1200*700*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 下一层搁栅板, 厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	8	台	厂制品
25	四层格栅货架		1200*500*1800	1. 立管 $\phi 48\text{mm}$ 厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 通脚, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 栅式档 40*20mm 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 拉档 25*38mm 厚 $\geq 1.0\text{mm}$; 3. 配 SUS304 不锈钢可调脚。	54	台	厂制品

26	刀具砧板消毒柜		650*600*1950 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用 SUS304-2B 优质不锈钢板制作, 板厚≥1.0mm; 2. 可容纳: 厚度≤10 厘米砧板 5 块, 刀具 12 把, 毛巾若干; 3. 毛巾柜采用紫外线+臭氧双重消毒, 红外线烘干; 4. 刀具和砧板采用紫外线+臭氧消毒, 带循环风; 5. 刀具柜带安全锁, 刀具把手也可充分消毒; 6. 功率: 220V/750W; 7. 产品符合 GB 17988-2008 《食具消毒柜安全和卫生要求》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	2	台	美时、吉厨邦、邦祥
27	四门双温柜(风冷)		1210*760*1955 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容量: ≥980L; 2. 制冷方式: 风冷; 3. 功率: 220V/398W; 4. 箱内温度: 冷藏 0~10℃, 冷冻 -5~18℃; 5. 采用优质压缩机, 全铜管冷凝器、蒸发器; 6. 板材: 内、外箱体采用优质 SUS304 不锈钢; 7. 箱内一体式发泡工艺, 厚度≥60mm, 密度 38~42kg/m³; 8. 箱体内部配置田字形防凝露加热丝; 9. 上装饰板为不锈钢+黑色钢化玻璃拼接装饰板; 10. 温控器具备中文故障报警, 累计使用天数, 节能模式, 累计节电功能。 	23	台	爱雪、凯普顿、久景
28	大型不锈钢三网双刃刀绞肉机		1040*854*980 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 绞肉管+输送螺杆+螺帽材质+机械表面: Sus 304; 2. 机械表面处理: 玻璃喷砂露面处理, 可以避免长时间造成视觉疲劳; 3. 马达过载自动停机自动复归功能; 4. 三网双刀型和传统单刀单网型比较; 5. 单刀单网型: 一次切削阻力大, 如果绞网纸 6mm 以下通常磨练时间长, 肉温度升高, 容易变质; 6. 三网双刀型: 采粗中细 三个绞网切削, 省力绞肉细又漂亮, 时间缩短, 肉不容易变质; 7. 双面刀: 两支双面绞刀采双面切削共切削四次比单刀型切削一次省力, 绞肉更漂亮; 8. 孔板尺寸 标配 6/16/22mm 其他尺寸可定制; 9. 产量 零度以上以 6mm 绞网为准 800-1000kg/hr; 10. -5℃至 0℃, 以 6mm 绞网为 500-700kg/hr; 11. 电源 380V 三相; 12. 功率 4kW; 13. 随机配置 随机含三个孔板、二个绞刀。 	1	台	天烨、爱丰、马多

29	全不锈钢大型切肉丝机		690*670*930 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全新的肉丝肉片机,全不锈钢机架机身,更符合食品加工的要求; 2. 刀具组设计为悬臂式,可轻易拆卸、清洗,并能快捷方便地更换不同规格的刀组; 3. 加装紧急开关和安全开关,可有效地保护使用者的安全; 4. 底部设有脚轮方便移动; 5. 成品形状 丝、条; 6. 切割尺寸 标配3*4mm 其他尺寸可定制; 7. 产量 800kg/hr 以上; 8. 电源 380V 三相; 9. 功率 1.5kW; 10. 随机配件 刀组 2 个。 	1	台	天烨、爱丰、马多
30	蔬果清洗去皮机		1300*720*1050 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整机 304 国际不锈钢制作; 2. 产量 400kg/h; 3. 电源 380V 三相; 4. 功率 0.75kW; 5. 毛刷数量 ≥7 条。 	1	台	天烨、爱丰、马多
31	多功能切菜机		1200*530*1280 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 多功能切菜机成品形状:片、丝、丁; 2. 多功能切菜机叶菜部切长度:1—30mm(可调); 3. 多功能切菜机产量:300—1000KG/小时; 4. 多功能切菜机电源:220V 单相; 5. 多功能切菜机马力:1.3KW; 6. 皮带宽:120 mm; 7. 多功能切菜机配件:随机含大双刀1组(切叶菜部)、切丁刀盘1组、切片刀盘1个、切丝刀盘一个(切根菜部); 8. 多功能切菜机特性:本机为双头型切菜机,可同时工作。通过更换刀盘或双变频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁; 9. 整机采用 SUS304 不锈钢材质; 10. 本机为双头型切菜机,可同时工作。通过更换刀盘或双变频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁; 11. 设有安全按钮,门打开时整台设备就无法转动; 12. 双变频调节速度快、产量大。增加防鼠网; 13. 输送带采用食品级三层输送带,投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 14. 斩刀部分采用原装 SNK 双承重轴承耐用性更高。 	1	台	天烨、爱丰、马多
32	刀具砧板消毒柜		1200*600*1950 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用 SUS304-2B 优质不锈钢板制作,板厚≥1.0mm; 2. 可容纳:厚度≤10 厘米砧板 5 块,刀具 12 把,毛巾若干; 3. 毛巾柜采用紫外线+臭氧双重消毒,红外线烘干; 4. 刀具和砧板采用紫外线+臭氧消毒,带循环风; 	2	台	美时、吉厨邦、邦祥

				<p>5. 刀具柜带安全锁, 刀具把手也可充分消毒;</p> <p>6. 功率: 220V/750W;</p> <p>7. 产品符合 GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。</p>			
33	四门冷藏柜(风冷)		1210*760*1955 (规格可偏差±5%)	<p>1. 容量: ≥980L;</p> <p>2. 制冷方式: 风冷;</p> <p>3. 功率: 220V/236W ;</p> <p>4. 箱内温度: 冷藏 0~10℃;</p> <p>5. 采用优质压缩机, 全铜管冷凝器、蒸发器;</p> <p>6. 板材: 内、外箱体采用优质不锈钢;</p> <p>7. 箱内一体式发泡工艺, 厚度≥60mm, 密度 38~42kg/m³;</p> <p>8. 箱体内部配置田字形防凝露加热丝;</p> <p>9. 上装饰板为不锈钢+黑色钢化玻璃拼接装饰板;</p> <p>10. 温控器具备中文故障报警, 累计使用天数, 节能模式, 累计节电功能。</p>	3	台	爱雪、凯普顿、久景
34	冷藏库		5100*3600*2400	<p>1. 库板可见面用厚≥0.8mm 不锈钢 304 板, 不可见面用厚≥0.6mm 彩钢板;</p> <p>2. 库板厚度≥100mm 聚胺基甲酸乙脂发泡料(防火等级 B1 级以上);</p> <p>3. 冷库门配以自动回归门;</p> <p>4. 配备行针式温度表及冷库防雾灯等。</p> <p>5. 配液晶显示屏;</p> <p>6. 所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条, 确保冷库的气密性;</p> <p>7. 冷库内墙板与墙板转角, 墙板与地板转角采用 R20 圆弧板一次发泡成形, 禁止任何后加圆弧工艺;</p> <p>8. 制冷机: 一级能效, 涡旋式压缩机, 制冷温度 0-8℃, 冷风机风量≥2000m³/h, 制冷量≥4kW, 具有压缩机排气温度保护、相序保护、高低压保护功能。</p>	44	m ³	诺冰制冷、明珠、澳柯玛
35	冷冻库		2800*4600*2400	<p>1. 库板可见面用厚≥1mm 不锈钢 304 板, 不可见面用厚≥0.6mm 彩钢板;</p> <p>2. 库板厚度≥100mm 聚胺基甲酸乙脂发泡料(防火等级 B1 级以上);</p> <p>3. 冷库门配以自动回归门;</p> <p>4. 配备行针式温度表及冷库防雾灯等;</p> <p>5. 配液晶显示屏;</p> <p>6. 所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条, 确保冷库的气密性;</p> <p>7. 冷库内墙板与墙板转角, 墙板与地板转角采用 R20 圆弧板一次发泡成形, 禁止任何后加圆弧工艺;</p> <p>8. 制冷机: 一级能效, 涡旋式压缩机, 制冷温度≤-12℃, 冷风机风量≥3000m³/h, 制冷量≥6kW, 具有压缩机排气温度保护、相序保护、高低压保护功能。</p>	30	m ³	诺冰制冷、明珠、澳柯玛

36	电磁 双眼 大锅 灶		2200*1200*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 25KW*2/380V; 2. 炉面板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 采用一体成型面板, 侧板、前板及后背板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 全新三防结构, 防水、防油烟、防虫, 使用更放心; 配备厚$\geq 3\text{mm}$430 不锈钢锅, 口径 800mm; 3. 使用磁感≥ 8 档 360° 旋转磁控火力调节开关, 档位对应精确功率调节, 通过 10 万次开关磁感开关寿命测试; 4. 194*84mm 大屏 LED 高清显示屏, 电子仿明火显示, 瞬间火力大小模拟同步显示功能、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示; 5. 全密封烤漆模块机芯, 分层负压散热设计, 杜绝漏电、散热性好, 机芯更耐用; 6. 双头大炒炉符合国标标准, 基本绝缘 1730V, 接地部件不击穿, 加强绝缘 3000V, 指示器面板不击穿, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 7. 整机符合国标标准(设备样品放置于 (65 ± 2) °C, 恒温湿度 95% 环境中不通电贮存, 设备样品放置于 (-15 ± 2) °C 恒温环境中不通电贮存, 样品在室温条件下恢复 2h 后, 样品外观结构及通电检查功能应正常), 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	4	台	启达商厨、名厨磁电、智厨
37	调料台		500*1200*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板厚$\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 前面板, 厚$\geq 1.0\text{mm}$; 3. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。 	5	台	厂制品
38	调料台		500*1100*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板厚$\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 前面板, 厚$\geq 1.0\text{mm}$; 3. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。 	3	台	厂制品
39	电热蒸饭柜 (24 盘)		1200*820*1800 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整机柜体全部采用 304 不锈钢优质板材制作, 板厚$\geq 1.0\text{mm}$; 2. 304 材质加长双 u 型优质发热管, 微电脑智能控制, 可实现全自动控制, 定时定温, 缺水保护, 过热保护, 电线符合国家 CCC 标准, 配有接地标准; 3. 自动进水功能。浮球 304 材质; 4. 蒸饭时箱内承受 650 帕微压状态, 自动泄压, 水的蒸发量每小时 10 公斤; 5. 用电功率: 24KW/380V; 6. 饭盘: 400*600/24 盘; 7. 产品“电热管”符合 GB 4806. 9-2023 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	8	台	兴天厨、智博立、海森科臣

40	滤网脱排油烟罩		15000*1300*500	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防雾烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	19.5	m ²	厂制品
41	滤网脱排油烟罩		7000*1300*500	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防雾烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	9.1	m ²	厂制品
42	滤网脱排油烟罩		3500*1300*500	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防雾烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	4.55	m ²	厂制品
43	滤网脱排油烟罩		6000*1300*500	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防雾烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	7.8	m ²	厂制品
44	滤网脱排油烟罩		2200*1300*500	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防雾烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	2.86	m ²	厂制品
45	滤网脱排油烟罩		10000*1300*500	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防雾烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	13	m ²	厂制品
46	烟罩封板		16300*1200*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	19.56	m ²	厂制品
47	烟罩封板		13100*1200*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	15.72	m ²	厂制品
48	烟罩封板		10800*1200*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	12.96	m ²	厂制品
49	烟罩封板		11300*1200*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	15.12	m ²	厂制品
50	灶后封板		11500*800*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	9.2	m ²	厂制品
51	灶后封板		6000*800*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	4.8	m ²	厂制品
52	双向打荷台		1800*800*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板、层板、后背板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 门采用上挂式移门; 3. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	4	台	厂制品

53	厨房自动灭火系统装置 (三瓶)		940*630*222 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 箱体全身采用优质 SUS304 不锈钢材质, 自带≥24 个高压细水雾喷嘴, 保护灶台长度 15 米; 产品为绿色环保型灭火药剂, 无色、无味、无毒、无腐蚀、灭火效率快且不复燃等特点, 灭火时间: ≤1.8s; 灭火装置具备自动探测, 自动实施灭火功能; 也可手动紧急启动功能; 本装置灭火剂喷射时间不得小于 90s, 同时具备较好的抗飞溅性能, 在灭火剂喷射过程中无油点飞溅出来; 喷射灭火剂后, 自动切换喷射冷却水; 采用机械传动, 全天候 24 小时监控, 可连接消防报警系统, 火情发生后, 灭火装置自动启动扑灭火焰, 在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置, 当手动、自动启动不成功时使用; 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	1	台	国泰、海湾、瑞港
54	厨房自动灭火系统装置 (双瓶)		690*610*222 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 箱体全身采用优质 SUS304 不锈钢材质, 自带≥18 个高压细水雾喷嘴, 保护灶台长度 10 米; 产品为绿色环保型灭火药剂, 无色、无味、无毒、无腐蚀、灭火效率快且不复燃等特点, 灭火时间: ≤1.8s; 灭火装置具备自动探测, 自动实施灭火功能; 也可手动紧急启动功能; 本装置灭火剂喷射时间不得小于 90s, 同时具备较好的抗飞溅性能, 在灭火剂喷射过程中无油点飞溅出来; 喷射灭火剂后, 自动切换喷射冷却水; 采用机械传动, 全天候 24 小时监控, 可连接消防报警系统, 火情发生后, 灭火装置自动启动扑灭火焰, 在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置, 当手动、自动启动不成功时使用; 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	1	台	国泰、海湾、瑞港、新纪元、海格
55	份数盘车		配套保温柜	<ol style="list-style-type: none"> 采用 SUS304 不锈钢板制作, 板厚≥1.0mm; 栅搁型, 配 SUS304 不锈钢可调脚。 	4	台	厂制品
56	双通推入式保温柜		960*660*1700	<ol style="list-style-type: none"> 产品整体材质: 采用 SUS304 不锈钢板制作; 内胆板/侧板厚为≥1.2mm; 双向中空钢化玻璃门; 进向单大可视门, 出向上下分体门, 可分层取物; 保温柜采用电加热, 热风循环, 加热无死角; 另配 24 层可放 1/1 份数盘推入式层架车; 功率: 3KW; 电源: 220V; 温度: 30~80℃。 	2	台	厂制品

57	缺角工作台		1000*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 下一层搁栅板, 厚$\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。 	1	台	厂制品
58	电磁摇摆汤锅		1600*1230*1000 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 20KW/380V; 2. SUS 高强度 304 不锈钢材质, 锅体采用加厚型不锈钢铁锅, 锅口尺寸 760mm, 厚度为$\geq 3\text{mm}$, 锅体与炉面紧密结合, 超强防水易清洗, 容积$\geq 150\text{L}$; 3. 使用磁感≥ 8 档磁控火力调节开关, 档位对应精确功率调节, 194*84mm 大屏 LED 高清显示屏, 电子仿明火显示, 瞬间火力大小模拟同步显示功能、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示, 显示屏外壳依据 GB4208-2017 通过 IPX7 防水测试; 4. 要求汤锅可 90 度翻转, 便于食物取出; 5. 电磁摇摆汤锅符合 GB/T 17626.11-2023《电磁兼容 试验和测量技术 第 11 部分: 对每相输入电流小于或等于 16A 设备的电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度试验》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 6. 电磁摇摆汤锅符合国标标准, 在$(-15 \pm 2)^\circ\text{C}$ 放置 48h 低温及在$(65 \pm 2)^\circ\text{C}$ 放置 48h 高温检测, 外观, 结构以及通电运行功能正常, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 7. 全封闭机芯, 喇叭形隧道散热风道设计, 散热快, 电子器件与风道完全隔离, 避免油烟、水汽侵蚀电, 核心组件风机符合国标《外壳防护等级(IP 代码)》, 通过防尘 IP6X、防水 IPX8 的 IP68 测试, 投标人承诺到货开箱前提供带有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 8. 电磁摇摆汤锅符合国标标准, 基本绝缘 1730V, 接地部件不击穿, 加强绝缘 3000V, 指示器面板不击穿, 投标人承诺到货开箱前提供带有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	2	台	启达商厨、名厨磁电、智厨
59	柜式单星水池		600*700*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面/水池斗板厚$\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚$\geq 1.0\text{mm}$, 门采用铰链式开门; 3. 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。 	1	台	厂制品
60	柜式单星水池		600*600*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面/水池斗板厚$\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚$\geq 1.0\text{mm}$, 门采用铰链式开门; 3. 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙 	4	台	厂制品

				头。			
61	面粉车		600*600*600	1. 箱体板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 配优质树脂车轮, 二个定向, 二个万向。	2	辆	厂制品
62	和面机		600*930*1187 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电压 380V/3KW; 2. 搅拌器转速: 134/267、桶转速: 18.2/18.2; 3. 50kg 面团, 干粉 25kg; 4. 采用螺旋式设计吸水量大, 面筋性好; 5. 可根据产品配方调节快速、慢速转换; 6. 微电脑控制系统, 操作简单方便, 控制时间精准; 7. (304 材质和面缸) 和面机工作时, 搅拌旋转下压揉和等复合动作, 其与面团直接接触的和面缸 360° 与面团接触。符合 GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》, 投标人承诺到货开箱前提供带有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。。	1	台	高加、焙可达、三麦
63	打蛋机		620*640*1067 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电压: 380V/1.13KW; 2. 转速: 120/240/468/转/分; 3. 配置: 1 桶、1 球、1 勺、1 扇; 4. 容量: 40 升。	1	台	高加、焙可达、三麦
64	自动压面机		1130*755*1237 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电压 380/4KW; 2. 生产力 900KG/H 左右; 3. 滚轴直径 137 mm; 4. 滚轴长度 480 mm; 5. 滚轴间距 8-25 mm; 6. 厚薄五级可调 8-25mm 可调范围, 反复压面达到理想效果; 7. 产品符合 GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。	1	台	高加、焙可达、三麦
65	密封碗柜		1200*500*1800	1. 侧板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 层板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. SUS304 不锈钢框架式加强筋, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 门采用上挂式移门; 3. 门板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS201 不锈钢, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	10	台	厂制品
66	单向打荷台		1600*700*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板、层板、后背板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. SUS304 不锈钢框架式加强筋, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 门采用上挂式移门; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	1	台	厂制品
67	单向打荷台		1800*700*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板、层板、后背板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作;	2	台	厂制品

				3. SUS304 不锈钢框架式加强筋, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 门采用上挂式移门; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。			
68	智能电烤箱		1320*1100*1777 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电压 380V/18KW; 2. 每层内堂尺寸 855*704*220; 3. 三层六盘, 每层两盘; 4. 配烤盘, 尺寸 400mm*600mm; 5. SUS304 不锈钢拉手, 特殊工艺不传热, 避免烫伤; 6. 烤炉设有排湿系统装置, 可根据烘焙产品湿度大小随意调节; 7. 烤炉发热丝 (镍铬合金材质) 依据国家标准按原料要求进行检测, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。	1	台	新麦、雷鸟、海尔、西门子
69	电热醒发箱		795*1155*2097 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电压 220V/1.8KW; 2. 层数 18 层, 每层双盘; 3. 标准盘尺寸 400mm*600mm; 4. 微电脑控制面板, 温度和湿度显示精准; 5. 内外全 SUS304 不锈钢结构, 配备厚发泡箱体, 升温升湿速度快, 节省发酵时间; 6. 采用喷雾式醒发, 确保使温湿度均匀; 7. 可拆卸铝合金支架, 拆装方便, 经久耐用; 8. 产品符合 GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。	1	台	新麦、雷鸟、三麦
70	十五层饼盘车		500*580*1700	1. 采用 SUS304 不锈钢板制作, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$; 2. 栅搁型, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	1	台	厂制品
71	油条炸炉		500*600*970 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 电热管加热; 2. 恒温、定时, 保温自由转变; 3. 容量: $\geq 40\text{L}$; 4. 功率/电压: 6KW/220V; 5. 产品内外壳采用食品级不锈钢制作。	1	台	志高、德玛仕、乐创、艾士奇
72	智能柜式电饼铛		700*850*970 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 锅材质: 铝锅, 锅深度: 3cm; 2. 整体用料: 采用 SUS304 不锈钢材质; 3. 锅体采用特殊处理不粘锅, 涂层不易脱落; 4. 额定电压 380v, 输入功率 6kw, 额定频率 50Hz; 5. 温度范围 $0^{\circ}\text{C}-250^{\circ}\text{C}$ 。	4	台	玉利株、恒联、华美
73	开门柜		800*850*800	1. 侧板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 层板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 门板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	4	台	厂制品
74	封墙板		6000*1800*20	1. 产品整体材质: 采用 SUS304 拉丝不锈钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	10.8	m^2	厂制品

75	干手器		250*158*470 (规格可偏差±5%)	1. 功率: 1.4KW/220V; 2. 感应距离: 11-13cm; 3. 出风温度: 20-40℃; 4. 外壳材质: 环保塑料。	3	台	莫顿、艾克、松下
76	雾化消毒净手机		380*220*180 (规格可偏差±5%)	1. 功率: 1.2KW/220V; 2. 感应距离: 8±1cm; 3. 红外感应; 4. 定量出液; 5. 2000ml 容量。	3	台	莫顿、艾克、松下
77	柜式单星移门柜		1800*800*800	1. 台面/水池斗板厚≥1.2mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚≥1.0mm, 门采用铰链式开门; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	1	台	厂制品
78	柜式单星移门柜		1200*700*800	1. 台面/水池斗板厚≥1.2mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚≥1.0mm, 门采用铰链式开门; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	2	台	厂制品
79	柜式单星移门柜		600*800*800	1. 台面/水池斗板厚≥1.2mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚≥1.0mm, 门采用铰链式开门; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	5	台	厂制品
80	柜式单星移门柜		600*600*800	1. 台面/水池斗板厚≥1.2mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚≥1.0mm, 门采用铰链式开门; 3. 配套 SUS304 不锈钢落水器, 配 SUS304 不锈钢可调脚, 不含水龙头。	2	台	厂制品
81	双头净水器		320*125*620 (规格可偏差±5%)	1. 过滤精度: 0.5 微米; 2. 适用水压: 0.1-0.4Mpa; 3. 进水温度: 5-38℃; 4. 处理水量: 21L/分钟; 5. 滤芯: ACF+OTO *2。	3	台	爱惠普、官菱、全沃
82	刀具消毒箱(带锁)		540*140*650 (规格可偏差±5%)	1. 用电量: 15W/220V; 2. 容量: 10 把刀左右, 小刀 15 把以上, 适用于中式刀、厨师刀; 3. 全 SUS304 不锈钢制造, 内置 SUS304 不锈钢磁力刀架, 紫外线及臭氧双重消毒, 实现灭菌无死角; 4. 使用 E.G.O 旋钮开关, 0-60 分钟可设定消毒时间, 指示灯亮起开始工作, 工作结束有闹铃提示音; 5. 使用黑色有机玻璃门, 高效防止紫外线外泄。设有磁性门吸和门锁, 开门即自动关闭紫外线灯; 6. 设备符合《消毒技术规范》卫生部(2002 年版) 2.1.5.4.4 检验标准, 设备运行 2 小时, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌等细菌灭菌率大于 99.99%, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。	2	台	格琅威特、利高、德玛仕

83	平面冷藏柜(风冷)		1800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 容量: $\geq 525L$; 制冷方式: 风冷; 功率: 220V/152W; 箱内温度: 冷藏 $0^{\circ}C \sim 10^{\circ}C$; 工作台均为加高箱体(含台面) 690mm; 采用优质压缩机, 全铜管冷凝器、蒸发器; 板材: 内、外箱体采用优质 SUS304 不锈钢; 箱内一体式发泡工艺, 厚度 $\geq 60mm$, 密度 $38 \sim 42kg/m^3$; 箱体内部配置田字形防凝露加热丝; 上装饰板为不锈钢+黑色钢化玻璃拼接装饰板; 温控器具备中文故障报警, 累计使用天数, 节能模式, 累计节电功能。 	8	台	爱雪、凯普顿、久景
84	平面冷藏柜(风冷)		1500*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 容量: $\geq 410L$; 制冷方式: 风冷; 功率: 220V/152W; 箱内温度: 冷藏 $0^{\circ}C \sim 10^{\circ}C$; 工作台均为加高箱体(含台面) 690mm; 采用优质压缩机, 全铜管冷凝器、蒸发器; 板材: 内、外箱体采用优质 SUS304 不锈钢; 箱内一体式发泡工艺, 厚度 $\geq 60mm$, 密度 $38 \sim 42kg/m^3$; 箱体内部配置田字形防凝露加热丝; 上装饰板为不锈钢+黑色钢化玻璃拼接装饰板; 温控器具备中文故障报警, 累计使用天数, 节能模式, 累计节电功能。 	1	台	爱雪、凯普顿、久景
85	六层平板架		1200*500*1800	<ol style="list-style-type: none"> 面板板厚 $\geq 1.0mm$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 加强筋全部采用板厚 $\geq 0.8mm$ SUS304 不锈钢板制作; 立管 $\phi 38$ 厚 $\geq 1.0mm$, 配全钢可调子弹脚。 	3	台	厂制品
86	紫外线消毒灯		1050*96*53(规格可偏差 $\pm 5\%$)	<ol style="list-style-type: none"> 电压: 220V; 功率: 30W; 灯管: 30w 紫外线杀菌灯管; 覆盖面积: $25 \sim 30 m^2$; 可以设置 30 分钟, 60 分钟, 90 分钟自动关闭功能; 设备带遥控功能; 紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu W/cm^2$; 产品符合 GB 28235-2020《紫外线消毒器卫生要求》, 检测结果大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等灭杀率达到 $\geq 99.9\%$, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	17	台	飞利浦、松下、雷士、三雄极光
87	单向移门柜		1200*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 台面板厚 $\geq 1.2mm$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 侧板、层板、后背板厚 $\geq 1.0mm$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 不锈钢框架式加强筋, 板厚 $\geq 1.0mm$, 	2	台	厂制品



				<p>门采用上挂式移门；</p> <p>4. 面板下衬木板减噪，木板下复镀锌板，配 SUS304 不锈钢可调脚。</p>			
88	单向移门柜		1500*600*800	<p>1. 台面板厚≥1.2mm，采用 SUS304 不锈钢制作；</p> <p>2. 侧板、层板、后背板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢制作；</p> <p>3. 不锈钢框架式加强筋，板厚≥1.0mm，门采用上挂式移门；</p> <p>4. 面板下衬木板减噪，木板下复镀锌板，配 SUS304 不锈钢可调脚。</p>	4	台	厂制品
89	单向移门柜		1800*600*800	<p>1. 台面板厚≥1.2mm，采用 SUS304 不锈钢制作；</p> <p>2. 侧板、层板、后背板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢制作；</p> <p>3. 不锈钢框架式加强筋，板厚≥1.0mm，门采用上挂式移门；</p> <p>4. 面板下衬木板减噪，木板下复镀锌板，配 SUS304 不锈钢可调脚。</p>	1	台	厂制品
90	单向移门柜		2400*800*800	<p>1. 台面板厚≥1.2mm，采用 SUS304 不锈钢制作；</p> <p>2. 侧板、层板、后背板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢制作；</p> <p>3. 不锈钢框架式加强筋，板厚≥1.0mm，门采用上挂式移门；</p> <p>4. 面板下衬木板减噪，木板下复镀锌板，配 SUS304 不锈钢可调脚。</p>	1	台	厂制品
91	智能留样柜		660*610*2090 (规格可偏差±5%)	<p>1. 通过人脸识别开锁，支持双人双锁，实现专人专管，投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告；</p> <p>2. 设备容积应≥350L，支持按餐次分仓留样，应至少支持 8 个分仓；</p> <p>3. 支持每个留样食品单独称重，记录单个留样食品重量，单个重量不足进行语音提醒，投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告；</p> <p>4. 支持每个仓单独称重，记录留样食品总重量及份数，平均重量不足进行报警提醒，投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告；</p> <p>5. 支持自带监控摄像头，可拍摄留样盒放入、取出全过程视频，投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告；</p> <p>6. 支持生成符合格式的留样台账；</p> <p>7. 支持样品时长检测和移动感知，样品放入、取出，实时感知，未到 48 小时取出样品告警，留样满 48 小时，提醒样品移出，投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告；</p> <p>8. 支持在留样过程中，样品变动、移出，可告警；</p> <p>9. 温度范围：0-10℃，工作电压（V）：220V，制冷方式：风冷，电子控温，柜内温度+10℃~0℃可调；</p>	2	台	坚果智慧、云冰、海信

				10. 风冷制冷系统, 配置蒸发风机, 冷凝风机双风机。			
92	留样辅助仪		/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 设备性能参数应满足以下条件: CPU核心数≥4; 内存≥2G; FLASH≥16G; 2. 设备应配备彩色显示屏≥5.5 英寸, 分辨率≥ 720*1440; 3. 设备支持打印当日留样标签; 4. 设备支持记录留样时间; 5. 待机时间>350 小时, 工作时间>12 小时; 6. 整机重量 <500g。 	2	台	蓝畅、商米、海康
93	十斗保温台(电热型)		1800*1200*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 板材采用 SUS304-2B 不锈钢制造; 2. 台面板厚≥1.2mm, 底板厚≥1.0mm, 水斗≥1.0mm, 后板、侧板厚≥0.8mm; 3. 门外壳板厚≥1.0mm, 门内复板厚≥0.8mm; 4. 配 1/1" 份数盆格 10 只; 5. SUS304 不锈钢电热管, 380V/6KW, 电热管接线端子采用陶瓷帽绝缘保护; 6. 电热管接线端口采用 0.7~0.8mm 镀锌板隔离保护; 7. 配电磁阀自动进水装置, 缺水保护装置; 8. 配微电脑控制面板, 数字显示定时定温; 9. 电热管连接线采用国标耐高温。 	8	台	厂制品
94	智能打汤机(提供样品)		900*650*1355 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 1.8KW*2, 220V; 2. 汤槽容积: 65L*2, 出汤量 200ML 可调, 出汤温度 60-85 度; 3. 超大容量 650 份/单机; 4. 自动高效 100ml/s; 5. 缺汤自动报警; 6. 长效保鲜; 7. 管道、泵自动清洗; 8. 均匀搅拌; 适用于: 骨头汤、萝卜汤、绿豆沙、凉茶、豆浆、稀粥、菜汤、蛋花汤、紫菜汤、西红柿汤等(软颗粒小于 15MM 所有稀流体); 9. 投标人承诺到货开箱前提供食品接触产品安全认证证书。 	2	台	伊立浦、隆亿通、铃茂器工
95	双眼电热煮面炉(提供样品)		1400*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板厚≥1.2mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、档板、面板厚≥1.0mm, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 3. 摇摆式冷水龙头, 水源接口 DN15, 排污口 DN38; 4. 用电功率: 2*12KW/380V。 	2	台	厂制品

<p>96</p>	<p>六眼 电磁 煲仔 炉</p>		<p>1200*800*800</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压: 380V-3N 三相五线 ; 2. 功率: 3.5KW*6; 3. SUS304 高强度不锈钢材质, 拉丝 SUS304 不锈钢一次成型面板, 厚度 \geq 1.2mm, \geq1.0mm SUS304 不锈钢底板、侧封板、围板; 4. 采用平板高频率专用线盘, 可均匀加热; 5. 强化微晶玻璃, 不易碎, 更耐用, 采用涡流风机散热, 加快散热速度, 延长产品使用寿命; 6. 整机符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分: 通用要求》, 对耐潮湿, 泄露电流和电器强度进行测试, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 7. 煲仔炉主要组件电磁平面炉符合国家标准, 电器安全, 食品安全标准, 对内含触及带电部件防护检测, 输入功率和电流检测, 工作温度下泄漏电流和电气强度检测, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 8. 具有多项智能自动保护功能: 缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护。 	<p>1</p>	<p>台</p>	<p>启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦</p>
<p>97</p>	<p>电磁 煲仔 炉</p>		<p>750*800*800</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 3.5KW*4/380V; 2. SUS304 高强度不锈钢材质, 拉丝 SUS304 不锈钢一次成型面板, 厚度 \geq 1.2mm, \geq1.0mm SUS304 不锈钢底板、侧封板、围板; 3. 采用平板高频率专用线盘, 可均匀加热; 4. 强化微晶玻璃, 不易碎, 更耐用, 采用涡流风机散热, 加快散热速度, 延长产品使用寿命; 5. 整机符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分: 通用要求》, 对耐潮湿, 泄露电流和电器强度进行测试, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 6. 煲仔炉主要组件电磁平面炉符合国家标准, 电器安全, 食品安全标准, 对内含触及带电部件防护检测, 输入功率和电流检测, 工作温度下泄漏电流和电气强度检测, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 7. 具有多项智能自动保护功能: 缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护。 	<p>1</p>	<p>台</p>	<p>启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦</p>


98	电磁煲仔炉		800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压: 380V-3N 三相五线; 2. 功率: 3.5KW*4; 3. SUS304 高强度不锈钢材质, 拉丝 SUS304 不锈钢一次成型面板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, $\geq 1.0\text{mm}$ SUS304 不锈钢底板、侧封板、围板; 4. 采用平板高频率专用线盘, 可均匀加热; 5. 强化微晶玻璃, 不易碎, 更耐用, 采用涡流风机散热, 加快散热速度, 延长产品使用寿命; 6. 整机符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分: 通用要求》, 对耐潮湿, 泄露电流和电器强度进行测试, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 7. 煲仔炉主要组件电磁平面炉符合国家标准, 电器安全, 食品安全标准, 对内含触及带电部件防护检测, 输入功率和电流检测, 工作温度下泄漏电流和电气强度检测, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 8. 具有多项智能自动保护功能: 缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护。 	1	台	启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦
99	电磁扒炉		1200*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压: 380V 三相四线; 2. 功率: 15KW; 3. SUS304 高强度不锈钢材质, 拉丝 SUS304 不锈钢一次成型面板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, $\geq 1.0\text{mm}$ SUS304 不锈钢底板、侧封板、围板; 4. 全密封烤漆模块机芯, 分层负压散热设计, 杜绝漏电、散热性好, 机芯更耐用, 核心配件风机符合国标《外壳防护等级 (IP 代码)》, 通过 IPX8 防水 IPX6 防尘测试, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 5. 采用平板高频率专用线盘, 可均匀加热, 通过明火仿真检测; 6. 使用磁感 ≥ 8 档 360° 旋转磁控火力调节开关, 档位对应精确功率调节; 7. 具有多项智能自动保护功能: 缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护; 8. 194*84mm 大屏 LED 高清显示屏, 电子仿明火显示, 瞬间火力大小模拟同步显示功能、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示; 9. 整机符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分: 通用要求》, 对耐潮湿, 泄露电流和电器强度进行测试, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	1	台	启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦
100	油烟网罩 (明档款)		2000*1100*100 0*2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防油烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 	4.4	m ²	厂制品

				3. 功率:0.5KW/220V。			
101	油烟网罩 (明档款)		2000*1200*1000*2	1. 罩体板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 滤板厚 $\geq 0.7\text{mm}$, 配防油烟灯罩、SUS304 不锈钢接油杯; 3. 功率:0.5KW/220V。	4.8	m ²	厂制品
102	链板式输送带		20000*520*850 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 运行速度: $\sim 20\text{m}/\text{min}$; 2. 电压: 220V/1ph; 3. 功率: 0.4kW; 4. 适合各种类型餐具使用, 操作方便; 5. 采用优质 SUS304 不锈钢材质、耐腐蚀、强度高、韧性好; 6. 采用进口食品级 POM 链片, 确保食品卫生; 7. 配置柔性启动和停止设计, 采用变频调速; 8. 主动轴和被动轴为 SUS304 不锈钢材质, 方便拆卸; 9. 配置链板自动清洗功能, 在传送中可保持链板卫生。	20	米	德林、超胜、力卫士
103	链板式输送带		8000*520*850 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 运行速度: $\sim 20\text{m}/\text{min}$; 2. 电压: 220V/1ph; 3. 功率: 0.4kW; 4. 适合各种类型餐具使用, 操作方便; 5. 采用优质 SUS304 不锈钢材质、耐腐蚀、强度高、韧性好; 6. 采用进口食品级 POM 链片, 确保食品卫生; 7. 配置柔性启动和停止设计, 采用变频调速; 8. 主动轴和被动轴为 SUS304 不锈钢材质, 方便拆卸; 9. 配置链板自动清洗功能, 在传送中可保持链板卫生。	8	米	德林、超胜、力卫士
104	小件投掷柜		2000*350*850	1. 面板板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 304 板材制作; 2. 加强筋板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS304 不锈钢板制作。	4	台	厂制品
105	小件投掷柜		1600*350*850	1. 面板板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 304 板材制作; 2. 加强筋板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS304 不锈钢板制作。	1	台	厂制品
106	柜式残食台		700*700*800	1. 台面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 侧板、门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 配 SUS304 不锈钢可调脚。	6	台	厂制品
107	鼓泡预洗机 (提供样品)		2400*1200*800	1. 整机采用 SUS304 不锈钢制作, 箱体厚度 $\geq 1.5\text{mm}$; 2. 支架 1.0*1.0mm, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 封板 $\geq 1.0\text{mm}$, SUS304 不锈钢制作; 3. 机械式按钮设计, 一键启动, 自动加热; 4. 过滤网及提篮易拆装设计; 5. 进水加热系统带防护设计, 防止缺水及干烧, 加热系统精准控制, 微电脑水位温控系统; 6. 批量预洗除渣, 一键式启停操控按钮; 7. 电源要求: 380V/50Hz/3N 加热功率:	2	台	厂制品

				12KW。			
108	带传式洗碗机 (含牛耳)		6600*890*2010 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 耗水量: 最大 360L/小时; 2. 清洗温度: 55-65° C; 3. 喷淋温度: 82-90° C; 4. 进口高度(可通过最大高度) ≥ 410mm、传送带宽度(可通过最大宽度) ≥ 610mm; 5. 洗涤能力: 5000-6000 碟/小时 ; 6. 进口长度: 1000mm、出口长度: 1400mm ; 7. 总配电量: 87KW ; 8. 电源: 380V/50HZ/3; 9. 进水接口管径: G3/4(6分) (准备从水管到机的进水口软管); 10. 进水压力: 1.5KG; 11. 耗水量: 360L/H ; 12. 水箱排水接口管径: DN50 (准备排水管); 13. 电源连接电源参数: 380V/50Hz/5N ; 14. 履带原材料符合国标标准, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 15. 洗碗机电控系统均配置 ICS 4.0 电控系统, 其核心部件控制主板以及操作面板的防水等级 IPX7 符合国标标准, 防尘等级 IP5X 符合国标标准, 耐低温符合国标标准, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 16. 经洗碗机清洗过的餐具中游离性余氯、阴离子合成洗涤剂、大肠菌群、沙门氏菌的指标, 符合 GB 14934-2016《食品安全国家标准 消毒餐(饮)具》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	1	台	德林、超胜、力卫士
109	带传式洗碗机 (含牛耳)		4200*890*2010 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 耗水量: 最大 360L/小时 ; 2. 清洗温度: 55-65° C; 3. 喷淋温度: 82-90° C; 4. 进口高度(可通过最大高度) ≥ 410mm、传送带宽度(可通过最大宽度) ≥ 610mm; 5. 洗涤能力: 3500-4000 碟/小时; 6. 进口长度: 800mm、出口长度: 1000mm; 7. 总配电量: 63KW; 8. 电源: 380V/50HZ/3; 9. 进水接口管径: G3/4(6分) (准备从水管到机的进水口软管); 10. 进水压力: 1.5KG; 11. 耗水量: 360L/H; 12. 水箱排水接口管径: DN50 (准备排水管); 13. 电源连接电源参数: 380V/50Hz/5N; 14. 履带原材料符合国标标准, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报 	1	台	德林、超胜、力卫士

				告; 15. 洗碗机电控系统均配置 ICS 4.0 电控系统,其核心部件控制主板以及操作面板的防水等级 IPX7 符合国标标准,防尘等级 IP5X 符合国标标准,耐低温符合国标标准,投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 16. 经洗碗机清洗过的餐具中游离性余氯、阴离子合成洗涤剂、大肠菌群、沙门氏菌的指标,符合 GB 14934-2016《食品安全国家标准 消毒餐(饮)具》,投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。			
110	双门消毒柜 (热风循环)		1310*635*1880 (规格可偏差±5%)	1. 电源: 220V/50HZ 输入功率: 4.6KW 电流: 21.5A; 2. 温度范围 30~ 150° C; 3. 内外箱均为 SUS304 不锈钢板; 4. 使用耐高温风机、不锈钢加热管及微电脑控制板; 5. 柜内配备 SUS304 不锈钢网篮,网框为 SUS304 不锈钢材质,表面二次镀锌防锈,生、耐用; 6. 内箱板材厚度≥1.0mm,外箱板材厚度≥0.8mm; 7. 产品具有消毒产品卫生许可证,电器安全检测报告,投标人承诺到货开箱前提供消毒产品卫生许可证和具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 8. 柜内配备 8 个网框。	10	台	凯普顿、方大、华帝
111	低噪音厢式风机		45000m³/h	1. 电量: 22KW/380V; 2. 采用多翼式前倾叶轮,大流量,高静压,高效率,具有良好的节能效果,叶片表面不易积油污,清理更容易;采用进口轴承,质量和使用寿命更有保障;主轴采用 304-45#钢精工制作而成,经调质热处理,保证其强度及使用寿命;柜机面板采用双层彩钢板结构,夹层内填充吸音材料,具有良好的消音效果; 3. 风机电源线需由施工方负责接至设备指定位置。	2	台	浙江风神、明新、G.elite 聚英、开泰、科博
112	低噪音厢式风机(烹饪间+档口)		30000m³/h	1. 电量: 11KW/380V; 2. 采用多翼式前倾叶轮,大流量,高静压,高效率,具有良好的节能效果,叶片表面不易积油污,清理更容易;采用进口轴承,质量和使用寿命更有保障;主轴采用 304-45#钢精工制作而成,经调质热处理,保证其强度及使用寿命;柜机面板采用双层彩钢板结构,夹层内填充吸音材料,具有良好的消音效果; 3. 风机电源线需由施工方负责接至设备指定位置。	1	台	浙江风神、明新、G.elite 聚英、开泰、科博
113	轴流风机		4#	1. 本风机采用宽叶片、大弦长、空间扭曲倾斜式的轴流风机; 2. 采用专用电机,直联起动; 3. 噪声低、风量大、耗电省、重量轻等优点;	2	台	浙江风神、明新、G.elite 聚英、开

				<p>4. 安装方式有管道式、壁式、岗位式；</p> <p>5. 本风机一般采用三相电机。</p>			泰、科博
114	油烟净化器（烹饪间）		45000m³/h	<p>1. 外壳采用优质钢材压模制作及高温静电喷涂处理，美观防水；</p> <p>2. 智能电源具有软启动，恒流输出控制，灭弧保护，多次放电保护，高压开路保护，高压短路保护，电源板过温保护，高压变压器过温保护等功能。电源数码显示：数码输出口，通过 LED 数码管，实时的显示工作电流或是对应的故障代码，可以准确的判断工作状态及故障情况；</p> <p>3. 为确保净化效率，增加比收尘极面积，降低清洗频次，电场应采用菱形、圆形蜂窝结构，模块化电场使用全铝压膜制作，表面经过纳米处理，精度高、重量轻，不易变形，维护方便；</p> <p>4. 为便于清洗维护，单个电场重量不超过 20 公斤；</p> <p>5. 在确保 95%净化率的前提下，净化器进出风口，风速不得小于等于 6 米每秒；</p> <p>6. 净化设备可加装实时在线监控和实时在线监测，自带运行状态、风机状态实时在线监控，同时能对排放的油烟浓度、颗粒物浓度数据实时监测，监控数据传输至监控平台；</p> <p>7. 净化器本体阻力≤20Pa；</p> <p>8. 净化器电源线需由施工方负责接至设备指定位置。</p>	1	台	美的、德粤、速八、老板
115	油烟净化器（烹饪间）		30000m³/h	<p>1. 外壳采用优质钢材压模制作及高温静电喷涂处理，美观防水；</p> <p>2. 智能电源具有软启动，恒流输出控制，灭弧保护，多次放电保护，高压开路保护，高压短路保护，电源板过温保护，高压变压器过温保护等功能。电源数码显示：数码输出口，通过 LED 数码管，实时的显示工作电流或是对应的故障代码，可以准确的判断工作状态及故障情况；</p> <p>3. 为确保净化效率，增加比收尘极面积，降低清洗频次，电场应采用菱形、圆形蜂窝结构，模块化电场使用全铝压膜制作，表面经过纳米处理，精度高、重量轻，不易变形，维护方便；</p> <p>4. 为便于清洗维护，单个电场重量不超过 20 公斤；</p> <p>5. 在确保 95%净化率的前提下，净化器进出风口，风速不得小于等于 6 米每秒；</p> <p>6. 净化设备可加装实时在线监控和实时在线监测，自带运行状态、风机状态实时在线监控，同时能对排放的油烟浓度、颗粒物浓度数据实时监测，监控数据传输至监控平台；</p> <p>7. 净化器本体阻力≤20Pa；</p> <p>8. 净化器电源线需由施工方负责接至设备指定位置。</p>	1	台	美的、德粤、速八、老板


116	防火阀		配套风管	1. 采用碳钢板制作。	3	台	厂制品
117	风机控制箱		变频启动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 不锈钢外壳, 防火防爆, 易于清洁; 2. 安装、接线简单, 无需用户设置参数, 上电直接使用, 节省调试时间, 提高生产效率; 3. 7寸真彩触摸屏, 大图标、大字体, 显示内容更详细、更清晰、更丰富, 支持界面定制; 4. 风机、净化器、鲜风等联动控制, 让厨房抽排风控制更智能、更高效; 5. 接口丰富, 扩展功能多样, 扩展外联远端控制按钮实现不同空间控制同一风机, 扩展物联模块实现线上管理; 6. 对风机缺相、过流、过压、欠压、过载、过温等进行多维度精准保护, 降低系统故障率; 7. 开环矢量控制, 风机软启动、无极调速, 多种控制方式, 节能降噪, 性能卓越; 8. 金属机身、独立风道, 散热效率更高更可靠; 9. 能进行RS485通讯, 支持标准MODBUS-RTU标准协议; 10. 适配风机功率: 380V/22KW。 	2	台	万邦、松益、西通
118	风机控制箱		变频启动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 不锈钢外壳, 防火防爆, 易于清洁; 2. 安装、接线简单, 无需用户设置参数, 上电直接使用, 节省调试时间, 提高生产效率; 3. 7寸真彩触摸屏, 大图标、大字体, 显示内容更详细、更清晰、更丰富, 支持界面定制; 4. 风机、净化器、鲜风等联动控制, 让厨房抽排风控制更智能、更高效; 5. 接口丰富, 扩展功能多样, 扩展外联远端控制按钮实现不同空间控制同一风机, 扩展物联模块实现线上管理; 6. 对风机缺相、过流、过压、欠压、过载、过温等进行多维度精准保护, 降低系统故障率; 7. 开环矢量控制, 风机软启动、无极调速, 多种控制方式, 节能降噪, 性能卓越; 8. 金属机身、独立风道, 散热效率更高更可靠; 9. 能进行RS485通讯, 支持标准MODBUS-RTU标准协议; 10. 适配风机功率: 380V/11KW。 	1	台	万邦、松益、西通

119	电磁 中锅 灶		1800*1100*800	<p>1. 功率: 15KW*2/380V;</p> <p>2. SUS304 高强度不锈钢材质, 拉丝 SUS304 不锈钢一次成型面板, 厚度\geq 1.2mm, \geq1.0mm SUS304 不锈钢底板、侧封板、围板;</p> <p>3. 全密封烤漆模块机芯, 分层负压散热设计, 杜绝漏电、散热性好, 机芯更耐用, 并通过机芯恒定湿热防护测试, 符合国标标准环境试验标准;</p> <p>4. 采用高频率专用线盘, 可均匀加热, 强化微晶玻璃, 不易碎, 更耐用, 并且玻璃通过高温低温环境变化试验, 符合国标标准, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告;</p> <p>5. 具有多项智能自动保护功能: 缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护;</p> <p>6. 使用磁感\geq8 档 360° 旋转磁控火力调节开关, 档位对应精确功率调节;</p> <p>7. 194*84mm 大屏 LED 高清显示屏, 电子仿明火显示, 瞬间火力大小模拟同步显示功能、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示;</p> <p>8. 电磁双头单尾小炒炉符合国标《家用和类似用途电器的安全第一部分: 通用要求》, 国标《家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶, 烤箱, 灶和灶单元的特殊要求》, 通过电气强度测试, 不应出现击穿, 符合高压输出端接地部件基本绝缘 1868v, 高压输出端指示器加强绝缘 4236v 要求, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告;</p> <p>9. 整机符合 GB/T 39640-2020《家用电器及类似器具电磁场相对于人体暴露的测量方法》的电磁辐射检测, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。</p>	2	台	启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦
-----	---------------	---	---------------	---	---	---	-------------------

120	<p>电力触摸屏 万能蒸烤箱 (6XGN 1/1)</p>		<p>865*785*815 (规格可偏差 ±5%)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 装载容量: 6层 GN1/1 烤盘; 2. 智能触摸屏: 8英寸; 3. 电脑控制: 全自动触摸屏电脑板控制, 可视化操控; 4. 五种烹饪模式: 低温蒸汽模式(30℃-98℃), 标准蒸汽模式(99℃), 高温蒸汽模式(100-130℃), 蒸烤混合模式(30℃-300℃), 对衡烤模式(30℃-300℃); 5. 内外材质均为 304 不锈钢(内部不锈钢采用镜面抛光工艺), 圆弧内腔设计; 6. 均衡热风循环: 动态空气涡流, 搭配自动正反转风扇; 7. 内置蒸汽发生器(锅炉加热)可提供快速蒸汽供应和 100%新鲜干净的饱和蒸汽, 蒸汽锅炉有带水垢检测功能, 带自动注水和每 24 小时自动换水功能; 8. 多层烤盘管理系统: 烤盘可分层独立管理, 智能烹饪和手动烹饪都可操作; 通过科技算法实现自动补时功能; 9. 高级烹饪功能: 烹饪&保温, 低风速, 低功率, 德尔塔, 暂停, 预约烹饪延迟启动; 10. 电压: 380v 功率: 11.2kw; 11. 醒发功能: 各种面食轻松醒发; 12. 烤箱腔体抽湿功能让食物表皮变得更加酥脆; 13. 全自动智能清洗功能 提供 4 个全自动程序; 14. 自动除垢: 锅炉开机自动清洗, 定时除垢提醒, 有效延长设备的使用寿命; 15. 双层玻璃: 更节能保温, 通过其玻璃之间的架空层设计, 充分利用空气隔热, 可确保最外层玻璃的温度得以控制, 避免高温烫伤和意外发生; 16. 万能蒸烤箱符合 GB 4806.9-2023 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告及有效期内的食品接触产品安全认证证书。 	1	台	欧冶子、美厨、名厨磁电
121	<p>万能蒸烤箱底座</p>		<p>900*800*800</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板厚≥1.2mm, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板、层板、后背板厚≥1.0mm, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 不锈钢框架式加强筋, 板厚≥1.0mm, 门采用上挂式移门; 4. 面板下衬木板减噪, 木板下复镀锌板, 配 SUS304 不锈钢可调脚。 	1	台	厂制品

122	电磁三门海鲜蒸柜		1000*950*1850	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 30KW/380V; 2. SUS304 高强度不锈钢外壳, 拉丝 SUS304 不锈钢面板, 坚固耐用, 易清洁; 3. 采用领先的德国 Infeneon IGBT 模块, 性能稳定; 4. 高频率专利线盘, 火力更强劲, 均匀, 每个水箱内配有溢水阀、自动上水等功能, 同时具备缺水保护防干烧功能, 自动保护功能, 水胆结构具有实用型专利; 5. 194*84mm 大屏 LED 高清显示屏, 瞬间火力大小模拟同步显示功能、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示, 外壳防护通过 IPX7 防水测试, 符合国标标准; 风机超静音工作、无明火、零排放, 风机通过 IPX6 防尘 IPX8 防水测试, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告; 6. 360 度旋转火力控制开关, 人性化设计, 操作简单方便, 通过 10W 次寿命测试; 7. 电磁产品蒸柜符合《家用和类似用途电器的安全 第一部分: 通用要求》、国标《家用和类似用途电器的安全 商用电器强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》, 通过电器强度试验, 不应出现击穿, 符合基本绝缘 1000V, 加强绝缘 3000V 要求, 投标人承诺到货开箱前提供具有 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。 	1	台	启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦
123	电磁矮汤炉		1300*750*(500+700)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整机柜体全部采用 SUS304 不锈钢优质板材制作, 板厚≥1.0mm; 2. 全密封烤漆模块机芯, 分层负压散热设计, 杜绝漏电、散热性好, 机芯更耐用; 3. 采用平板高频率专用线盘, 可均匀加热汤桶底部; 4. 194*84mm 大屏 LED 高清显示屏, 电子仿明火显示, 瞬间火力大小模拟同步显示功能、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示; 5. 使用磁感≥8 档 360° 旋转磁控火力调节开关, 档位对应精确功率调节; 6. 功率/电压: 15KW*2/380V。 	1	台	启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦
124	分体式制冰机连储冰箱		560*830*1610 (规格可偏差±5%)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 冰形: 方形冰; 2. 冰块尺寸: 23*23*23MM; 3. 最大产量: 200Kg/天; 4. 储冰箱容量: 150Kg; 5. 电源: 220V/50Hz; 6. 功率: 850W; 7. 冷凝方式: 水冷; 8. 制冷剂: R404a; 9. 单次制冰时间: 12-13 分钟。 	1	台	久景、星崎、雪人 (Snowky)、DONPER (东贝)

125	电磁煮面炉		800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 12KW/380V; 2. 炉面采用 SUS304#≥1.2mm 不锈钢, 柜体采用≥1.0mmSUS304 不锈钢; 3. 一体化防水技术 LED 数码中文显示器, 可目视化管理及直观操作, 视觉冲击力强。同时, 显示器具备电量累计, 加热状态呈现由图标与加热中文显示, 火力显示由数字与火力分布相互结合; 4. 设备控制系统 CPU 中央处理器采用 64 位德国进口以及英飞凌 IGBT, 启动进入自检模式, 具备 36 种自动故障诊断功能使产品更智能化; 5. 自主磁控开关 99 档火力调节, 火力可自由分配, 实现微火、中火、猛火随意调节, 火力大小显示器可同步显示; 6. PPS “齿” 形线盘组件, 采用紫铜耐高温阻燃漆包线发热均匀, 耐高温, 散热效果好, 线序布局美观同时使用寿命长; 7. 产品热效率不低于 95%, 模块化全封闭分层负压散热设计, 防油烟, 防湿气, 防蟑螂到达三防效果; 8. 风机采用 IPX7 防水级、静音、产品专用冷风通道设计, 散热性强, 高压直流风机。 	1	台	启达商厨、名厨磁电、赛米控、伊立浦
126	售菜柜连双层玻璃罩+嵌入式带数字显示热板		售菜柜: 1800*700*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 板材采用 SUS304-2B 不锈钢制造; 2. 台面板厚≥1.2mm, 底板厚≥1.0mm, 水斗≥1.0mm, 后板、侧板厚≥0.8mm; 3. 门外壳板厚≥1.0mm, 门内复板厚≥0.8mm; 4. 配 1/1" 份数盆格 5 只; 5. SUS304 不锈钢电热管, 380V/3KW, 电热管接线端子采用陶瓷帽绝缘保护; 6. 电热管接线端口采用 0.7~0.8mm 镀锌板隔离保护; 7. 配电磁阀自动进水装置, 缺水保护装置; 8. 配微电脑控制面板, 数字显示定时定温; 9. 电热管连接线采用国标耐高温。 	3	台	厂制品
127	售菜柜连双层玻璃罩+嵌入式带数字显示热板		双层玻璃罩: 1800*450*750	<ol style="list-style-type: none"> 1. 双层结构, 整体呈梯形 Z 字状结构, 上小下大; 2. 立柱 SUS304-2B 不锈钢 60*40*1.0mm 方管及 SUS304 不锈钢板折弯, 线槽可拆维修板; 3. 双层置物架: 第一层台面距离保温台高 440mm, 台面宽 390mm, 整体厚度≥110mm, 台面前方配置斜面≥8mm 厚玻璃保护罩, 玻璃宽度 265mm, 顶层台面距离保温台高 760mm, 台面宽 300mm, 整体厚度≥60mm, 台面前方配置斜面≥8mm 厚玻璃保护罩, 玻璃宽度 135mm; 4. 菜品保温系统: 顶层干式保温系统; 5. 双区域照明系统: 顶层成品菜 LED 照明系统、售菜区 LED 照明系统; 6. 双区玻璃保护罩: 顶层斜面玻璃保护罩、份数盆区玻璃保护罩; 7. 电功率: 220V/1.5KW。 	3	台	厂制品

128			数字显示热板: 1500*350	1. 黑玻璃材质; 2. 台面温度显示需为触摸屏或按键控制; 3. 高品质保温效果特殊工艺使表面温度均匀温和, 温度可根据不同食品需要调节且恒定; 4. 卫生安全易清洁保温温度达到抑菌标准可与食品直接接触、无毒、无味不渗油脂、耐磨、耐腐蚀、不褪色; 5. 功率: $\geq 220V/800W$; 6. IP 防护等级 ≥ 6 级。	3	台	格琅威特、利高、美厨、金佰特
129			汤饭柜: 1200*700*800	1. 台面/水斗板厚 $\geq 1.2mm$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 裙边材料 $\geq 1.0mm$, 采用 SUS304 不锈钢制作; 3. 自动进水, 缺水保护, 排污口 DN15; 4. 功率: $3KW/220V$ 。	1	台	厂制品
130	汤饭柜连双层玻璃罩		双层玻璃罩: 1200*450*750	4. 双层结构, 整体呈梯形 Z 字状结构, 上小下大; 5. 立柱 SUS304-2B 不锈钢 $60*40*1.0mm$ 方管及 SUS304 不锈钢板折弯, 线槽可拆维修板; 3. 双层置物架: 第一层台面距离保温台高 440mm, 台面宽 390mm, 整体厚度 $\geq 110mm$, 台面前方配置斜面 $\geq 8mm$ 厚玻璃保护罩, 玻璃宽度 265mm, 顶层台面距离保温台高 760mm, 台面宽 300mm, 整体厚度 $\geq 60mm$, 台面前方配置斜面 $\geq 8mm$ 厚玻璃保护罩, 玻璃宽度 135mm; 4. 一菜品保温系统: 顶层干式保温系统; 5. 双区域照明系统: 顶层成品菜 LED 照明系统、售菜区 LED 照明系统; 6. 双区玻璃保护罩: 顶层斜面玻璃保护罩、份数盆区玻璃保护罩; 7. 电功率: $220V/1.5KW$ 。	1	台	厂制品
131	风管 (含出风口)			1. 选用优质不锈钢板制作, 板厚 $\geq 0.8mm$; 2. 配优质 A3 角铁法兰, 接合处无漏液现象。	800	m^2	厂制品
132	风幕机		1800*220*170 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 采用优化电机, 性能可靠、连续运行 5000 小时无故障; 2. 有高低档调速功能; 3. 电量: $220V/250w$ 。	24	台	绿岛风、西奥多、米风
133	风幕机		1500*220*170 (规格可偏差 $\pm 5\%$)	1. 采用优化电机, 性能可靠、连续运行 5000 小时无故障; 2. 有高低档调速功能; 3. 电量: $220V/180w$ 。	3	台	绿岛风、西奥多、米风

注:

- 1、表内各设备的综合单价包括但不限于设备主体、配套辅件、管线、控制箱、辅材、设计、制作、运输、安装、调试、管理费、税金、利润、保险、验收、质保等所有一切费用。
- 2、表内图片仅为参考, 具体以设备详细说明为准。
- 3、本招标文件如涉及各类品牌、型号, 则所述品牌、型号是结合实际现有情况的推荐性参考方案, 投标方也可根据招标文件的要求推荐性能相当或高于、服务条款相等或高于、

符合招标方实际业务需求其他同档次优质品牌的产品参与投标。

4、投标人在投标报价时需综合考虑，以上清单中所有货物所选样式等仅供参考，后期需按采购人或使用单位要求进行深化、定制或更换款式，费用不另行增加。供货前，货物品牌、规格、参数（包含但不限于以上参数）等须经采购人或使用单位审核通过后，方可进场。

5、中标人完成供货及安装后产生的垃圾须自行处理，若未清理干净的，采购人或使用单位有权指定单位进行清洁，产生的所有费用由中标人承担，该费用在合同价款中扣除。

二、供货期

1、合同签订后 60 日历天内完成安装、调试。中标人负责运至现场安装调试，在整个设备安装调试验收合格前的所有设备材料的运输、保管、保险均由中标人负责。

2、实际到货时间需提前与采购人或使用单位确认，到货时间需得到使用单位书面确认，不得未经使用单位同意提前到货，由此产生的费用包括但不限于仓储费用，人工费用，保险费，物品丢失等由中标人承担。

三、供货地点

业主指定地点。

四、安装调试

中标人负责设备的安装、调试，费用由中标人承担，请考虑到本次投标报价中。

五、技术培训

中标人须对采购人或使用单位的技术人员培训。供应商须在投标文件中提供详细的培训计划，包括培训内容、培训时间、培训费用等。

六、质保期

中标人须提供经调试、试运行、验收合格后三年的质保期（如有：中标人承诺的保修期超过三年的，以中标人承诺的质保时间为准）。在此期间，供应商应免费处理因质量发生的故障，并进行正常保养。

七、付款方式

1、预付款：合同签订后采购人支付合同价的 30%；

2、全部货物（厨房设备）到货并开箱验收合格后，采购人付至合同价的 60%；安装调试完毕、通过有资质的第三方检测机构 100%检测、验收合格后，采购人付至合同价的 100%；

3、上述货款支付时中标人应开具增值税发票，否则采购人相应顺延支付货款。

八、结算原则

如供货数量根据现场实际需要进行调整，按实结算。

九、售后服务

1、中标人需提供专门的售后服务电话，在接到采购人维修通知后，中标人应在2小时内派人前往采购人现场处理完毕，并及时提供备品备件。质保期内备品备件免费更换。6小时内派人赴现场处理问题，特殊情况修复时间最长不能超过24小时。24小时内无法修复的，中标人需无偿提供备机或备用零件供采购人使用。

2、中标人工作人员在采购人处提供服务时，应当遵守采购人的规章制度，听从采购人的安全指挥。

3、在产品质量保证期内，中标人对存在质量缺陷的产品负责免费修理或更换，更换下的产品所有权归中标人所有，由中标人统一回收。

4、在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，中标人应根据本合同约定负责免费修理和更换相应产品。对达不到使用要求者，根据采购人具体要求，可按以下办法处理：

(1) 退货处理：中标人应退还采购人支付的货款，同时应承担因该货物退货而发生的一切费用与损失（包括运输、保险、检验、组装就位、货物款利息、银行手续费及涉及该项目的其它损失费等）。

(2) 更换：由中标人承担因该货物更换所发生的一切费用与损失（包括货物、运输、保险、检验、组装就位、货物款利息、银行手续费及涉及该项目的其它损失费等）。

十、数量调整

采购人保留在签约时微调部分方案及订购设备数量和服务的权力，投标人应对系统方案中设备和服务明细报价，按投标单价不变的前提下进行调整，双方不得拒绝。采购合同履行中追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的采购金额不得超过原合同采购金额10%且不高于分散采购限额标准。

如遇本次招标没有涉及的设备或服务时，由中标人提供申请，采购人确认后实施。

十一、验收及标准

1、验收以采购文件、投标文件、合同及安装技术要求为依据。

2、所有厨房设备供货、安装、摆放到位后，由采购人指定检测机构进行检测，只有全部合格的才能予以验收，否则应承担违约责任，同时没收履约保证金。

序号	检测内容	要求
1	物理特性检测：主要指产品尺寸形状偏差、标识与实物一致性、表面理化性能、力学性能、安全性要求检测	符合国家标准和招标文件要求
2	有害物质限量检测	符合国家标准和招标文件要求，板材检测需提前抽样检测

3、验收必须符合国家、地方有关规范、标准及设计要求。

4、符合采购人验收条件的，由采购人组织有关部门按照国家、地方有关规范、标准要求进行验收。验收后中标供应商应按照验收中提出的意见整改。

5、整改完毕且复验合格后将本项目货物交给采购人使用，完成日期以通过复验日期为准。

6、采购人在中标供应商送货、安装、调试后对货物服务进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，中标供应商应负责根据合同及采购人的要求采取补足或更换等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，采购人在验收单上签字并加盖单位公章。

十二、基本要求：

1、设备（材料）要求

（1）供应商投标提供的设备必须是厂商原装的、全新的，型号、性能及指标符合国家及招标文件提出的有关技术、质量、安全标准。

（2）所有设备在开箱检验时必须完好，无破损，配置与装箱单相符。数量、质量及性能不低于招标文件中提出的要求。

（3）设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。铭牌、使用指示、警告指示应以中文或英文及易懂的通用符号来表示；应准确无误地表明设备之型号、规格、制造厂及生产或出厂日期。

（4）对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供并在投标文件中明确列出。

（5）所有货物提供出厂合格证等质量证明文件，国外生产的必须有合法的进货渠道证明，如海关报关单、原产地证明、商检证明等。

（6）所有货物到现场安装使用前，采购人将进行抽样检验或试验。

2、项目实施费用

（1）中标单位应自行承担选派专业人员的住宿、就餐和交通等费用。

（2）中标单位应当为本合同实施范围内的自有人员、设备及第三方生命财产办理保险并支付保险费用，费用已包含在合同总价内。因中标单位未办理保险所造成采购人、监理人、其他中标人、第三方人员的损失，由中标单位承担赔偿责任。

（3）配套服务费

本项目承包单位需支付施工总承包配套服务费，即本项目中标价的 0.5%。承包人在投标报价时应综合考虑总承包配套服务费等其他费用。

（4）安装要求

①根据招标文件要求, 中标人需按国家有关标准及规范独立完成此招标内容中的产品及工程, 不得转包给第三方, 如发现转包, 中标人必须接受无条件退货并按合同总额 20% 的违约金, 投标人必须对此条款在投标文件予以书面承诺。

②投标人的报价应含有所投设备(包括接入厨房内的排风安装工程)、设备的备品、备件和专用工具费用、利润、税费及包装、运至最终目的地的运输、保险、现场吊装、安装、培训和交付使用后维保期内保修等工作所发生的一切费用。

③投标人及制造商需对成交设备使用的安全性与检测结果的可靠性负全部责任。采购人或由采购人委托的第三方在安装过程进行监督检查。安装完毕, 采购人或由采购人委托的第三方会同使用单位、监理单位(如有)或行业专家等部门对货物进行综合验收。如验收不合格, 则作整改处理及至采购人满意为止。如因退货或不能一次性通过综合验收而贻误时间的, 则按合同总金额的 20% 缴纳违约金。产生的费用由中标人支付, 请投标人在报价时自行考虑该部分费用。

④厨房设备最终须由质量检测机构按国家或行业验收标准进行第三方检测, 第三方权威检测机构须经招标人认可, 同时第三方权威检测机构出具的检测报告作为验收条件。

⑤对于属于整套设备安装和运行所必需的电缆、接线插座、三角阀、连接管、面板及部件、附件, 即使工程量清单及图纸中未列出或数目不足, 中标单位仍需在执行合同时补足, 费用视为已包含在其他设备或安装材料的综合单价内。

根据《建筑机电工程抗震设计规范》GB50981 及现行规范要求必须设置的抗震支架, 无论设计图纸中是否明确, 各投标人必须考虑在投标报价中考虑, 中标后按设计规范要求实施, 费用包含在中标价中。

⑥中标单位在安装时需与总包单位配合做好烟道管道施工。

⑦中标单位根据平面图纸进行水电图纸的优化, 优化后的方案需经采购人和设计院的认可, 优化费用包含在中标价中。

⑧在安装过程中, 由于中标人安装不当引起的墙、地面等损坏或拆除, 由投标单位负责修复, 相关修复费用由中标人负责。

(5) 其他要求

中标后应特别详细描述、说明安装施工环节的处理方法、注意事项、规范、以及详细的施工、网络组织图。

中标单位同采购人签订了设备供货合同后, 须按建设进度要求提供下列资料(一式八份): 系统图、布置方案图、电路图、接线图、装配图、剖面图及其他有必要提供的其他文件和技术资料。采购人及设计院将进行图纸审查, 内容包括:

- ① 所有对土建的要求符合现有的实际情况,包括荷载、打孔位置和尺寸、预埋件、吊装预留孔、吊装荷载、通道和用于固定的一些细节等;
- ② 主要设备和装置额定值、外形、尺寸、表面装饰、维修、更换、安装方法等;
- ③ 与其他设备系统的连接示意图及工作范围(例,防火系统、电气设备等);
- ④ 主要设备的外形尺寸、重量和预留吊装位置;
- ⑤ 主要设备的电源负荷和通风降温要求;
- ⑥ 所有厨具的给水、排水、用电、用气、排风、抽油烟装置及厨具底座等厨具及满足厨具运行的相关设备的位置、标高、口径、接驳点、插座等的设计。

如果有任何图纸未被认可,须由中标人按采购人建议做好修改,再次送审直到认可,中标人不得借此要求增加费用或延长工期。

3、在合同生效后,中标人在执行合同过程中,有责任完成与土建、装修、安装公司及其他公司之间的技术协调,并对工作作出书面的计划,该计划还应取得采购人的书面同意和安排。如果发生争议,经协商一致后,各方都应遵守,并不得借此要求增加费用或延长工期。

4、中标人须在完成合同范围的安装和调试工作后,两星期内提交所有相关的安装记录和工序验收记录,并提交竣工图及提供竣工资料三套。

5、这部份技术要求(规格)书只是对设备的一些原则性要求,并不是详尽的要求,投标单位有责任对设计符合技术规范、标准负责。中标单位应对投标内容所涉及的专利承担责任,并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件制作专利引起的法律裁决、诉讼和费用均与采购人无关。

6、采购人提供的设计图纸和内容,根据情况的变化,有可能进行局部修改,中标单位应根据修改后的图纸,相应地改变自己的施工方案,费用不再增加。

7、屋面设备的土建砼基础、槽钢由投标单位负责施工,且屋面设备基础施工时需确保屋面防水,该项费用含在投标报价中。

8、中标人在设备安装时应与装修单位做好配合工作,并按规范要求实施。

9、对于属于整套厨房设备安装和运行所必需的部件、附件,即使工程量清单中未列出或数目不足,中标单位仍需在执行合同时补足,费用视为已包含在主机和 000 其他安装材料的综合单价内。

十三、诚信责任要求:

★1、若中标人(成交供应商)通过提供虚假证明文件、作出虚假承诺或采取其他弄虚作假的欺诈手段谋取中标(成交)资格,一经采购人或监管部门查实,其中标资格(成

交资格)自动失效,采购人有权取消其中标资格(成交资格)。同时,采购人有权要求中标人(成交供应商)赔偿采购人因此遭受的全部损失,包括但不限于重新采购产生的差价损失、招标代理服务费、评审费、项目延误造成的直接经济损失,以及维权产生的诉讼费、律师费等合理费用。

★2、若中标人(成交供应商)无正当理由拒绝与采购人签订书面采购合同,应向采购人支付本项目采购预算金额1%的违约金。同时,采购人有权要求中标人(成交供应商)赔偿采购人因此遭受的全部损失,包括但不限于重新采购产生的差价损失、招标代理服务费、评审费、项目延误造成的直接经济损失,以及维权产生的诉讼费、律师费等合理费用。

★3、若中标人(成交供应商)以恶意压低报价的不正当方式获取中标资格(成交资格),进而导致本采购合同无法履行的,采购人有权要求中标人(成交供应商)赔偿采购人因此遭受的全部损失,包括但不限于重新采购产生的差价损失、招标代理服务费、评审费、项目延误造成的直接经济损失,以及维权产生的诉讼费、律师费等合理费用。

★4、若中标人(成交供应商)存在以弄虚作假的欺诈手段谋取中标资格(成交资格)、无正当理由拒签书面采购合同、以恶意压低报价方式获取中标资格(成交资格)导致合同无法履行等情形之一的,采购人有权将该中标人(成交供应商)列入不良行为记录名单,三年内禁止其参加采购人及采购人控股企业的各类采购项目,且采购人保留依法追究其相应行政、民事及刑事法律责任的权利。

提示:柴油动力源低排放要求

根据《绍兴市柴油动力移动源排气污染防治办法》,采购需求中涉及以柴油作为动力来源的重型柴油车、船舶和非道路移动机械,则需要要求该动力源(发动机、发电机等)应当符合国家低排放要求并已向生态环境部门申领绿色编码。

第四部分 拟签订的合同文本

(合同按采购文件及中标供应商投标文件的内容制定, 以下仅为部分主要条款)

合同编号:

确认书号:

甲方(采购人):

乙方(供应商):

甲、乙双方根据_____ (填写采购代理机构名称) 项目编号为_____ 的(标项及名称)项目的采购交易结果, 签署本合同。

一、项目内容及合同价格

金额单位: 元

项目名称	技术需求	数量	单价	总价
	详见项目对应招投标文件			
合计:				
合同总价大写:			小写: ¥_____	

注: 1. 项目具体技术需求详见采购文件、投标文件以及询标记录。

2. 以上合同总价包含项目达到预期使用效果所需的一切费用。

二、技术资料

1. 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供与本项目有关的技术资料。

2. 没有甲方事先书面同意, 乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供, 也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

三、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

四、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

五、转包或分包

不允许转包。

不允许分包。

如乙方将项目转包或将不允许分包部分进行了分包, 甲方有权解除合同, 没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

六、质保期和履约保证金

1. 质保期_____年。（自项目验收合格交付使用之日起计）

2. 履约保证金_____元。中标金额的1% [履约保证金交至采购人处，完成安装调试且采购人验收合格后退还履约保证金（不计利息）。]

七、项目工期限及实施地点

1、合同签订后 60 日历天内完成安装、调试。中标人负责运至现场安装调试，在整个设备安装调试验收合格前的所有设备材料的运输、保管、保险均由中标人负责。

2、实际到货时间需提前与采购人或使用单位确认，到货时间需得到使用单位书面确认，不得未经使用单位同意提前到货，由此产生的费用包括但不限于仓储费用，人工费用，保险费，物品丢失等由中标人承担。

3. 实施地点：用户指定地点。

八、付款方式

1、预付款：合同签订后采购人支付合同价的 30%；

2、全部货物（厨房设备）到货并开箱验收合格后，采购人付至合同价的 60%；安装调试完毕、通过有资质的第三方检测机构 100%检测、验收合格后，采购人付至合同价的 100%；

3、上述货款支付时中标人应开具增值税发票，否则采购人相应顺延支付货款。

九、商品包装和快递包装要求

本次项目采购所涉及的商品包装和快递包装建议按《关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知》（财办库〔2020〕123号）文件要求执行。

十、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十一、质量保证及售后服务

1、中标单位提供的产品及服务必须是经合法途径取得的，所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。

2、中标单位须保证货物是货物制造厂商原造的，全新的，未使用过的原装合格正品，并完全符合强制性的国家技术质量规范和招标文件规定的质量、规格、性能和技术规范等要求。

3、中标单位提供给招标单位的货物应通过货物制造商的出厂检验、并提供质量合格证书。因中标单位提供的工程、货物或服务达不到约定的质量标准，中标单位应更换至约定的质量标准，并承担违约责任。

4、因包装、运输引起的货物损坏，中标单位应及时更换。由于更换导致的逾期交付，按违约赔偿条款支付赔偿金。

5、验收按规定组织相关人员或专家进行检验，发现货物的数量、质量、规格与招标文件不符，或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，使用单位或招标人以书面形式通知中标单位，中标单位在收到通知后应在指定时间内免费维修或更换有缺陷的货物。如果中标单位在指定时间内未弥补缺陷，可采取必要的补救措施，但由此引发的所有费用由中标单位承担。

6、中标单位提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由中标单位负责交涉并承担全部责任。

7、双方对工程、货物或服务的质量有争议的，由双方同意的专业检测机构鉴定，所需费及因此造成的损失由责任方承担，双方均有责任的，双方根据其责任分别承担。

8、厨房设备质量保证期为项目整体验收合格并交付使用之日起36个月（以中标人承诺的质保时间为准）。

十二、调试验收

详见采购文件（签订时需细化）。

十三、违约责任

1. 除不可抗力外，如中标单位发生不能按期完成供货任务，采购人发生中途变更等情况，应及时以书面形式通知对方。

2. 乙方逾期交付项目的，延期赔偿金按5000元/天计，由甲方从合同款项中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交付的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交付或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

3. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

4. 协商一致后解除合同应向本项目采购监督部门备案。

十四、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十五、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议, 应通过协商解决。如协商不成, 可向甲方所在地法院起诉。

十六、其他要求

1、产品更新升级后, 如升级后的型号在技术性能上全面超过原来所投型号, 经中标人提出, 招标人、监理单位、设计单位审核同意, 可以用升级后的型号代替原来所投型号, 但升级后单价高于投标时所报的单价仍按投标单价执行, 低于投标单价的按调整后的单价执行; 如中标人投标时所投产品或型号在安装时确已停产(必须出具原厂停产证明), 经中标人提出, 招标人、监理单位、设计单位审核同意(必要时招标人可以聘请专家进行论证), 可以用技术性能全面超过原来所投产品或型号、品牌知名度明显高于原来所投品牌的其它产品或型号代替, 但替代产品或型号的单价高于投标时所报的单价仍按投标单价执行, 低于投标单价的按调整后的单价执行。

2、中标人需按国家有关标准及规范独立完成此招标内容中的产品及工程, 不得转包给第三方, 如发现转包, 中标人必须接受无条件退货并按合同总额 50% 的违约金, 投标人必须对此条款在投标文件予以书面承诺。

3、中标人需对成交设备使用的安全性与检测结果的可靠性负全部责任。业主单位在安装过程进行监督检查。安装完毕, 由业主对设备进行综合验收。如验收不合格, 则作整改处理及至业主满意为止。如不能通过综合验收而贻误时间的, 则按合同总金额的 20% 至 50% 缴纳违约金。

4、设备质保期要求不少于三年, 质保期内中标单位对由于产品设计、工艺、材料、配套件的缺陷而造成的产品质量问题或故障负责免费维修, 中标人在接到采购人通知后, 2 小时内做出响应, 6 小时内派人赴现场处理问题, 特殊情况修复时间最长不能超过 24 小时。24 小时内无法修复的, 中标人需提供无偿提供备机或备用零件供采购人使用。

5、中标单位中标后必须遵守业主相关工程建设管理制度。

6、若在安装过程中, 由于中标人安装不当引起的墙、地面等损坏或拆除, 由投标单位负责修复, 相关修复费用由中标人负责。

7、在设备安装时应与装修单位做好配合工作, 并按规范要求实施。

8、中标项目负责人不得更换。如需更换, 需经采购人认可, 并具备招标文件规定的资格条件, 否则, 采购人有权取消其中标资格, 并由其承担一切损失。中标单位若在签订合同前或施工过程中发生擅自更换项目班子等违规行为, 经采购人确认后有权进行处罚, 视情况轻重, 分别缴纳违约金人民币 5 万—10 万元。

9、项目负责人开会缺席的，每缺席一次支付违约金 2000 元，以上违约金均以现金支付。

10、未尽事宜由中标人与采购人另行协商在合同中签订。

十七、合同生效及其他

1. 合同经甲、乙双方签名并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经本项目监督单位审批，并签书面补充协议，经报本项目监督单位备案后，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 采购文件、投标文件与本合同具有同等法律效力。

4. 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

5. 本合同一式五份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执二份，采购代理机构一份。

甲方（盖章）：

地址：

法定（授权）代表人：

签名日期： 年 月 日

乙方（盖章）：

地址：

开户行：

开户账号：

法定（授权）代表人：

签名日期： 年 月 日

第五部分 评审方法及标准

1. 评审方法:

1.1 本次评标采用综合评分法, 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的, 按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人。中标候选人并列的, 由采购人代表采用随机抽取的方式确定。

2. 评分标准: 共 100 分, 其中商务技术(资信)分 60 分, 价格分 40 分。评分依下述所列为评标打分依据, 分值如下(计算分值时, 按其算术平均值保留小数 2 位)。

2.1 商务技术(资信)分(60分)

序号	评分项	评审依据及标准	分值
1	相关企业资质证书	1、投标人具有质量管理体系认证证书的得 1 分; 2、投标人具有环境管理体系认证证书的得 1 分; 3、投标人具有职业健康安全管理体系认证证书的得 1 分。 注: 投标文件中需同时提供有效期内的证书扫描件或复印件和国家市场监督管理总局全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page) 认证结果截图, 并加盖投标人公章, 资料未提供完整或证书未在有效期内不得分。	3 分
2	企业业绩	投标人自 2023 年 1 月 1 日(以合同签订时间为准)以来完成过同类项目业绩, 每个最高得 1 分, 满分 4 分。 注: 投标文件中需提供合同的扫描件或复印件, 并加盖投标人公章, 否则不得分, 业绩时间以合同签订时间为准。	4 分
3	技术参数指标要求	所投货物的技术参数和商务要求均满足“第三部分 招标项目范围及要求”的得 18 分, 出现负偏离或缺漏每项扣 0.1 分, 18 分扣完为止。标记★的实质性要求不满足的作无效投标处理。	18 分
4	组织实施方案	投标人根据本项目需求及标准, 制定详细合理的组织实施方案, 需包含供货流程及时间进度表、进度控制、质量管理控制措施、安全生产技术组织措施、文明施工技术措施、后期厨房内油污分离、排烟处理流程以及涉及相关环保、消防等作业工序编制措施方案等方面内容。 由评审小组评分, 较好得 6.1-9 分, 一般得 3.1-6 分, 差得 0.1-3 分, 不提供不得分。	9 分

5	安装调试、验收方案及培训计划方案	投标人根据本项目需求及标准, 制定合理的安装调试、验收方案、培训计划方案等。 由评审小组评分, 较好得 6.1-9 分, 一般得 3.1-6 分, 差得 0.1-3 分, 不提供不得分。	9 分
6	售后服务保障措施	投标人根据本项目需求及标准, 制定合理的售后服务方案, 需包含售后维护机构和人员情况、售后服务响应时间、设备维护检修等, 还需对售后服务承诺, 包括范围、标准及期限等。 由评审小组评分, 较好得 6.1-9 分, 一般得 3.1-6 分, 差得 0.1-3 分, 不提供不得分。	9 分
		在招标文件规定三年质保期要求的基础上每增加一年得 1 分 (时间不足一年的不计分), 质保期增加期限内的服务内容同原质保期服务一致。投标文件中提供承诺书并加盖投标人公章 (格式自拟), 最高得 2 分。	2 分
7	样品	序号 94 智能打汤机 根据投标单位提供的样品的材质、外观、制作工艺、实用性, 对照技术参数要求进行评分。 由评审小组评分, 优秀 1.4-2 分, 良好 0.8-1.3 分, 一般 0.1-0.7 分, 不提供不得分。	2 分
		序号 95 双眼电热煮面炉 根据投标单位提供的样品的材质、外观、制作工艺、实用性, 对照技术参数要求进行评分。 由评审小组评分, 优秀 1.4-2 分, 良好 0.8-1.3 分, 一般 0.1-0.7 分, 不提供不得分。	2 分
		序号 107 鼓泡预洗机 根据投标单位提供的样品的材质、外观、制作工艺、实用性, 对照技术参数要求进行评分。 由评审小组评分, 优秀 1.4-2 分, 良好 0.8-1.3 分, 一般 0.1-0.7 分, 不提供不得分。	2 分

备注: 供应商编制投标文件 (商务技术 (资信) 文件部分) 时, 建议按此目录 (序号和内容) 提供评标标准相应的商务技术 (资信) 资料。

2.2 价格分 (40 分)

2.2.1 评标基准价: 即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价, 其价格分为满分。

2.2.2 其他供应商的价格分统一按照下列公式计算:

投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 价格权值 × 100

即: 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 40

第六部分 投标文件及其附件格式

商务技术（资信）文件部分

目录

(1) 投标函.....	(页码)
(2) 法定代表人授权委托书	(页码)
(3) 法定代表人及其授权代表身份证复印件.....	(页码)
(4) 授权代表社保证明.....	(页码)
(5) 法定代表人身份证明书.....	(页码)
(6) 符合参加采购活动应当具备的一般条件的承诺函.....	(页码)
(7) 商务技术偏离表.....	(页码)
(8) 采购供应商廉洁自律承诺书.....	(页码)
(9) 主要业绩证明.....	(页码)
(10) 技术解决方案.....	(页码)
(11) 组织实施方案.....	(页码)
(12) 售后服务方案.....	(页码)
(13) 供应商售后服务能力证明材料.....	(页码)
(14) 项目小组人员名单.....	(页码)
(15) 优惠条件及特殊承诺（如有）.....	(页码)
(16) 备品备件及供选择的配套零部件清单.....	(页码)
(17) 培训计划.....	(页码)
(18) 验收方案.....	(页码)
(19) 认为需要的其他商务技术（资信）文件或说明.....	(页码)

一、投标函

致:

根据贵方招标文件(填写招标编号:)的要求,正式授权(全权代表姓名____、单位____、
职务____)代表供应商(填写单位____、地址____)提交投标文件。

我方已完全明白招标文件的所有条款要求,兹声明同意如下:

1. 我方同意在供应商须知规定的开标日期起遵守本投标文件中的承诺且在投标有效
期满之前均具有约束力。

2. 我方承诺已经具备本项目招标文件中要求的参加采购活动的供应商应当具备的条
件。

3. 我方投标文件中填列的技术参数、配置、服务、数量等相关内容都是真实、准确的。
保证在本次项目中所提供的资料全部真实和合法。同意向采购人或采购代理机构提供可能
另外要求的与投标有关的任何数据或资料。

4. 我方理解贵方将不受所收到的最低报价的约束。

5. 本投标自开标之日(投标截止之日)起____天内有效。

6. 我方将严格遵守以下条款,即供应商有下列情形之一的,处以采购金额 5%以上 10%
以下的罚款,列入不良行为记录名单,在一至三年内禁止参加本项目采购人(及其集团公
司)发起的采购活动;构成犯罪的,依法追究刑事责任:

- a) 提供虚假材料谋取中标、成交的;
- b) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的;
- c) 与采购人、其它供应商或者采购代理机构恶意串通的;
- d) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的;
- e) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的;
- f) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

供应商有前款第 a) 至 e) 项情形之一的,中标、成交无效。

法定代表人或其授权代表(签字或盖章):

供应商(电子印章):

日期:

法定代表人授权委托书 (格式) (适用于联合体投标)

本授权委托书声明:

现授权委托_____ (填写单位全称) 的 (填写姓名) 为我方授权代表, (填写身份证号码: _____)。以我方的名义参加组织的投标活动。授权代表在开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务, 我均予以承认。

在撤销授权的书面通知以前, 本授权书一直有效。全权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权。特此委托。

授权代表姓名: _____ 性别: _____ 年龄: _____

单位: _____ 部门: _____ 职务: _____

办公地址: _____ 联系电话: _____ 传真: _____

联合体成员名称(电子印章或公章): _____

联合体成员名称(电子印章或公章): _____

日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

三、法定代表人及其授权代表身份证复印件（正反面）

四、授权代表社保证明

出具缴费期限包含 2025 年 11 月至 2026 年 1 月的投标人注册地所属社保机构养老保险缴纳证明（缴费单位和投标单位名称必须一致，并加盖社保缴费证明专用章或电子专用章）；如授权代表为离退休返聘人员的，投标响应文件技术部分内需提供退休证明及单位聘用证明；如由第三方代理社保事项的，则需提供委托代理协议复印件，格式自拟。

五、法定代表人身份证明书(格式)

供 应 商：

地 址：

姓 名：

身份证号码：

职 务：

系_____（填写供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商名称（电子印章）：

年 月 日

六、符合参加采购活动应当具备的一般条件的承诺函

(采购人)、(采购代理机构):

我方参与(项目名称)【招标编号:(采购编号)】采购活动,郑重承诺:

(一)具备以下条件:

1、具有独立承担民事责任的能力(如供应商为金融、保险、通讯等特定行业的全国性企业所设立的区域性分支机构,以及个体工商户、个人独资企业、合伙企业,已经依法办理了工商、税务和社保登记手续,并且获得总公司(总机构)授权或能够提供房产权证或其他有效财产资料,承诺具备实际承担责任的能力和法定的缔结合同能力,可以独立参加采购活动);

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;

5、参加采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录;

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

(二)未被信用中国(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(三)不存在以下情况:

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的采购活动的;

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

七、商务技术偏离表

序号	招标文件章节及具体内容	投标文件章节及具体内容	偏离说明
1			
2			
.....			

供应商保证：除商务技术偏离表列出的偏离外，供应商响应招标文件的全部要求

注：按本格式和要求提供。

八、采购供应商廉洁自律承诺书

（采购人）、（采购代理机构）：

我单位响应你单位项目招标要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我单位将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供好处；

六、严格遵守《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报项目所在行业主管部门（如有）。由此引起的相应损失均由我单位承担。

供应商名称（电子印章）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

九、主要业绩证明

附表：相关项目建设业绩一览表

项目名称	项目类型	简要描述	合同金额 (万元)	开竣工日期	项目地址与 采购单位联系电话	所在页码

注：供应商可按上述的格式自行编制，须随表提交相应的合同复印件和用户单位验收证明并注明页码。

供应商名称（电子印章）：

日期： 年 月 日

十、技术解决方案

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制)

投标产品规格配置清单

序号	设备名称	投标品牌及型号	规格配置详细说明	数量	备注
1					
2					
3					
4					
5					

注：1. 如果本项目涉及硬件设备采购，须在技术文件中提供此配置清单，提供主要投标产品的技术参数证明材料（如官网截图、产品彩页、原厂技术说明等）。

2. 本项目如需采购政府强制采购的节能产品的或供应商提供的产品是环境标志产品，供应商须提供节能产品、环境标志产品认证证书复印件。

供应商名称（电子印章）：

日期： 年 月 日

十一、组织实施方案

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制。)

附表:项目实施进度计划表(以生效日算起)

工作日 内容	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	...

注: 供应商可按上述时间表的格式自行编制切合实际的具体时间表。

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十二、售后服务方案

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制。)

附表A: 售后服务机构情况表 (按此格式自制)

序号	机构名称	机构性质	注册地址	服务技术人员数量	联系电话

注: 关于项目涉及的所有售后服务机构均在本表注明, 包括供应商本单位和符合条件的第三方服务机构。

附表B: 售后服务人员情况表 (按此格式自制)

序号	类别	姓名	性别	年龄	学历	专业	职称	本项目中的职责	响应时间	到达现场时间
	总协调人									
	售后人员									
	...									

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十三、供应商售后服务能力证明材料

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制)

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十四、项目小组人员名单

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制; 未要求的, 无需提供。)

附表A: 本项目的项目经理情况表

姓名		页码	截止投标时间近3年业绩及承担的主要工作情况, 曾担任项目经理的项目应列明细
性别			
年龄			
职称			
毕业时间			
所学专业			
学历			
资质证书编号			
其他资质情况			
联系电话			

注: 须随表提交相应的证书复印件并注明所在投标技术文件页码。

附表B: 本项目的项目小组人员情况表 (按此格式自制)

序号	姓名	性别	年龄	学历 (页码)	专业 (页码)	职称 (页码)	本项目中的 职责	项目 经历	参与本项目的 到位情况

注: 供应商可按上述的格式自行编制, 须随表提交相应的证书复印件并注明所在投标技术文件页码。

附表C: 本项目的项目负责人和小组人员社会保障资金记录情况表 (以社保部门出具缴纳凭证作附件)

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十五、优惠条件及特殊承诺

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十六、备品备件及供选择的配套零部件清单

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十七、培训计划

(由供应商根据采购需求自行编制。)

附表: 培训日程及费用

课程名称	提供的资料	持续时间	授课教师	培训对象	培训地点	课程费用
费用总计						

注解:A 课程清单按时间顺序排列,并提供以下详细资料:

1. 课程概要
2. 课程目的
3. 教学方式
4. 先决条件
5. 教材目录

B 按照附表A提供授课教师的简历

注:须随表提交相应的证书复印件并注明所在投标技术文件页码。

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十八、验收方案

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十九、认为需要的其他商务技术 (资信) 文件或说明

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

报价文件部分

目录

(1) 开标一览表 (报价表)	(页码)
(2) 投标人需要说明的其他文件和说明	(页码)

一、开标一览表（报价表）

（采购人）、（采购代理机构）：

按你方招标文件要求，我方_____（供应商全称），谨此向你方发出要约如下：如你方接受本投标，我方承诺按照如下开标一览表（报价表）的价格完成（项目名称）【招标编号：（采购编号）】的实施。

开标一览表（报价表）（单位均为人民币元）【货物适用】

序号	名称	品牌 (如果有)	产品技术参数	数量	单价	合计	备注 (如果有)
1	XX						
...							
投标报价（小写）							
投标报价（大写）							

注：

1、供应商需按本表格式填写，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效。

2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受供应商给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务，不得出现“0元”“免费赠送”等形式的无偿报价，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效；采购内容未包含在《开标一览表（报价表）》名称栏中，供应商不能作出合理解释的，视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。

3、特别提示：采购代理机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的名称、品牌（如果有）、规格型号、数量、单价等予以公示。

★4、报价低于项目预算 50%的，应当在报价文件中详细阐述不影响产品质量或诚信履约的具体原因，否则有可能会被认为影响产品质量或诚信履约并作无效投标处理。

供应商名称（电子印章）：

日期： 年 月 日

附件 1: 质疑函范本及制作说明

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商:

地址: 邮编:

联系人: 联系电话:

授权代表:

联系电话:

地址: 邮编:

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称:

质疑项目的编号: 包号:

采购人名称:

采购文件获取日期:

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1:

事实依据:

法律依据:

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求:

签字(签章):

公章:

日期:

质疑函制作说明:

1. 供应商提出质疑时, 应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的, 质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容, 并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑, 质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确, 并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的, 质疑函应由本人签字; 质疑供应商为法人或者其他组织的, 质疑函应由法定代表人、主要负责人, 或者其授权代表签字或者盖章, 并加盖公章。

附件 2: 投诉书范本及制作说明

投诉书范本

一、投诉相关主体基本情况

投诉人:

地 址: 邮编:

法定代表人/主要负责人:

联系电话:

授权代表: 联系电话:.....

地 址: 邮编:

被投诉人 1:

地 址: 邮编:

联系人: 联系电话:

被投诉人 2

.....

相关供应商:

地 址: 邮编:

联系人: 联系电话:

二、投诉项目基本情况

采购项目名称:

采购项目编号: 包号:

采购人名称:

代理机构名称:

采购文件公示: 是/否 公示期限:

采购结果公示: 是/否 公示期限:

三、质疑基本情况

投诉人于 年 月 日, 向 提出质疑, 质疑事项为:

采购人/采购代理机构于 年 月 日, 就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1:

事实依据:

法律依据:

投诉事项 2

.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求:

签字(签章):

公章:

日期:

投诉书制作说明:

1. 投诉人提起投诉时,应当提交投诉书和必要的证明材料,并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的,投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉人若对项目的某一分包进行投诉,投诉书应列明具体分包号。

4. 投诉书应简要列明质疑事项,质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5. 投诉书的投诉事项应具体、明确,并有必要的事实依据和法律依据。

6. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7. 投诉人为自然人的,投诉书应当由本人签字;投诉人为法人或者其他组织的,投诉书应当由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

附件3：业务专用章使用说明函

（采购人）、（采购代理机构）：

我方(供应商全称)是中华人民共和国依法登记注册的合法企业，在参加你方组织的（项目名称）【招标编号：（采购编号）】投标活动中作如下说明：我方所使用的“XX 专用章”与法定名称章具有同等的法律效力，对使用“XX 专用章”的行为予以完全承认，并愿意承担相应责任。

特此说明。

投标单位（法定名称章）：

日期： 年 月 日

附：

投标单位法定名称章（印模）

投标单位“XX 专用章”（印模）



附件4: 联合协议

~~(以联合体形式投标的, 提供联合协议; 本项目不接受联合体投标或者供应商不以联合体形式投标的, 则不需要提供)~~

~~(联合体所有成员名称) 自愿组成一个联合体, 以一个供应商的身份参加(项目名称) 【招标编号: (采购编号)】 投标。~~

~~一、各方一致决定, (某联合体成员名称) 为联合体牵头人, 代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。~~

~~二、所有联合体成员各方签署授权书, 授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购代理机构所作的任何合法承诺, 包括书面澄清及响应等均对联合体投标各方产生约束力。~~

~~三、本次联合投标中, 分工如下:~~

~~(联合体成员1) 承担的工作和义务为: ;~~

~~(联合体成员2) 承担的工作和义务为: ;~~

~~.....~~

~~四、如果中标, 联合体各成员方共同与采购人签订合同, 并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。~~

~~五、有关本次联合投标的其他事宜:~~

~~1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的采购活动。~~

~~2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的, 按照资质等级较低的供应商确定资质等级。~~

~~3、本协议提交采购人、采购代理机构后, 联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。~~

~~联合体成员名称(电子印章或公章):~~

~~联合体成员名称(电子印章或公章):~~

~~.....~~

~~日期: 年 月 日~~

~~注: 按本格式和要求提供。~~

附件5: 分包意向协议

~~(中标后以分包方式履行合同的, 提供分包意向协议; 采购人不同意分包或者供应商中标后不以分包方式履行合同的, 则不需要提供。)~~

~~(供应商名称) 若成为 (项目名称) 【招标编号: (采购编号)】 的中标供应商, 将依法采取分包方式履行合同。(供应商名称) 与 (所有分包供应商名称) 达成分包意向协议。~~

~~一、分包标的及数量~~

~~(供应商名称) 将 XX 工作内容 分包给 (分包供应商 1 名称), (分包供应商 1 名称), 具备承担 XX 工作内容相应资质条件且不得再次分包;~~

~~*****~~

~~二、分包工作履行期限、地点、方式~~

~~三、质量~~

~~四、价款或者报酬~~

~~五、违约责任~~

~~六、争议解决的办法~~

~~供应商名称(电子印章):~~

~~分包供应商名称(电子印章或公章):~~

~~*****~~

~~日期: 年 月 日~~

~~注: 按本格式和要求提供。~~