

绍苾谷城市客厅配套项目厨房设备采购

公 开 招 标 文 件

(电子招投标)

招标编号:SYJ2025001

采 购 单 位: 绍兴市拥江建设发展有限公司

采购代理机构: 绍兴明晨建设项目管理有限公司

监 督 单 位: 绍兴滨海新区管委会财政局

二〇二五年四月

目录

第一部分	招标公告
第二部分	投标须知
第三部分	招标项目范围及要求
第四部分	合同的主要条款
第五部分	评审方法及标准
第六部分	投标文件及其附件格式

第一部分 招标公告

项目概况:

绍芯谷城市客厅配套项目厨房设备采购招标项目的潜在供应商应在绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>) 获取(下载)招标文件, 并于 2025年4月27日 9 点 30 分 00 秒(北京时间)前递交(上传)投标文件。

一、项目基本情况

项目编号: SYJ2025001

项目名称: 绍芯谷城市客厅配套项目厨房设备采购

预算金额(元): 997216.00

最高限价(元): 997216.00

采购需求:

标项一:

标项名称: 绍芯谷城市客厅配套项目厨房设备采购

数量: 1

预算金额(元): 997216.00

主要内容: 绍芯谷城市客厅配套项目厨房设备采购, 详见招标文件。

合同履行期限: 自签订合同之日起30日历天内, 交付到采购人指定地点并安装调试完毕。

本项目接受联合体投标: 否。

二、申请人的资格要求:

1. 未被“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单;

2. 以联合体形式投标的, 提供联合协议(本项目不接受联合体投标或者供应商不以联合体形式投标的, 则不需要提供);

3. 落实采购政策需满足的资格要求: 无;

4. 本项目的特定资格要求: 无;

5. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商, 不得参加同一合同项下的采购活动; 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动。

三、获取招标文件

时间: 2025年4月18日至 2025年4月25日, 每天上午 00:00 至 12:00 , 下午 12:00 至 23:59 (北京时间, 线上获取法定节假日均可)

地点(网址): 绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>)

方式: 供应商登录绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>), 在线申请获取采购文件(在绍兴市阳光采购服务平台主页“供应商入口”登录后, 点击【网上报名】-【项目报名】, 找到对应项目, 点击报名。完成后在【已报名项目】-【报名详细】中获取招标文件)。

说明: 如遇两家(含)以上已签到供应商的 IP 地址相同, 系统自动触发预警, 并提示“响应无效”的当场拒收此类响应文件。

售价(元): 0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间: 2025年4月27日 9 点 30 分 00 秒(北京时间) **投**

标地点(网址): 绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>)

开标时间: 2025年4月27日 9 点 30 分 00 秒(北京时间)

开标地点(网址): 绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>)

五、其他补充事宜

1. 供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的, 可以在招标文件获取期间, 在绍兴市阳光采购服务平台以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的, 可以在答复期满后15个工作日内向本项目采购监督单位投诉。质疑函范本、投诉书范本请到绍兴市阳光采购服务平台“资料下载”专区下载。

2. 其他事项: 本项目为通过绍兴市阳光采购服务平台进行的全流程电子招投标项目, 须通过绍兴市阳光采购服务平台 (<https://ygcg.sxjypt.com>) 进行电子投标, 无法接受线下投标文件, 请供应商合理安排好时间准时投标。

3. 系统使用费: 平台系统使用费收取按照绍兴市阳光采购服务平台公示的收费标准执行 (<https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=347>), 本项目成交系统使用费为成交(中标)价的2.5%。中标供应商在系统使用费订单生成后五日内未完成支付的, 采购人有权取消其中标资格。

4. 本项目为非依法必须招标项目。

六、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系

1. 采购人信息：

名 称：绍兴市拥江建设发展有限公司

地 址：越城区沥海街道马欢路398号科创园D幢121-6室

传 真：/

项目联系人（询问）：王耀宗

项目联系方式（询问）：0575-89198237

质疑联系人：沈丹

质疑联系方式：0575-89198238

2. 采购代理机构信息：

名 称：绍兴明晨建设项目管理有限公司

地 址：绍兴市延安东路505号国际商务广场10楼

传 真：0575-88313149

项目联系人（询问）：马春琴、陈燕

项目联系方式（询问）：13857552873

质疑联系人：阮俊晋

质疑联系方式：0575-88313149

3. 监督单位信息：

名 称：绍兴滨海新区管委会财政局

地 址：绍兴市南滨东路98号

传 真：/

联 系 人：沈焱东

监督投诉电话：0575-89181258

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，拨打绍兴市阳光采购服务平台服务热线
0575-88163055/13758514411/15381628176 获取热线服务帮助。

CA问题详见<https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=298>。

第二部分 投标须知

前附表

序号	内 容
1	<p>供应商按照项目要求特许资格、资信证明文件（如果有）：</p> <p>法律和行政法规规定或授权有关部门规定供应商或产品进入市场须先行取得相关认证或许可的，供应商须在投标文件中提供相关的认证或许可证明材料。未经认证、许可，或者虽经认证、许可但相关资质证书已经失效的供应商，不能推荐、确认为中标供应商。</p>
2	<p>资格审查方式：资格后审。</p>
3	<p>投标有效期：投标有效期为从提交投标文件的截止之日起<u>90</u>天。供应商的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。</p>
4	<p>转包：本项目不得转包。</p>
5	<p>分包： <input type="checkbox"/> A同意将非主体、非关键性的____/____工作分包。 <input checked="" type="checkbox"/> B不同意分包。</p>
6	<p>投标文件份数：本项目实行网上投标，供应商于绍兴市阳光采购服务平台（https://ygcg.sxjypt.com）提供电子投标文件。</p>
7	<p>开标前答疑会或现场考察：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> A不组织。</p> <p><input type="checkbox"/> B组织，时间：____，地点：____，联系人：____，联系方式：____。</p>
8	<p>投标保证金： <u>贰万</u> 元。</p> <p>投标保证金的到账截止时间： <u>2025年4月26日15点00分00秒</u>（北京时间）。项目报名成功后，供应商通过登录绍兴市阳光采购服务平台在本项目中获取相应</p>

	<p>的虚拟子账号，并将保证金由供应商的账户（户名与投标人名称一致）一次性缴入该虚拟子账号。</p> <p>投标保证金退还期限：未中标供应商的投标保证金在结果公示无异议结束后 5 日内退还，中标供应商的投标保证金在合同签订后 5 日内退还。</p> <p>如供应商选择电子保函方式缴纳投标保证金的：登录绍兴市阳光采购服务平台在本项目中购买电子保函（具体详见“绍兴市阳光采购服务平台电子保函操作指南” https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=353）。</p>
9	<p>样品提供：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>A 不要求提供。</p> <p><input type="checkbox"/>B 要求提供，—</p> <p>—(1) 样品：—/—；—</p> <p>—(2) 样品制作的标准和要求：—/—；—</p> <p>—(3) 样品的评审方法以及评审标准：详见—/—；—</p> <p>—(4) 是否需要随样品提交检测报告：<input type="checkbox"/>否；<input type="checkbox"/>是，检测机构的要求：—/—；— 检测内容：—/—。</p> <p>—(5) 提供样品的时间：—/—；地点：—/—；联系人：—/—，联系电话：—/—。</p> <p>请供应商在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或采购代理机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。</p> <p>—(6) 采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、采购机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。</p> <p>—(7) 制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由供应商自理。</p>
10	<p>方案讲解演示：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>A 无方案讲解演示。</p> <p><input type="checkbox"/>B 有方案讲解演示：—</p> <p>—(1) 在评标时安排每个供应商进行方案讲解演示。每个供应商时间不超过<u>15</u>分钟，讲解次序以投标文件解密时间先后次序为准。讲解演示结束后按要求解答评审小组提问。</p> <p>—(2) 现场讲解地点为<u> </u>，—(可补充现场演示的其他要求，如人数、凭证、</p>

	所需设备等)。 注: 因供应商自身原因导致无法演示或者演示效果不理想的, 责任自负。	
11	进口产品	<input checked="" type="checkbox"/> 本项目不允许采购进口产品。 <input type="checkbox"/> 可以采购进口产品, 优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品; 但如果因信息不对称等原因, 仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的, 采购人及其委托的采购代理机构不对其加以限制, 将按照公平竞争原则实施采购。
12	项目属性与核心产品	<input checked="" type="checkbox"/> A货物类, 单一产品或核心产品为: <u>双头单尾小炒灶、单头大锅炉灶、厨房灭火系统。</u> <input type="checkbox"/> B服务类。
13	供应商信用信息事项	<p>信用信息查询渠道及截止时间: 采购人或采购人委托的评审小组或采购代理机构将通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询供应商开标当天的信用记录。</p> <p>信用信息的使用规则: 经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商将被拒绝参与采购活动。</p> <p>联合体信用信息查询: 两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体, 以一个供应商的身份共同参加采购活动的, 应当对所有联合体成员进行信用记录查询, 联合体成员存在不良信用记录的, 视同联合体存在不良信用记录。</p>
14	签字或盖章要求	<p>1. 招标文件“第六部分”提供的投标文件格式要求投标人盖章、法定代表人印章的地方, 投标人均应使用CA 数字证书加盖投标人的单位电子印章、法定代表人个人电子印章。联合体投标的, 除联合体协议书格式之外的仅由联合体牵头人加盖单位电子印章、法定代表人个人电子印章即可;</p> <p>2. 投标文件所附证书证件、业绩证明文件等证明材料用原件的复制件并加盖投标单位电子印章;</p> <p>3. 其它要求: ____/____。</p>

15	<p>投标与开标注意事项:</p> <p>1. 本项目实行网上投标, 采用电子投标文件。若供应商参与投标, 自行承担投标一切费用。</p> <p>2. 标前准备:</p> <p>2.1 各供应商应确保在参与本项目前成为绍兴市阳光采购服务平台网站正式注册会员, 并完成CA数字证书办理。因未完成注册、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。</p> <p>2.2 供应商将绍兴市阳光采购服务平台电子投标文件制作工具下载、安装完成后, 通过CA登录进行投标文件制作。在使用绍兴市阳光采购服务平台电子投标文件制作工具时, 建议使用WIN7及以上操作系统。</p> <p>注: 供应商先要申领CA, 取得CA后需要在绍兴市阳光采购服务平台进行绑定, CA相关操作可参考《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》(https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=298)。CA数字证书办理需要一定时间, 建议供应商获取招标文件后立即办理。</p> <p>3. 投标文件制作、递交、解密:</p> <p>3.1 供应商应按照本项目招标文件和绍兴市阳光采购服务平台的要求编制、加密传输投标文件。投标文件制作详见《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》。</p> <p>供应商在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题, 可致电绍兴市阳光采购服务平台技术支持热线咨询, 联系方式: 0575-88163055/13758514411/15381628176</p> <p>3.2 供应商应在开标时间后60分钟(以绍兴市阳光采购服务平台系统时间为准)内登录绍兴市阳光采购服务平台, 使用电子投标文件制作工具完成投标文件解密, 具体详见《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》。<u>若供应商未按时解密的, 视为投标文件撤回。</u></p>
16	<p>特别说明:</p> <p>联合体投标的或者以分包方式履行合同的, 联合体各方(供应商与分包供应商)分别提供与联合体协议(分包意向协议)中规定的分工内容相应的业绩证明材料, 业绩数量以提供材料较少的一方为准。</p>

	<p><input type="checkbox"/>联合体投标的，联合体各方均需按招标文件第五部分评标标准要求提供资信证明文件，否则视为不符合相关要求。</p> <p><input type="checkbox"/>联合体投标的，联合体中有一方或者联合体成员根据分工按招标文件第五部分评标标准要求提供资信证明文件的，视为符合了相关要求。</p>
17	<p>1. 采购代理服务 fee:</p> <p>1、采购代理服务 fee: 中标单位需支付以下费用，并在投标报价中自行考虑： 招标代理费：按《招标代理服务项目收费费率表》计算的收费标准价*0.8*(1-6.5%)。单次采购费未达到6500元的，按照 6500元计取代理费；</p> <p>2、评审过程中产生的相关费用等。</p> <p>中标人应在中标结果公示发布之日起 5 个工作日之内以现金形式向采购代理机构支付。</p> <p>2. 系统使用费: 平台系统使用费收取按照绍兴市阳光采购服务平台公示的收费标准执行 (https://ygcg.sxjypt.com/detail?articleId=347)，本项目成交系统使用费为 <u>成交（中标）价的2.5%</u>。中标供应商在系统使用费订单生成后五日内未完成支付的，采购人有权取消其中标资格。</p>
18	<p>其他事项: 如遇两家（含）以上已签到供应商的IP地址相同，系统自动触发预警，并提示"响应无效"的当场拒收此类响应文件。</p>
<p>解释：凡涉及本招标文件的解释权属于采购人。</p>	
<p>注：中标供应商放弃中标资格或因质疑、投诉被取消中标资格或不能履行合同的，本项目重新组织采购。</p>	

一、总则

1. 适用范围

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

2. 定义

2.1 “采购人”“招标人”系指招标公告中载明的本项目的采购人、招标人。

2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

2.3 “供应商”“投标人”“投标单位”系指是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定负责人,或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人,或自然人本人。

2.5 “电子印章”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据;“公章”系指单位法定名称章。因特殊原因需要使用冠以法定名称的业务专用章的,投标时须提供《业务专用章使用说明函》(附件3)。

2.6 “电子交易平台”系指本项目采购活动所依托的绍兴市阳光采购服务平台(<https://ygcg.sxjypt.com>)。

2.7 “▲”系指实质性指标要求条款,“★”系指主要性能指标要求条款。如任意一条打“▲”的指标出现负偏离视为实质性不响应招标文件要求,作无效投标处理;如任意一条打“★”的指标出现负偏离按评分标准作扣分处理。“☑”系指适用本项目的要求,“□”系指不适用本项目的要求。

3. 采购项目需要落实的采购政策

无

★4. 特别说明:

4.1 供应商应仔细阅读招标文件的所有内容,按照招标文件的要求提交投标文件,并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

二、招标文件

1. 采购方式

1.1 本次招标采用公开招标方式进行。

1.2 如某一标项供应商或实质性响应招标文件的供应商不足三家时,由采购人重新组织招标。

1.3 本次招标设定限价,即招标公告中公布的各标项预算金额或最高限价(各标项之间的预算金额不能互相调整)。

2. 授权委托

本项目为电子投标项目,供应商的法定代表人或其授权代表或个体工商户不需要参加现场投标和开标。

3. 投标费用

供应商应自行承担编制投标文件及参加本次投标所涉及的一切费用。不管投标结果如何,采购人对上述费用不负任何责任。

4. 招标文件的澄清与修改

4.1 招标文件包括本招标文件及所有的招标答疑记录（澄清、修改）和发出的补充通知。

4.2 招标文件的澄清

供应商对招标文件如有疑点要求澄清，可通过绍兴市阳光采购服务平台（<https://ygcg.sxjypt.com>）以书面形式通知采购人或采购代理机构，采购人或采购代理机构将通过绍兴市阳光采购服务平台予以答复。招标文件澄清的内容对所有供应商均有约束力。

4.3 招标文件的修改

在投标截止时间前，采购人有权修改招标文件，并在绍兴市阳光采购服务平台（<https://ygcg.sxjypt.com>）以更正或澄清公告的形式通知所有供应商，更正或澄清公告中没有注明更改投标截止时间的视为截止时间不变。招标文件修改的内容作为招标文件的补充和组成部分，对所有供应商均有约束力。

4.4 为使供应商有足够的时间修正投标文件，如采购人澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的，澄清或修改发出时间应在投标截止时间5日前，不足5日的应当顺延投标截止时间。在这种情况下，采购人与供应商以前在投标截止期方面的全部权力、责任和义务，将适用于延长后新的投标截止期。

5、参考品牌

本招标文件如涉及各类品牌、型号，则所述品牌、型号是结合实际现有情况的推荐性参考方案，投标方也可根据招标文件得要求推荐性能相当或高于、服务条款相等或高于、符合招标方实际业务需求其他同档次优质品牌的产品，进行方案优化。所投产品不在参考（推荐）品牌范围内的，需提供加盖原厂商公章的产品性能指标详细材料和证明其产品与参考（推荐）品牌同档次、具有可比性，且品牌、型号性能相当或高于、服务条款相等或高于、符合招标方实际业务需求同档次优质品牌的说明书，无法在投标文件中提供的，其投标可能会被拒绝（或作无效投标）。

三、投标文件

1. 投标文件的语言、计量单位、形式及效力

1.1 供应商应仔细阅读招标文件中的所有内容，按照招标文件要求，详细编制投标文件，并保证投标文件的正确性和真实性。

1.2 投标文件以及供应商与采购人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文书写（技术术语除外）。

1.3 投标计量单位, 除招标文件中有特殊要求外, 应采用中华人民共和国法定计量单位, 货币单位: 人民币元。

1.4 不按招标文件的要求提供的投标文件可能导致被拒绝。

1.5 投标文件的形式和效力

1.5.1 投标文件为电子投标文件, 电子投标文件按《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》及本招标文件要求制作、加密传输。

1.5.2 投标文件的效力:

投标文件未在投标截止时间前完成传输的, 视为投标文件撤回; 投标文件未按时解密的, 视为投标文件撤回。

2. 投标文件的组成

投标文件由“商务技术文件资料”、“报价文件资料”两部分组成, 其中电子投标文件中所须加盖公章部分均应采用电子印章。

2.1 商务技术文件:

2.1.1 投标函;

2.1.2 法定代表人授权委托书;

2.1.3 授权代表社保证明;

2.1.4 法定代表人及其授权代表身份证复印件;

2.1.5 法定代表人身份证明书;

2.1.6 符合参加采购活动应当具备的一般条件的承诺函;

~~2.1.7 联合协议(如果有)(本项目不接受联合体投标);~~

~~2.1.8 本项目的特定资格要求: 无;~~

2.1.9 商务技术偏离表;

供应商应对项目技术规范和服务要求中所提出各项要求进行答复、说明和解释。如果供应商注明无偏离, 评标结束后、签订采购合同前又认为其实际产品与投标技术需求不一致的, 视为供应商在投标有效期内对其投标文件进行了实质性修改。

2.1.10 采购供应商廉洁自律承诺书;

2.1.11 主要业绩证明;

业绩证明应有需方名称及联系电话, 提供最终用户合同复印件(加盖单位公章)。如无独立法人资格的分公司参加投标的, 投标时提供的人员、业绩、荣誉、知识产权、项目案例等, 必须为投标分公司本身所具有, 总公司或其他分公司的人员、业绩、荣誉、知识产权、项目案例等, 不能作为该投标分公司的文件予以确认。

2.1.12 技术解决方案;

2.1.13 组织实施方案;

本项目详细工作实施组织方案, 包括(但不限于)以下内容: 组织机构、工作
时 间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点;

2.1.14 售后服务方案;

针对本项目的售后服务方案, 包括售后服务机构及人员情况等。供应商应以
书 面形式完整准确地表述售后服务承诺(范围、标准及期限等)、供应商可能增加的
服务 承诺等。并明示服务承诺可能涉及的前提设定和费用, 否则将被认为是无条件
和免费 的。承诺质保期内均提供免费上门服务。

2.1.15 供应商售后服务能力证明材料;

合作单位营业执照或供应商在设立的项目部、办公室、办事处等机构的证明
材 料或供应商作出的成交后提供服务的承诺。

2.1.16 供应商为完成本项目组建的项目小组名单;

每个专业人员的情况和人员数应该明确表示, 明确各阶段投入人数, 在提交
的投标文件中安排的人员, 须为供应商的固定职员; 每个参加项目人员的履历表应
随投标文件一并提交, 主要内容包括学历、技术职称、工作特长、经验与业绩(包括
从事相 关项目的经验, 对每一个项目有一个简要的描述, 该人员参与的时间以及在
项目中的 责任), 资质情况等。

2.1.17 优惠条件及特殊承诺(如果有);

供应商承诺给予采购人的各种优惠条件, 包括设备价格、运输、保险、安装
调 试、付款条件、技术服务、售后服务等方面的优惠; 当优惠条件涉及“报价单”
中的 各项费用时, 必须与最后报价相统一;

2.1.18 备品备件清单及供选择的配套零部件清单(如果有);

含随机自带的备品备件和质保期后供采购人选择的备品备件及配套零部件,
明 细备品备件及价格, 且供货价格不高于成交价格; 成交货物设备应提供易损部件
的备 件和整机备品;

2.1.19 培训计划(如果有);

2.1.20 验收方案;

2.1.21 未尽事宜请各投标供应商按评分标准和相对应标项相关要求制作;

2.1.22 认为需要的其他商务技术文件或说明(格式自拟)。

2.2 报价文件:

2.2.1 开标一览表(报价表);

2.2.2 投标人需要说明的其他文件和说明(如有, 格式自拟)。

3. 投标报价

3.1 供应商应按招标文件中《开标一览表（报价表）》等附表要求填写；

3.2 报价为采购人可以合格使用产品的价格，包括深化设计（中标后提供）费、设备材料费、运输保险费、卸货费、保管费、安装费、技术服务与培训费、试运行费用、验收费、质保期内的维修保养费、规费、税金、政策性文件规定及产品知识产权等所有因素的相关费用。

3.3 招标文件未列明，而供应商认为必需的费用也需列入报价；

3.4 投标报价只允许有一个报价，有选择的报价将不予接受（除指定外）。

4. 投标文件的编制和签署

4.1 投标文件分为商务技术文件、报价文件两部分。各供应商在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评审小组查找不到有效文件是供应商的风险。

4.2 电子投标文件：供应商应根据《绍兴市阳光采购服务平台投标人电子投标文件制作工具使用手册》及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。

4.3 投标文件应按照招标文件第六部分规定的格式要求进行签署、盖章。供应商的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效。

4.4 为确保网上操作合法、有效和安全，供应商应当在投标截止时间前完成在绍兴市阳光采购服务平台的CA绑定等身份认证操作，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子印章。

4.5 招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子印章。

5. 投标文件的提交、补充、修改、撤回

5.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原投标文件，在补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，电子交易平台将拒收。

5.2 在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

6. 投标有效期

6.1 投标有效期详见本招标文件“第二部分 投标须知”的“前附表”第3项内容。供应商的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。

6.2 投标文件合格投递后, 自投标截止日期起, 在投标有效期内有效。

6.3 在原定投标有效期满之前, 如果出现特殊情况, 采购人可以以书面形式通知供应商延长投标有效期。供应商同意延长的, 不得要求或被允许修改其投标文件, 供应商拒绝延长的, 其投标无效。

四、开标和评标

1. 电子招投标开标及评审程序

1.1 投标截止时间后, 主持人宣布开标会开始。

1.2 供应商登录绍兴市阳光采购服务平台电子投标文件制作工具, 使用解密功能对电子投标文件进行在线解密。在线解密电子投标文件时间为开标时间起60 分钟内(以绍兴市阳光采购服务平台系统时间为准)。

1.3 评审小组对商务技术响应文件进行评审。

1.4 主持人宣布商务技术得分及无效(废)投标情形(如果有), 公布经商务技术评审符合招标文件要求的供应商名单及其商务技术得分。

1.5 主持人开启报价文件资料。

1.6 评审小组对投标文件报价文件资料进行评审, 核准投标报价及计算价格分, 汇总商务技术分、价格分, 根据得分排序确定中标候选人。

1.7 主持人公布评标结果。

特别说明:绍兴市阳光采购服务平台如对电子化开标及评审程序有调整的, 按调整后的程序操作。

2. 采购过程中出现以下情形, 导致电子交易平台无法正常运行, 或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时, 采购人可暂停或延期交易活动:

2.1 交易场所电力(网络)供应异常;

2.2 电子交易平台被非法网络攻击;

2.3 电子交易平台硬件技术故障;

2.4 电子交易平台系统软件异常;

2.5 其他导致电子交易平台无法正常运行, 影响交易活动正常开展, 或无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形, 不影响采购公平、公正性的, 采购人可以将项目暂停或延期, 待上述情形消除后继续组织电子交易活动, 也可以决定某些环节以纸质形式进行; 影响或可能影响采购公平、公正性的, 应当重新组织采购。

3. 评标

3.1 评审小组由采购人依法组建, 负责评标活动。评审小组遵循公开、公平、公正、科学合理、竞争择优的原则。

3.2 评审小组由采购人代表和有关方面的专家组成, 成员人数为五人及以上单数。其中评审专家人数比例原则上应达到三分之二及以上。

3.3 评审小组负责对供应商资格的最终审定。

3.4 评审小组可以要求供应商对其投标文件中含义不明确的内容作必要的澄清或者说明, 但澄清或者说明不得超过投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

评审中需要供应商对投标、响应文件作出澄清、说明或者补正的, 评审小组和供应商应当通过绍兴市阳光采购服务平台交换数据电文。给予供应商提交澄清说明或补正的时间不少于半小时, 供应商已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。

3.5 评审小组组长组织评审人员独立评审。评审小组对拟认定为采购响应文件无效、供应商资格不符合的, 应组织相关供应商代表进行陈述、澄清或申辩; 采购人或采购代理机构可协助评审小组组长对打分结果进行校对、核对并汇总统计; 对明显畸高、畸低的评分情形(评审小组成员个人主观打分偏离所有评审小组成员主观打分平均值30%以上), 启动评分畸高、畸低行为认定程序, 评审小组组长应提醒相关评审人员进行复核或书面说明理由, 评审人员拒绝说明的, 由现场采购监管人员据实记录; 评审人员的评审、修改记录应保留原件, 随项目其他资料一并存档。

3.6 评审小组对投标文件的判定, 只依据投标文件和招标文件内容本身, 不依据任何外来证明。

3.7 评审小组不向落标方解释落标的原因。

4. 投标文件的初审鉴定

4.1 资格性审查

4.1.1 依据法律、法规和招标文件规定, 本项目由**评审小组**组织资格审查, 并出具资格审查报告。

4.2 符合性审查

4.2.1 评标时, 评审小组将首先评定每份投标文件是否在实质上响应了招标文件要求。所谓实质上的响应, 是指投标文件与招标文件的所有实质性条款、条件和要求相符, 无显著差异或保留, 或者对合同中约定的采购人的权利和供应商的义务方面造成重大的限制, 纠正这些显著差异或保留将会对其他实质上响应招标文件要求的投标文件的供应商的竞争地位产生不公正的影响。评审小组决定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容, 而不寻求外部证据。

4.3如果投标文件实质不响应招标文件的要求,评审小组将予以拒绝,并且不允许供应商通过修改或撤销其不符合要求的差异或保留,使之成为具有实质性响应的投标。

5. 投标文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:

5.1投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;

5.2大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

5.3单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;

5.4总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经供应商确认后产生约束力,供应商不确认的,其投标无效。

6. 投标文件的评审、比较和否决

6.1评审小组将对在实质上响应招标文件要求的投标文件进行评估和比较。

6.2在评审过程中,评审小组可以书面形式要求供应商就投标文件含义不明确的内容可对其通过绍兴市阳光采购服务平台进行书面说明并提供相关材料,但不得超过投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

6.3在评标过程中,如发现与招标文件要求相偏离的,评审小组可对其偏离情形进行必要的核实。

6.4在评审过程中,如属于实质性偏离或符合无效响应条件的,应当询问相关供应商,并可对其通过绍兴市阳光采购服务平台进行线上确认,但不允许对偏离条款进行补充、修正或撤回。

6.5比较与评价。评审小组应当按照评标标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。

6.6汇总(商务技术得分情况)。评审小组各成员应当独立对每个供应商的商务技术文件进行评价,并汇总商务技术得分情况。

6.7报价审核。对符合采购需求且通过商务技术评审的供应商的报价的合理性、准确性等进行审查核实。

6.7.1评审小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查的供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在合理的时间内通过绍兴市阳光采购服务平台提供线上说明,必要时提交相关证明材料。

6.8评审小组依据招标文件规定的评标标准和方法,对投标文件进行评审和比较后,向采购人或采购代理机构提供书面评审报告,并按得分高低排序推荐中标候选人。

7. 投标文件的澄清

对投标文件中含义不明、表述不一致或有明显计算错误等内容,评审小组将对供应商进行询标,并可要求供应商作澄清,作为投标文件的补充部分,但澄清的内容不得改变投标文件的实质性内容。

8. 无效投标的情形

投标文件有下列情形之一的作无效投标处理:

- 8.1未按照招标文件规定要求电子印章、签字或盖章的;
- 8.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的采购活动的(均无效);
- 8.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商参加该采购项目的其他采购活动的;
- 8.4供应商未提供招标文件中规定的基本资格条件书面承诺函的,或供应商未提供有效的特定资格证明文件的,视为供应商不具备招标文件中规定的资格要求;
- 8.5《法定代表人身份证明书》与提供的身份证复印件信息不符的;《法定代表人授权委托书》与提供的身份证复印件信息不符的;
- 8.6《法定代表人授权委托书》或《法定代表人身份证明书》填写不全、错误、未电子印章(《法定代表人授权委托书》要求“电子印章”和“签字或盖章”缺一不可)的;
- 8.7投标文件中的投标函无供应商的电子印章或填写不全的;
- 8.8报价一经涂改,未在涂改处加盖投标单位公章或者未经法定代表人或其授权代表签字或盖章的;
- 8.9未按招标文件规定的格式填写,或对招标服务或技术或产品等要求未详细应答或应答内容不全、有缺失的,经评审小组认定为无法评审的;
- 8.10出现同一标的物或本次招标产品(服务)内的主要产品(重要组成部分)出现商务技术文件资料、报价文件资料描述不一致或前后描述不一致,经评审小组认定后为无法评审的;
- 8.11《商务技术偏离表》不真实填写或弄虚作假的;
- 8.12投标文件含有采购人不能接受的附加条件;

8.13评审小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料证明其报价合理性的;

8.14报价超过招标文件中规定的预算金额或最高限价的;

8.15投标文件“商务技术文件资料”部分中出现《开标一览表》相关内容的;

8.16《开标一览表》填写不完整或字迹不能辨认或有漏项的,经评审小组认定属于重大偏差的;

8.17供应商对根据修正原则修正后的报价不确认的;

8.18供应商提供虚假材料投标的;

8.19下列情形之一的,视为供应商串通投标,其投标无效:

8.19.1不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制的;

8.19.2不同供应商使用同一单位或者个人的IP地址、设备下载采购文件或者制作、提交投标文件的;

8.19.3不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜的;

8.19.4不同供应商的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

8.19.5不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈现规律性差异;

8.19.6不同供应商的投标文件相互混装;

8.19.7不同供应商的保证金从同一单位或者个人的账户转出;

8.19.8以他人名义参与响应或者以其他方式弄虚作假,骗取中标的;

8.19.9经评审小组评定认为可以判定无效的其他情形。

8.20有下列情形之一的,属于恶意串通,其投标无效:

8.20.1供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者响应文件;

8.20.2供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件;

8.20.3供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容;

8.20.4属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加采购活动;

8.20.5供应商之间事先约定由某一特定供应商中标、成交;

8.20.6供应商之间商定部分供应商放弃参加采购活动或者放弃中标、成交;

8.20.7 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

8.21 评审小组认定有重大偏差或实质性不响应招标文件要求的；

8.22 投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；

8.23 其他违反法律、法规的情形。

9. 评标过程保密

9.1 评审活动在严格保密的情况下进行。评审过程中凡是与采购响应文件评审和比较、中标成交供应商推荐等评审有关的情况和评审文件的，以及涉及国家秘密和商业秘密等信息，评审小组成员、采购人和采购代理机构工作人员、相关监管人员等与评审有关的人员应当予以保密。

9.2 在评标期间，供应商企图影响采购人或评审小组的任何活动，都将导致投标被拒绝，并由其承担相应的法律责任。

五、授予合同

1. 中标条件

- 1.1 投标文件基本符合招标文件要求；
- 1.2 供应商有很好的执行合同的能力；
- 1.3 实施方案最合理并对采购人最为有利，最大限度满足招标文件的要求；
- 1.4 供应商能够提供质量技术、商务经济占综合优势的系统及服务。
- 1.5 采购人将把中标通知书授予最佳投标者，但最低价不是中标的绝对保证。

2. 中标候选公示

2.1 采购人应当自收到评审报告之日起3个日内，按评审报告推荐的排名顺序确定中标候选人，并在绍兴市阳光采购服务平台发布中标候选人公示，公示期为3日。

3. 中标确认及通知

3.1 中标候选人公示期结束且无尚未处理的异议（质疑）的，确认中标候选人为中标供应商。

3.2 采购人通过绍兴市阳光采购服务平台向中标供应商发出中标通知书并发布中标结果公告。中标供应商自行登录绍兴市阳光采购服务平台下载并打印中标通知书。

3.3 采购人应在确认中标供应商前再次对资格条件和相关证件材料进一步查验核实。在发出中标通知书前，中标供应商如有违反有关法律法规和本项目要求行为的，

则取消该供应商的中标资格。

3.4 采购人或采购代理机构对中标结果不作任何说明和解释,也不回答任何提问。

4. 履约保证金

4.1 采购人在签订合同时,按规定可向中标人收取中标额的**2%**的履约保证金。

4.2 项目验收结束后,采购人应及时退还履约保证金。

5. 合同签订

5.1 中标供应商应当在中标通知书发出之日起30 天内与采购人签订采购合同。

5.2 如中标人为联合体的,由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订采购合同。

6. 验收

6.1 采购人组织对供应商履约的验收。如果发现与合同中要求不符,供应商须承担由此发生的一切损失和费用,并承担相应的法律责任。

6.2 采购人可以邀请参加本项目的其他供应商或者第三方机构参与验收。参与验收的供应商或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

六、质疑与投诉

1. 供应商质疑

1.1 质疑提出

1.1.1 供应商认为采购文件、采购过程和成交结果使自己的合法权益受到损害的,应通过绍兴市阳光采购服务平台交易系统以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑,质疑路径为:绍兴市阳光采购服务平台供应商登录-左侧菜单栏:异议(质疑)-选择对应异议(质疑)节点-新建质疑-在弹出窗口中选择对应项目,填写质疑内容并上传盖章附件。供应商未按要求进行质疑的,采购人或者采购代理机构不予受理。

1.1.2 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。供应商已依法获取其可质疑采购文件的,可以对该文件提出质疑。

1.2 质疑提出时效

1.2.1 对采购文件提出质疑的,应当在采购文件获取截止时间(详见本招标文件“第一部分 招标公告”中“三、获取招标文件”内容)之前提出;

1.2.2 对采购过程有质疑的,应当在采购结果公告前提出。其中,对开标有质疑的,应当在开标期间提出;

1.2.3 对采购结果有质疑的,应当在中标候选人公示期间提出;

1.2.4 同一采购程序环节的质疑,供应商须一次性提出

1.3 质疑函

1.3.1 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容:

供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话;

具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求;

事实依据;

必要的法律依据;

提出质疑的日期。

供应商为自然人的,质疑函应当由本人签字;供应商为法人或者其他组织的,质疑函应当由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

质疑函范本及制作说明详见附件 1。

1.4 质疑答复

1.4.1 采购人或采购代理机构应当在收到质疑函后3 日内作出答复。

1.4.2 采购人委托采购代理机构采购的,采购代理机构在委托授权范围内作出答复。供应商提出的质疑超出采购人对采购代理机构委托授权范围的,采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

2. 供应商投诉

2.1 质疑供应商对采购人或采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的,可以在答复期满后15个工作日内向监督单位提出投诉。

2.2 供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围,基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

2.3 供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

2.4 以联合体形式参加采购活动的,其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

投诉书范本及制作说明详见附件2。

第三部分 招标项目范围及要求

一、基本要求

1、采购货物清单涉及的厚度等尺寸以及电压、功率、容积等数值为最低配置要求，允许正偏离。

2、除指定备注投标时需提供食品接触产品安全认证及卫生认证要求以外，其余食品直接接触的厂制品（包括货架、水池、工作台等），也均要求符合食品接触产品安全认证及卫生认证要求，仅在供货时提供相关证明材料。

3、投标人投标提供的设备必须是厂商原装的、全新的，型号、性能及指标符合国家及招标文件提出的有关技术、质量、安全标准。

4、所有设备在开箱检验时必须完好，无破损，配置与装箱单相符。数量、质量及性能不低于本需求书中提出的要求。

5、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。铭牌、使用指示、警告指示应以中文或英文及易懂的通用符号来表示；应准确无误地表明设备之型号、规格、制造厂及生产或出厂日期。

6、对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供并在投标文件中明确列出。

7、所有货物提供出厂合格证等质量证明文件。

8、所有货物到现场安装使用前，采购人将进行抽样检验或试验。





二、采购货物清单:




序号	设备名称	尺寸	技术参数	数量	单位	参考图片
A一层更衣室						
1	六门更衣柜	1240*500*1800	整体采用201及以上不锈钢制作; 顶板、层板、底板、侧板及面板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作; 并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 配置不锈钢可调子弹脚。	4	台	
2	洗手池	500*450*530	整体采用201及以上不锈钢制作, 台面厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$	2	台	
3	感应水龙头		1、陶瓷阀芯不滴漏 2、开关顺滑轻松拨动 3、整体不锈钢材质制作	2	个	
4	风幕机	L=1200	电压 : 220V 功率 : $\leq 315\text{W}$	1	台	
5	灭蝇灯		额定电压:220V 额定功率: $\leq 16\text{W}$ 理论覆盖面积: 50-70m ²	4	台	
B一层加工间						
6	洗地龙头		1、规格: 10 $\pm 5\%$ 米黑色液压钢丝管; 2、壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理;;	2	台	
7	四层平板货架	1200*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作, 平板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。	4	台	
8	双温四门高身柜	1220*700*1980	说明: 高效压缩机, 制冷强劲, 低至-18度; 高密度微孔发泡层, 真空绝热板, 隔热锁冷; ; 电子智能温控, 精准控温; 整机无磁不锈钢板, 加厚门里, 耐用易清洁; 内嵌电热丝, 自动除凝露; 高强度万向轮, 自由移动。 温度范围: -2 $^{\circ}\text{C}$ ~8 $^{\circ}\text{C}$, -6 $^{\circ}\text{C}$ ~-18 $^{\circ}\text{C}$, 容量 $\geq 930\text{L}$	4	台	

9	双层平板工作台	1500*800*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \Phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管;	6	台	
10	土豆脱皮机	640*680*800	生产能力 $\geq 8\text{kg}/2\text{min}$ 。	1	台	
11	大单星盆水池	1200*700*800+100	整体采用201及以上不锈钢制作, 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 配置提篮式不锈钢下水器; 立柱采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通, 配不锈钢可调子弹脚; 横撑采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通	6	台	
12	电热水器	80L	圆形壁挂式80L全电脑、全感应安防系统, 防超温、防干烧、防超压、防漏电, 单旋钮调节加热功率: $\leq 3200\text{W}$, 节能能效: 一级	2	台	
13	右单星杀鱼台	1500*700*800+150	整体采用201及以上不锈钢制作, 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 配置提篮式不锈钢下水器; 立柱采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通, 配不锈钢可调子弹脚; 横撑采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通;	1	台	
14	收残台	500*700*800	整体采用201及以上不锈钢制作; 台面及星斗不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 下层、侧板板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 脚管采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配置不锈钢可调子弹脚。	1	台	
15	收残台	800*700*800	整体采用201及以上不锈钢制作; 台面及星斗不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 下层、侧板板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 脚管采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配置不锈钢可调子弹脚。	1	台	
16	双温水龙头		1、陶瓷阀芯不滴漏 2、开关顺滑轻松拨动 3、整体304不锈钢材质制作	7	个	

17	高压花洒		产品工艺：重力压塑，喷阀流量：1.42GPM，开孔尺寸：32mm，进水口：4分进水口； 2、花洒龙头主体、底座采用黄铜打造而成耐腐蚀耐磨、健康无铅； 3、全铜螺杆阀芯设计，带止回阀有效防止漏水； 4、3道过滤系统，有效过滤水中杂质。	1	个	
C一层仓库						
18	米面架	1200*500*150	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 横柱用不低于38*25*1mm厚不锈钢； 立柱采用不低于38*38*1.0mm厚不锈钢； 配置塑胶脚垫	5	台	
19	四层平板货架	1200*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作，平板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管； 配不锈钢可调子弹脚。	10	台	
20	保鲜库	2170*3450*2200	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；设计温度：冷冻库 -15°C – 18°C 。冷藏库 0°C – 5°C 。库板间均可互换，内外中隔热层采用带有 $\geq 100\text{mm}$ 厚，标记的不含氟氯化碳的聚氨酯隔热发泡层，B1级阻燃。总厚度为 $\geq 100\text{mm}$ 。库板边缘带有高密度氨甲酸乙酯材质的凹凸齿轮及槽口，安装时使用钢锁扣连在一起，冷库内外可见表面采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚双面不锈钢板安装于预先准备的凹陷地抬内，库板的任何区域均不得使用木质材料，不可使用金属固定件。冷库安装完毕后内部净高 $\geq 2300\text{mm}$ ；冷凝蒸发器底部与地面间距离 $\geq 1700\text{mm}$ ，其背部与库板间有 $\geq 100\text{mm}$ 间隙。冷库内温度控制为微电脑全自动控制。冷库门均为自动回归门，硬件应有良好的安全开闭性的设备，以防工作人员被困其中。 冷库内应配备防水的白炽灯，相应配有透明外壳，LED节能，防水荧光开关，导线，开关箱及出线盒所有冷库内的灯具组件有的导管和电线需隐藏起来。从地面到天花板所有暴露在外的边、角和连接点都应配备边条，承包商核实相关尺寸。暴露在外的面，从步入式冷库的顶部到天花板都应配备相应的密封板，现场预先为步入式冷库区域做好地面降低工作，冷库底板安置于降低区域内，安装人员应核实地面的平整程度，有必要的话，可用沙浆平整地面。冷库底板上铺金属网和轻型混凝土及地砖，已地面保持水平一致。	16.5	m^3	
21	制冷系统（水冷）	2170*3450*2200	1、结构合理，互换性好，可配合不同类型的压缩机； 2、散热翅片间距在1.0–3.0之间可调，以满足用户所在地环境要求； 3、产品均经过 $\geq 3.0\text{MPa}$ 的压力试验，无渗漏、异常变形和异常声响，符合相关国家行业标准要求；制冷机组采用双内风冷式涡旋压缩	1	套	

)(低温)		机组, 蒸发器采用无霜型吊顶式冷风机。电器控制系统及组成: 电气控制箱、化霜控制器、电磁阀、膨胀阀、制冷剂、连接铜管等。			
22	冷冻库	3450*2280*2200	<p>整体采用201及以上不锈钢制作, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 设计温度: 冷冻库-15°C–18°C。冷藏库0°C–5°C。库板间均可互换, 内外中隔热层采用带有$\geq 100\text{mm}$厚, 标记的不含氟氯化碳的聚氨酯隔热发泡层, B1级阻燃。总厚度为$\geq 100\text{mm}$。库板边缘带有高密度氨甲酸乙酯材质的凹凸齿轮及槽口, 安装时使用钢锁扣连在一起, 冷库内外可见表面采用$\geq 0.8\text{mm}$厚双面不锈钢板安装于预先准备的凹陷地抬内, 库板的任何区域均不得使用木质材料, 不可使用金属固定件。冷库安装完毕后内部净高为$\geq 2300\text{mm}$; 冷凝蒸发器底部与地面距离$\geq 1700\text{mm}$, 其背部与库板间有100mm间隙。</p> <p>冷库内温度控制为微电脑全自动控制。冷库门均为自动回归门, 硬件应有良好的安全关闭性的设备, 以防工作人员被困其中。冷库内应配备防水的白炽灯, 相应配有透明外壳, LED节能, 防水荧光开关, 导线, 开关箱及出线盒</p> <p>所有冷库内的灯具组件有的导管和电线需隐藏起来。从地面到天花板所有暴露在外面的边、角和连接点都应配备边条, 承包商核实相关尺寸。暴露在外面的面, 从步入式冷库的顶部到天花板都应配备相应的密封板, 现场预先为步入式冷库区域做好200mm的地面降低, 冷库底板安置于降低区域内, 安装人员应核实地面的平整程度, 有必要的, 可用沙浆平整地面。冷库底板上铺金属网和轻型混凝土及地砖, 已地面保持水平一致。</p>	17.3	m ³	
23	制冷系统(水冷)(低温)	3450*2280*2200	<p>1、结构合理, 互换性好, 可配合不同类型的压缩机;</p> <p>2、散热翅片间距在1.0–3.0之间可调, 以满足用户所在地环境要求;</p> <p>3、产品均经过3.0MPa的压力试验, 无渗漏、异常变形和异常声响, 符合相关国家行业标准要求; 制冷机组采用双内风冷式涡旋压缩机, 蒸发器采用无霜型吊顶式冷风机。电器控制系统及组成: 电气控制箱、化霜控制器、电磁阀、膨胀阀、R404A制冷剂、连接铜管等。</p>	1	套	
24	四层平板货架	1000*500*1550	<p>整体采用201及以上不锈钢制作, 平板厚度$\geq 1.2\text{mm}$;</p> <p>立柱采用$\phi \geq 38 \times 38 \times 1.0\text{mm}$厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。</p>	5	台	
D一层烹饪区						

25	双头单尾小炒灶	1800*1150*800 + 450	<p>1、额定电压: AC220V-240V, 额定频率: 50/60Hz, 额定热负荷: $\leq 35\text{kW} \times 2$, 额定功率: $\leq 55\text{W} \times 2$, 额定气压: 2.0kPa, 炉膛口径: $\geq 350\text{mm}$, 进气口: $\geq \text{DN}20$, 排水管: $\geq \text{DN}25$;</p> <p>2、采用201及以上不锈钢板制造, 面板、前脸板厚 $\delta \geq 1.0\text{mm}$, 台面一次压制成型; 外旁板、后立板1/J4, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 龙骨架国标不锈钢方管25*38厚 $\geq 0.8\text{mm}$; 衬板电解镀锌钢板厚 $\delta \geq 1.0\text{mm}$, 灶身双层热轧钢板;</p> <p>3、炉膛双层拉伸成型, 内炉膛采用不锈钢, 外炉膛采用电解镀锌板, 一次成型, 内外炉膛中间采用陶瓷纤维隔热棉耐高温材料;</p> <p>4、内外炉圈采用铸铁材质, 配置全预混式节能炉头, 采用无刷直流风机, 具备一键启动功能;</p> <p>5、内配铸铁反射体及厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 内配稀土贵金属聚能网;</p> <p>★6. 设备额定热负荷 $\geq 35\text{kW}$, 能源合理利用热效率 $\geq 55\%$, 安全装置熄火保护装置自动燃烧控制系统应具有故障开机自检和运行自检功能, 应保证先点火后开阀;</p> <p>★7. 设备采用无刷直流风机及燃气比例阀: 无刷直流风机额定电压 $\leq 36\text{V}$, 额定功率 $\leq 42\text{W}$, 燃气比例阀额定电压24V使用次数不低于10万次;</p> <p>★序号6-7项需提供相关第三方检测报告及设备CCC认证证书并标注CCC认证标志, 以上证明材料均须加盖公章。</p>	1	台	
26	炉拼台	300*1150*800+ 450	<p>1、整体采用201及以上不锈钢磨砂板, 面板 $\geq 1.0\text{mm}$、侧板 $\geq 1.0\text{mm}$; 置不锈钢后挡炉背板</p> <p>2、横通采用 $\geq \phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管连接, 立管采用 $\geq \phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管连可调节高度子弹脚</p>	2	台	
27	单头矮汤炉	700*850*600+6 50	<p>1、采用201及以上不锈钢板制造, 面板 $\geq 1.0\text{mm}$, 其余 $\geq 0.8\text{mm}$,</p> <p>2、$\geq \phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢脚, 采用节能炉头, 比普通炉头节能55%。</p>	2	台	
28	油网烟罩	5700*1500*500	<p>采用201及以上不锈钢制造;</p> <p>壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$;</p> <p>配双层隔油网, 滴油杯及防潮灯;</p> <p>配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。</p>	8.6	m ²	
29	上封板	8700*1500	<p>整体采用201及以上不锈钢制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;</p>	13.05	m ²	

30	下封板	8700*1900	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	16.53	m^2	
31	单头大锅灶	1100*1150*800+450	<p>1、额定电压: AC220V-240V，额定频率: 50/60Hz，额定热负荷: $\geq 35\text{kW}$，额定功率: $\leq 55\text{W}$，额定气压: 2.0kPa，炉膛口径: $\geq 350\text{mm}$，进气口: DN20，排水管: DN25；</p> <p>2、不低于201-2B不锈钢板制造，面板、前脸板厚$\delta \geq 1.0\text{mm}$，台面一次压制成型；外旁板、后立板J1/J4板厚$\delta \geq 1.0\text{mm}$，龙骨架国标不锈钢方管25*38厚$\geq 0.8\text{mm}$；衬板电解镀锌钢板厚$\delta \geq 1.0\text{mm}$，灶身双层热轧钢板；</p> <p>3、炉膛双层拉伸成型，内炉膛采用409不锈钢，厚度2.0外炉膛采用电解镀锌板，一次成型，内外炉膛中间采用陶瓷纤维隔热棉耐高温材料；</p> <p>4、配置全预混式节能炉头，采用无刷直流风机，具备一键启动功能；</p> <p>5、反射体采用厚度2.0内配稀土贵金属聚能网；</p> <p>★6. 设备额定热负荷$\geq 35\text{kW}$，能源合理利用热效率$\geq 76\%$，设备安全装置有熄火保护装置+泄压安全装置，熄火保护装置自动燃烧控制系统应具有故障开机自检和运行自检功能，应保证先点火后开阀；有故障代码提示功能(设备出现故障时，会报警并且显示屏提示故障代码)；</p> <p>★7. 设备采用无刷直流风机及燃气比例阀：无刷直流风机额定电压$\leq 36\text{V}$，额定功率$\leq 42\text{W}$，燃气比例阀24V使用次数不低于10万次，有风机功率调节及转速显示功能(通过设定风机的转速的数值，可自由调节每一档风机的功率，通过主板的风机模块检测风机转速数值，在显示屏或小程序上显示。)；</p> <p>★序号6-7项需提供相关第三方检测报告及设备CCC认证证书并标注CCC认证标志，以上证明材料均须加盖公章。</p>	3	台	
32	厨房灭火系统	双瓶	<p>1、启动方式: 机械启动、机械感温</p> <p>2、控制盘外接电源220V± 20，控制盘电源12V</p> <p>3、感应温度185$\pm 3^\circ\text{C}$</p> <p>4、机械驱动力$\geq 300\text{N}$</p> <p>5、食用油专用灭火剂充装质量: 10L/瓶；保存期限10年</p> <p>6、驱动气体介质: N2容积: $\geq 1.0\text{L}$工作压力: $\geq 12\text{MPa}$</p> <p>★7、需提供设备灭火药剂无毒证明，依据检测为GB 15193.3-2014《食品安全国家标准急性经口毒性实验》。</p> <p>★8、提供GB/T 27857-2011《化学品有机物在消化污泥中的厌氧生物降解性气体产量测定法》及XF3007-2020《F类火灾水系灭火剂》检测依据。</p> <p>★9、灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火</p>	1	台	

			<p>时间≤1.5秒。</p> <p>★10、设备具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统。</p> <p>★序号7-10项需提供第三方相关检测报告复印件并加盖投标人公章。</p>			
33	单星水池柜	600*800*800	<p>整体采用201及以上不锈钢制作, 台面厚≥1.0mm;</p> <p>星盆斗厚≥1.0mm, 星盆斗尺寸: 500*500*280mm, 配置提篮式不锈钢下水器;</p> <p>背板、侧板、底板及门板厚≥1.0mm, 掩门柜;</p> <p>配不锈钢可调子弹脚;</p>	1	个	
34	单温水龙头		<p>1、陶瓷阀芯不滴漏</p> <p>2、开关顺滑轻松拨动</p> <p>3、整体304不锈钢材质制作</p>	1	个	
35	双层平板工作台	1500*800*800	<p>整体采用304及以上不锈钢制作;</p> <p>台面厚度≥1.2mm, 内衬≥15mm防水机制板并用≥1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固;</p> <p>下层板厚度≥1.0mm;</p> <p>脚管采用≥φ38*38*1.2mm不锈钢方管;</p>	3	台	
36	活动双层平板工作台	1500*800*800	<p>整体采用304及以上不锈钢制作;</p> <p>台面厚度≥1.2mm, 内衬≥15mm防水机制板并用≥1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固;</p> <p>下层板厚度≥1.0mm;</p> <p>脚管采用≥φ38*38*1.2mm不锈钢方管;</p> <p>配置刹车静音万向轮</p>	2	台	
37	单温水龙头		<p>1、陶瓷阀芯不滴漏</p> <p>2、开关顺滑轻松拨动</p> <p>3、不锈钢材质制作</p>	1	个	
38	洗米机	700*700*950	<p>材质:201及以上不锈钢</p> <p>规格:工作容量50kg</p> <p>电压:220V</p>	1	台	
39	24盘燃气智能型蒸饭	1000*860*1750	<p>蒸饭量 : ≥70kg</p> <p>热负荷 : ≥32kw</p> <p>燃气种类 : 液化气/天然气</p> <p>盆数 : 24盆</p>	2	台	

	柜					
40	油网烟罩	3800*1200*500	采用201及以上不锈钢制造; 壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$; 配双层隔油网, 滴油杯及防潮灯; 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。	4.6	m ²	
41	洗地龙头		1、规格: 10 \pm 5%米黑色液压钢丝管; 2、壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理;;	1	台	
42	上封板	6200*1200	整体采用201及以上不锈钢制作 , 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;	7.4 4	m ²	
43	下封板	6200*1900	整体采用201及以上不锈钢制作 , 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;	11. 78	m ²	
E面点间						
44	油网烟罩	3550*1200*500	采用201及以上不锈钢制造; 壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$; 配双层隔油网, 滴油杯及防潮灯; 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。	4.3	m ²	
45	上封板	5950*1200	整体采用201及以上不锈钢制作 , 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;	7.1 4	m ²	
46	下封板	5950*1900	整体采用201及以上不锈钢制作 , 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;	11. 3	m ²	
F一层清洗消毒间						
47	双孔收餐工	1100*760*800	采用201及以上不锈钢板材制作	2	台	

	作台					
48	平板推车	600*800*857	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度： $\geq 1.0\text{mm}$ ；	3	台	
49	活动工作台下栅格	1200*800*800	整体采用201及以上不锈钢制作； 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固； 格栅采用38*25*1.0mm厚不锈钢方管； 脚管采用38*38*1.0mm不锈钢方通； 配置刹车静音万向轮。	1	台	
50	集气罩	2200*1200*500	不锈钢制造； 壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 配英式防爆灯座，电源线套管丝牙接驳。	2.64	m^2	
51	洗地龙头		规格：10 $\pm 5\%$ 米黑色液压钢丝管； 2、壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理；	1	台	
52	四层栅格货架	1200*500*1550	整体采用不锈钢制作，平板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 立柱采用38*38*1.0mm厚不锈钢方管； 配不锈钢可调子弹脚。	2	台	
53	大单星盆水池	1200*700*800+100	整体采用201及以上不锈钢制作，台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通，配不锈钢可调子弹脚； 横撑采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通	3	台	
54	台式混水龙头		-12" 摆动式水嘴； 台面安装孔直径:25mmX2.	3	台	

55	移动垃圾桶		高密度聚乙烯全新料	2	台	
56	四层栅格货架	1000*500*1550	整体采用不锈钢制作, 平板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 立柱采用 $38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。	1	台	
57	四门碗柜	1200*500*1800	整体采用不锈钢制作;	2	台	
58	活动双层平板工作台	1500*800*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管; 配置刹车静音万向轮	2	台	
59	商用热风循环消毒柜	1300*630*1980	全不锈钢打造箱体, 设计时尚大方; 内外无磁不锈钢+不锈钢加热管; 整机整体发泡, 门封条密闭工艺, 隔热保温; 采用高温热风循环消毒系统消毒, 清除各种有害病菌; 全不锈钢层架、重力脚配置, 承载力强, 坚固耐用; 设可调温控器和可调定时器功能, 对所需温度时间随意调节 ;	3	台	
G一层售卖间						
60	双门留样柜	1200*615*1970	-电压:220V -温度: $0^{\circ}\sim 8^{\circ}\text{C}$ -容积: $\geq 688\text{L}$	1	台	
61	明档玻璃烟罩	7200*1000*600	1、不锈钢材质 2、厚度不低于8mm钢化玻璃 3、折面整齐, 无缝拼接	7.2	m^2	
62	上封板	9200*1000	整体采用201及以上不锈钢制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;	9.2	m^2	

63	电磁双缸炸炉	700*700*850	整体采用不锈钢制作	1	台	
64	双星盆水池	1200*600*800+150	整体采用不锈钢制作，台面厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ；星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配置提篮式不锈钢下水器；立柱采用 $\geq \phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通，配不锈钢可调子弹脚；横撑采用 $\geq \phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通	1	台	
65	台式混水龙头		-12" 摆动式水嘴； 台面安装孔直径:25mmX2.	3	台	
66	四层平板货架	1200*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作，平板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管；配不锈钢可调子弹脚。	3	台	
67	四格售饭台	800*700*810	1、整体不锈钢制作，精准控温不锈钢加热管迅速升温 2、三角结构设计，加厚称重板材，安全牢固。 3、热效高，保温持久，轻松保留食物温度及口感。 4、大容量储存。 5、适合多种场所使用。 6、油渍污渍一擦就净，边角经过磨合防止划伤。	3	台	
68	单通工作台	800*700*800	整体采用不锈钢制作； 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内衬 $\geq 4\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固； 层板、底板、侧板及门面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 加强筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 配置不锈钢可调子弹脚。	3	台	
69	电磁铁板炉	800*700*830	整体采用不锈钢制作	1	台	


70	电磁四头煲仔炉	800*700*800+30	<p>1、铜芯线，均与分布线盘，热效率利用高，发热效率高，使用100000小时无损。</p> <p>2、微晶玻璃耐高温耐冲击力，导热性好，耐高温，防爆裂，易清洁，抗冲击强度高。</p> <p>3、加厚不锈钢，产品使用加厚不锈钢材质，强力防水清洁方便，外观精致，坚固耐用。</p> <p>4、五档火力，一炉一控，不同的菜用不同的时间，每一炉的温度由你设定，随时随地掌控温度，方便节能。</p> <p>5、精准控温，智能精准的控温技术，可准确的掌握温度。</p> <p>6、散热风扇，及时排除多余热量，演唱机器使用寿命。</p>	2	台	
71	煮烫炉	700*700*950	250° C超广温度区间，满足更多食物烹饪需求。专业覆底技术，节能省电	4	台	
72	单通工作台	1000*700*800	<p>整体采用不锈钢制作；</p> <p>台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬$\geq 4\text{mm}$防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>层板、底板、侧板及门面采用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板制作；</p> <p>加强筋厚度$\geq 1.0\text{mm}$；</p> <p>配置不锈钢可调子弹脚。</p>	1	台	
73	双层平板工作台	700*660*800	<p>整体采用304及以上不锈钢制作；</p> <p>台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$；</p> <p>脚管采用$\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$不锈钢方管；</p>	1	台	
74	明档玻璃烟罩	1800*1000*600	<p>1、不锈钢材质</p> <p>2、厚度为$\geq 8\text{mm}$钢化玻璃</p> <p>3、折面整齐，无缝拼接</p>	1.8	m ²	
75	上封板	3800*1000	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	3.8	m ²	
76	双层工作台（方腿）	1500*700*800	<p>整体采用不锈钢制作；</p> <p>台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$；</p> <p>脚管采用38*38*1.0mm不锈钢方管；</p> <p>配置刹车静音万向轮</p>	1	台	

77	四层平板货架	1000*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作, 平板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。	1	台	
78	单星盆水池柜	500*600*800+150	整体采用不锈钢制作, 台面厚 $\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 星盆斗尺寸: 500*500*280mm, 配置提篮式不锈钢下水器; 背板、侧板、底板及门板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 掩门柜; 配不锈钢可调子弹脚;	1	台	
79	五格售饭柜	1800*700*810	1、精准控温不锈钢加热管迅速升温 2、三角结构设计, 加厚称重板材, 安全牢固 3、热效高, 保温持久, 轻松保留食物温度及口感 4、大容量储存 5、适合多种场所使用 6、油渍污渍一擦就净, 边角经过磨合防止划伤	1	台	
80	暖饭车	700*700*868	整体采用不锈钢制作, 台面厚 $\geq 1.0\text{mm}$;	1	台	
81	蒸菜台	1500*700*800	内隔板冲孔设计, 可提拉拆卸, 不锈钢拉环, 使用方便 纯钢材质, 不易生锈, 开合顺畅不滴漏 线头有绝缘帽, 铜芯线, 有防热管, 安全使用 底部加撑设计, 增强设备承重力 电压: 220V 功率: $\leq 2.2\text{KW}$	2	台	
82	双层平板工作台	1000*500*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管;	2	台	
83	四门碗柜	1000*500*1800	整体采用不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 下层、侧板板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 脚管采用 $\geq \phi 48*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配置不锈钢可调子弹脚。	3	台	
84	四门碗柜	1200*500*1800	整体采用不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 下层、侧板板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 脚管采用 $\geq \phi 48*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配置不锈钢可调子弹脚。	2	台	

排油烟系统						
85	集烟箱	5700*800*600	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	15.96	m ²	
86	集烟箱	3800*600*600	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	9.12	m ²	
87	集烟箱	3550*600*600	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	8.52	m ²	
88	排风主管 (厨房+面点)	1100*800*5200 0	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	197.6	m ²	
89	排风主管 (售卖+洗消)	900*700*66000	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	211.2	m ²	
90	排风支管	500*500*3000	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	6	m ²	
91	变径	1100*800→ 1210*1075	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	

92	变径	1210*1075→ 1175*1095	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	
93	变径	900*700→ 845*1075	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	
94	变径	845*1075→ 1175*1095	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	
95	软连接		耐高温帆布不锈钢外框, 有效降低管道震动	2	个	
96	防火阀	1500*1000		8	个	
97	减震器		表面刷防锈漆; 配弹簧减振器	16	个	
98	排油烟风柜机	25寸11kw		1	台	
99	排油烟风柜机	25寸11kw		1	台	
100	油烟净化器	30000风量	1、净化效率 $\geq 95\%$; 2、设备外壳厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用不锈钢电场。 3、设备面板带有数字显示屏, 显示运行电流、故障代码。设备安全性能好, 安装有门磁, 具有开门断电功能。 3、设备自带双驱物联智能电源, 有灭弧保护、多次电保护、高压开路保护、高压短路保	1	台	

			<p>护、电源过载保护等重要保护功能。</p> <p>4、设备通过中国环境保护产品认证、中国环境标志产品认证、产品安全认证。</p> <p>★5、油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021 二氧化硫腐蚀测试10天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级。</p> <p>★6、油烟净化设备外壳防护涂层符合GB/T 1865-2009要求，光照和喷淋累计测试500H后，无变色、无粉化、无起泡、无剥落、无开裂等现象。</p> <p>★序号5-6项需提供第三方相关检测报告复印件并加盖投标人公章。</p>			
10 1	油烟净化器	24000风量	<p>1、净化效率$\geq 95\%$;</p> <p>2、设备外壳厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 采用不锈钢电场。</p> <p>3、设备面板带有数字显示屏，显示运行电流、故障代码。设备安全性能好，安装有门磁，具有开门断电功能。</p> <p>3、设备自带双驱物联智能电源，有灭弧保护、多次电保护、高压开路保护、高压短路保护、电源过载保护等重要保护功能。</p> <p>4、设备通过中国环境保护产品认证、中国环境标志产品认证、产品安全认证。</p> <p>★5、油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021 二氧化硫腐蚀测试10天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级。</p> <p>★6、油烟净化设备外壳防护涂层符合GB/T 1865-2009要求，光照和喷淋累计测试500H后，无变色、无粉化、无起泡、无剥落、无开裂等现象。</p> <p>★序号5-6项需提供第三方相关检测报告复印件并加盖投标人公章。</p>	1	台	
10 2	槽钢支架			2	个	
10 3	出风口	770*710	镀锌板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	2	个	
10 4	弯头	1100*800	镀锌板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	5	个	

105	弯头	900*700	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	7	个	
106	防鸟网	770*710	采用不锈钢制作	1	个	
107	防鸟网	1100*800	采用不锈钢制作	2	个	
H二层备餐间						
108	开水器	480*400*800	201及以上不锈钢制造, 逐层补水, 逐步加热直至水被烧开, 不产生“阴阳水”; 自动控温及缺水保护能有效保护电加热管; 保温节能好, 整机故障少。	1	台	
109	商用热风循环消毒柜	1300*630*1980	<ul style="list-style-type: none"> 全不锈钢打造箱体, 设计时尚大方; 内外无磁不锈钢+不锈钢加热管; 整机整体发泡, 门封条密闭工艺, 隔热保温; 采用高温热风循环消毒系统消毒, 清除各种有害病菌; 全不锈钢层架、重力脚配置, 承载力强, 坚固耐用; 设可调温控器和可调定时器功能, 对所需温度时间随意调节; 	1	台	
110	风幕机	L=1200	电压: 220V 功率: $\leq 315\text{W}$	1	台	
111	双层平板工作台	2500*800*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管;	1	台	

11 2	双层平板工作台	1600*800*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管;	1	台	
I冷菜间						
11 3	干手器		外壳一体成型, 外壳底部厚度19CM, 强劲双面出风喷气, 5-7秒快速干手, 内置空气压缩箱, 提高风速, 一边风干一边沥干, 1000W大功率电机, 噪音低, 启动性能好, 结合全金属涡轮增压风扇, 金属结构承受高强度压力, 48个圆形风孔, 带降噪音圈弧, 以波长为主要感应距离的近红外线应用技术, 搭配高灵敏的收送感光材料, 智能快速感应。	2	台	
11 4	洗手星	400*300*500	整体采用不锈钢制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 配: 主体铜质单温龙头, 不锈钢下水器;	2	台	
11 5	感应水龙头		1、陶瓷阀芯不滴漏 2、开关顺滑轻松拨动 3、整体不锈钢材质制作	2	个	
11 6	洗地龙头		规格: 10 $\pm 5\%$ 米黑色液压钢丝管; 2、壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理;;	1	台	
11 7	四层平板货架	1200*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作, 平板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。	1	台	
11 8	双层平板工作台	1800*800*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管;	4	台	
11 9	活动双层平板	1500*800*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管; 配置刹车静音万向轮	2	台	

	工作台					
120	冷冻操作台	1500*760*800	-采用不锈钢，内箱圆弧设计。 -外嵌式蒸发器，外挂防尘网 -28cm小机组设计，3D立体回风系统 -顶部斜45°出风设计，360°直冷无霜循环 -冷冻门框加装发热丝 -控温类型：电子数字温控 -制冷剂：冷藏：R134a, 冷冻：R404a	2	台	
121	三角砧板架	600*600*900	整体采用不锈钢制作，厚度1.0mm 支撑管采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管制作。	1	台	
122	刀具双层砧板消毒柜	800*600*1700	-电压:220V -功率:3000W	1	台	
123	大单星盆水池	1000*800*800+100	整体采用201及以上不锈钢制作，台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用 $\geq \phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 圆通，配不锈钢可调子弹脚； 横撑采用 $\geq \phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 圆通	2	台	
124	单温水龙头		1、陶瓷阀芯不滴漏 2、开关顺滑轻松拨动 3、整体304不锈钢材质制作	2	个	
125	分体式制冰机	760*720*1150	采用全不锈钢及ABS工程塑料结合，抗腐蚀性强，易清洗，百分百高度镍铜冰盘，制冰速度快，微电脑控制，进水，制冰，脱冰全程自控，储冰室无氟聚氨酯整体发泡工艺保温性好，最大制冰量40kg	1	台	
126	冷冻四门高身柜	1220*760*1980	说明：高效压缩机，制冷强劲，低至-18度； 高密度微孔发泡层，真空绝热板，隔热锁冷； 电子智能温控，精准控温；整机无磁不锈钢板，加厚门里，耐用易清洁；内嵌电热丝，自动除凝露；高强度万向轮，自由移动。 温度范围：-2℃~8℃，-6℃~-18℃，容量 $\geq 930\text{L}$	2	台	

J二层烹饪间						
12 7	双头单尾小炒灶	1800*1150*800 + 450	<p>1、额定电压: AC220V-240V, 额定频率: 50/60Hz , 额定热负荷: $\leq 35\text{kW} \times 2$, 额定功率: $\leq 55\text{W} \times 2$, 额定气压: 2.0kPa, 炉膛口径: $\geq 350\text{mm}$, 进气口: $\geq \text{DN}20$, 排水管: $\geq \text{DN}25$;</p> <p>2、采用201及以上不锈钢板制造, 面板、前脸板厚 $\delta \geq 1.0\text{mm}$, 台面一次压制成型; 外旁板、后立板1/J4 , 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 龙骨架国标不锈钢方管25*38厚 $\geq 0.8\text{mm}$; 衬板电解镀锌钢板厚 $\delta \geq 1.0\text{mm}$, 灶身双层热轧钢板;</p> <p>3、炉膛双层拉伸成型, 内炉膛采用不锈钢, 外炉膛采用电解镀锌板 , 一次成型 , 内外炉膛中间采用陶瓷纤维隔热棉耐高温材料;</p> <p>4、内外炉圈采用铸铁材质 , 配置全预混式节能炉头 , 采用无刷直流风机, 具备一键启动功能;</p> <p>5、内配铸铁反射体及厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 内配稀土贵金属聚能网;</p> <p>★6. 设备额定热负荷 $\geq 35\text{kW}$, 能源合理利用热效率 $\geq 55\%$, 安全装置熄火保护装置自动燃烧控制系统应具有故障开机自检和运行自检功能 , 应保证先点火后开阀;</p> <p>★7. 设备采用无刷直流风机及燃气比例阀: 无刷直流风机额定电压 $\leq 36\text{V}$, 额定功率 $\leq 42\text{W}$, 燃气比例阀额定电压24V使用次数不低于10万次;</p> <p>★序号6-7项需提供相关第三方检测报告及设备CCC认证证书并标注CCC认证标志, 以上证明材料均须加盖公章。</p>	3	台	
12 8	厨房灭火系统	双瓶	<p>1、启动方式: 机械启动、机械感温</p> <p>2、控制盘外接电源220V± 20, 控制盘电源12V</p> <p>3、感应温度185$\pm 3^{\circ}\text{C}$</p> <p>4、机械驱动力 $\geq 300\text{N}$</p> <p>5、食用油专用灭火剂充装质量: 10L/瓶; 保存期限10年</p> <p>6、驱动气体介质: N2容积: $\geq 1.0\text{L}$ 工作压力: $\geq 12\text{MPa}$</p> <p>★7、需提供设备灭火药剂无毒证明, 依据检测为GB 15193.3-2014《食品安全国家标准急性经口毒性实验》。</p> <p>★8、提供GB/T 27857-2011《化学品有机物在消化污泥中的厌氧生物降解性气体产量测定法》及XF3007-2020《F类火灾水系灭火剂》检测依据。</p> <p>★9、灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间 ≤ 1.5 秒。</p> <p>★10、设备具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统。</p> <p>★序号7-10项需提供第三方相关检测报告复印件并加盖投标人公章。</p>	1	台	

129	油网烟罩	10600*1500*500	采用201及以上不锈钢制造； 壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 配英式防爆灯座，电源线套管丝牙接驳。	15.9	m^2	
130	炉拼台	500*1150*800+450	1、整体采用201及以上不锈钢磨砂板，面板 $\geq 1.0\text{mm}$ 、侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ ；置不锈钢后挡炉背板 2、横通采用 $\geq \phi 25*1.0\text{mm}$ 不锈钢管连接，立管采用 $\geq \phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管连可调节高度子弹脚	2	台	
131	上封板	13600*1000	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	13.6	m^2	
132	下封板	13600*1900	整体采用201及以上不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	25.84	m^2	
133	可倾式夹层锅	1650*1320*1000	选用优201及以上不锈钢板制造， $\delta \geq 2.0\text{mm}$ ，配安全阀、过载泄压阀、压力表。	1	台	
134	三门海鲜蒸柜(燃气)	1200*1000*1900	蒸柜箱体选用不锈钢板制造，水箱全部采用 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢,无燥声操作方便，加热时间快，蒸汽上汽(常温水)4分钟易维护保养	1	台	
135	电磁六头煲仔炉	1500*900*800+30	1、铜芯线，均与分布线盘，热效率利用高，发热效率高，使用100000小时无损 2、微晶玻璃耐高温耐冲击力，导热性好，耐高温，防爆裂，易清洁，抗冲击强度高 3、加厚不锈钢，产品使用加厚不锈钢材质，强力防水清洁方便，外观精致，坚固耐用 4、五档火力，一炉一控，不同的菜用不同的时间，每一炉的温度由你设定，随时随地掌控温度，方便节能 5、精准控温，智能精准的控温技术，可准确的掌握温度 6、散热风扇，及时排除多余热量，演唱机器使用寿命	1	台	
136	单层掩门吊	1950*400*1915	采用不锈钢制作	4	台	

	柜					
13 7	单 通 暖 碟 工 作 台	1800*900*800	<p>整体采用201及以上不锈钢制作； 台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬不低于4mm防水机制板并用不低于1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； 层板、底板、侧板及门面采用不低于1.0mm厚不锈钢板制作； 底板、侧板下加装隔热板，棉下封不低于0.8mm不锈钢板； 背板及门胆板不锈钢板厚不低于1.0mm，中填充隔热棉； 加强筋厚度不低于1.0mm； 配置不锈钢可调子弹脚。 配干发热线，可调式温控制。</p>	3	台	
13 8	单 通 暖 碟 工 作 台	1600*900*800	<p>整体采用201及以上不锈钢制作； 台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬4mm防水机制板并用不低于1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； 层板、底板、侧板及门面采用不低于1.0mm厚不锈钢板制作； 底板、侧板下加装隔热板，棉下封不低于0.8mm不锈钢板； 背板及门胆板不锈钢板厚不低于1.0mm，中填充隔热棉； 加强筋厚度不低于1.0mm； 配置不锈钢可调子弹脚。 配干发热线，可调式温控制。</p>	3	台	
13 9	双 层 平 板 工 作 台	500*600*800	<p>整体采用304及以上不锈钢制作； 台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固； 下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 脚管采用$\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$不锈钢方管；</p>	3	台	
14 0	双 层 平 板 工 作 台	500*600*800	<p>整体采用304及以上不锈钢制作； 台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固； 下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 脚管采用$\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$不锈钢方管；</p>	3	台	
14 1	平 板 推 车	600*800*857	<p>整体采用201及以上不锈钢制作，厚度：$\geq 1.0\text{mm}$；</p>	6	台	

14 2	四层 平板 货架	1000*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作, 平板厚度 \geq 1.2mm; 立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0$ mm厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。	1	台	
14 3	油网 烟罩	3000*1500*500	采用201及以上不锈钢制造; 壳体面板厚度 \geq 1.0mm, 加强筋 \geq 1.0mm ; 配双层隔油网, 滴油杯及防潮灯; 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。	4.5	m ²	
14 4	上封板	6000*1000	整体采用201及以上不锈钢制作 , 厚度 \geq 1.0mm ;	6	m ²	
14 5	下封板	6000*1900	整体采用201及以上不锈钢制作 , 厚度 \geq 1.0mm ;	11.4	m ²	
14 6	24盘 燃气 智能型 蒸饭柜	1000*860*1750	蒸饭量 : ≥ 70 kg 热负荷 : ≥ 32 kw 燃气种类 : 液化气/天然气 盆数 : 24盆	2	台	
14 7	洗米机	700*700*950	材质: 不锈钢 规格: 工作容量50kg 电压: 220V	1	台	
14 8	双温 四门 高身柜	1220*700*1980	高效压缩机, 制冷强劲, 低至-18度; 高密度微孔发泡层, 电子智能温控, 整机无磁不锈钢板, 加厚门里, 耐用易清洁; 内嵌电热丝, 自动除凝露; 高强度万向轮, 自由移动。温度范围: -2℃~8℃, -6℃~-18℃, 容量 \geq 930L	2	台	
14 9	洗地龙头		规格: 10 \pm 5%米黑色液压钢丝管; 2、壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理;;	2	台	

150	四层平板货架	1200*500*1550	整体采用201及以上不锈钢制作, 平板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 立柱采用 $\phi \geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 配不锈钢可调子弹脚。	3	台	
151	三角砧板架	600*600*900	整体采用不锈钢制作, 厚度1.0mm 支撑管采用 $\geq \phi 48\text{mm}*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管制作。	1	台	
152	刀具双层砧板消毒柜	800*600*1700	-电压:220V -功率:3000W	1	台	
153	电热水器	80L	圆形壁挂式80L全电脑、全感应安防系统, 防超温、防干烧、防超压、防漏电, 单旋钮调节加热功率: $\leq 3200\text{W}$, 节能能效: 一级	1	台	
154	双层平板工作台	1800*700*800	整体采用304及以上不锈钢制作; 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\geq \phi 38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管;	2	台	
155	大单星盆水池	1200*700*800+10	整体采用201及以上不锈钢制作, 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 配置提篮式不锈钢下水器; 立柱采用 $\geq \phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通, 配不锈钢可调子弹脚; 横撑采用 $\geq \phi 38*1.0\text{mm}$ 圆通	3	台	
156	双温水龙头		1、陶瓷阀芯不滴漏 2、开关顺滑轻松拨动 3、整体304不锈钢材质制作	3	个	
157	双孔收餐工作台	1200*700*800	*采用201及以上不锈钢板材制作	1	台	

158	风幕机	L=1200	电压 : 220V 功率 : $\leq 315W$	1	台	
二层排油烟系统						
159	集烟箱	12000*800*600	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0mm$	33.6	m ²	
160	集烟箱	3000*800*600	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0mm$	8.4	m ²	
161	排风主管 (厨房)	1100*900*4000	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0mm$	160	m ²	
162	排风支管	500*500*5500	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0mm$	11	m ²	
163	变径	1100*900→1435*1075	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0mm$	1	个	
164	变径	1435*1075→1295*1195	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0mm$	1	个	
165	软连接		耐高温帆布不锈钢外框, 有效降低管道震动	1	个	
166	防火阀	1200*800		2	个	

167	减震器		表面刷防锈漆; 配弹簧减振器	8	个	
168	排油烟风柜机	28寸15kw	风量:34568-43491 全压:624-745 外形尺寸:1400*1630*1360进风口:1295*1195出风口:850*755	1	台	
169	油烟净化器	36000风量	1、净化效率 $\geq 95\%$; 2、设备外壳厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 采用不锈钢电场。 3、设备面板带有数字显示屏, 显示运行电流、故障代码。设备安全性能好, 安装有门磁, 具有开门断电功能。 3、设备自带双驱物联智能电源, 有灭弧保护、多次电保护、高压开路保护、高压短路保护、电源过载保护等重要保护功能。 4、设备通过中国环境保护产品认证、中国环境标志产品认证、产品安全认证。 ★5、油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021 二氧化硫腐蚀测试10天, 表面无腐蚀现象, 外观无损坏, 通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级。 ★6、油烟净化设备外壳防护涂层符合GB/T 1865-2009要求, 光照和喷淋累计测试500h后, 无变色、无粉化、无起泡、无剥落、无开裂等现象。 ★序号5-6项需提供第三方相关检测报告复印件并加盖投标人公章。	1	台	
170	槽钢支架			2	个	
171	出风口	770*710	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	
172	弯头	1100*900	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	4	个	
173	防鸟网	770*710	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	

二层新风系统						
174	不锈钢风管	900*800*31000	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	105.4	m ²	
175	不锈钢支管	500*500*12000	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	24	m ²	
176	变径	1175*1095→900*800	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	1	个	
177	变径	500*500变Φ300圆	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	6	个	
178	吊顶出风口	600*600	镀锌板制作, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	6	个	
179	新风软管	直径300		25	m	
180	新风风柜机	25寸11kw	1、风量大, 全压高, 适合高层楼宇及公共烟井和城市综合体管道; 2、风叶采用后向机翼式设计, 噪声低, 效率高, 免清洗, 解决传统风机因油烟粘附风叶造成清洗的烦恼。 3、风柜可现场拆装, 安装方便。 4、外接注油孔, 方便加油保养。左右设有检修门, 便于维修。	1	台	
181	减震器		表面刷防锈漆; 配弹簧减振器	4	个	
182	槽钢支架			1	个	

注: 本招标文件如涉及各类品牌、型号, 则所述品牌、型号是结合实际现有情况的推荐性参考方案, 投标方也可根据招标文件的要求提供性能相当或高于、服务条款相等或高于、符合招标方实际业务需求其它同档次优质品牌的产品参加投标。

三、商务要求

▲1. 供货期

自签订合同之日起30日历天内, 交付到采购人指定地点并安装调试完毕。

(1) 中标人必须在要求工期内完成供货、安装、调试、验收完成, 为了保证产品的安全稳定, 相应的器材设施应有相关保险, 以防止意外情况的发生。

(2) 中标人提供的中标物品, 须符合本招标文件要求、原包装送达项目实施地点;

如有不符, 采购人可以无条件退货, 所造成的损失由中标人承担。更换后的零部件质保期按更换日起顺延。

(3) 需有售后服务专用车辆进行配送工作, 要充分考虑到运输成本。

2. 供货地点

业主指定地点.

▲3. 质保期

投标人须提供经调试、验收合格后, 产品免费保修两年(投标人可根据自身实力作出更长时间的质保承诺)。在此期间, 投标人应免费处理因质量发生的故障, 并进行正常保养。

4. 售后服务

中标人需提供专门的售后服务电话, 中标人在接到采购人通知后, 1 小时内做出响应, 6 小时内派人赴现场处理问题。48 小时内无法修复的, 中标人需提供无偿提供备机或备用零件供采购人使用。

▲5、付款方式:

5.1合同签订后待全部货物安装完毕并验收合格后28天内付至合同总价的95%, 并退还履约保证金; 剩余5%在质保期满后付清(无息)。

5.2中标人未能在约定的供货安装时间内完成的, 未达到合同规定的质量要求的, 采购人有权暂缓支付货款。

5.3发票应随付款进度同时提供(按照国家有关规定缴纳相应税费)。

6、结算原则

按实际结算, 且不得超过中标总价。

7. 数量调整

采购人保留合同履行中调整部分方案及订购设备数量和服务的权力, 投标人应对系统方案中设备和服务明细报价, 并按中标单价进行结算, 按中标单价不变的前提下进行调整, 双方不得拒绝。合同最终结算价款按实际使用量乘以中标单价进行计算, 且不得

超过中标总价。如遇本次招标没有涉及的设备或服务时,由中标人提供申请,采购人确认后实施。

8. 验收要求、标准

8.1验收以采购文件和技术文件、投标文件、合同及安装技术要求为依据。

8.2所有设施的款式、型号、颜色等以招标文件和投标文件为准,货物清单作为合同附件。供货安装完成后,中标人应该向采购人提交申请验收报告,并且提供主要货物的出厂合格证书(或报告)、检测报告等完整的技术档案资料,若中标人未能按照上述要求履行的,导致无法及时验收的,则须由中标人承担一切责任。

8.3验收必须符合国家、地方有关规范、标准及设计要求。

8.4符合验收条件的,由采购人或专家组织有关部门按照国家、地方有关规范、标准及设计要求进行验收。验收后中标人应按照验收中提出的意见整改。

8.5整改完毕且复验合格后将本项目货物交给采购人使用,完成日期以通过复验日期为准。

8.6采购人在中标人送货、安装、调试后对货物服务进行检查验收,如果发现数量不足或有质量、技术等问题,中标人应负责根据合同及采购人的要求采取补足或更换等处理措施,并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后,采购人在验收单上签字并加盖单位公章。

9. 其他

9.1对于需连接强电、弱电、给水、排水或排烟点位的设施设备器材,房间内部已经尽可能就近预留有相应点位,设施设备器材至房间内部预留点位配套的连接件、耗材、人工或者改造需中标单位承担,需同时满足美观要求。该部分费用不另行计取。

9.2本项目具有使用单位,采购人验收之日起至使用单位正式进场入驻之日期间,设施设备器材的日常看管,需由中标单位负全部责任。该部分费用不另行计取。

9.3设施设备器材安装调试期间所使用的水电费,需按实支付给土建总承包单位。该部分费用不另行计取。

9.4中标单位需全力协助采购人及使用单位做好国有资产的初始登记及编码工作,每发生一次推脱或者不配合的,扣罚5000元/次。

9.5中标单位需全力做好售后服务相关工作,未按时响应或未按时派人赴现场处理或未按时修复的,扣罚5000元/次。

第四部分 拟签订的合同文本

合同编号:

采购合同参考范本

第一部分 合同书

项目名称:

甲方:

乙方:

签订地:

签订日期: 年 月 日

202 年 月 日, (绍兴市拥江建设发展有限公司) 以公开招 标 对 (绍 芯 谷 城 市 客 厅 配 套 项 目 厨 房 设 备 采 购、SYJ2025001) 项 目 进 行 了 采 购。经 评 定, 确 定 (中 标 供 应 商 名 称) 为 该 项 目 中 标 供 应 商。现 于 中 标 通 知 书 发 出 之 日 起 30 日 内, 按 照 采 购 文 件 等 确 定 的 事 项 签 订 本 合 同。

根据《中华人民共和国民法典》等相关法律法规之规定, 按照平等、自愿、公平、诚实信用和绿色的原则, 经 (绍兴市拥江建设发展有限公司) (以下简称: 甲方) 和 (中标供应商名称) (以下简称: 乙方) 协商一致, 约定以下合同条款, 以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分, 并构成一个整体, 需综合解释、相互补充。如果 下列文件内容出现不一致的情形, 那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下, 组 成本合同的多个文件的优先适用顺序如下:

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议;
- 1.1.2 中标通知书;
- 1.1.3 投标文件 (含澄清或者说明文件);
- 1.1.4 采购文件 (含澄清或者修改文件);
- 1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 货物/服务详细规格/内容: 详见采购清单。

1.3 价款

本合同总价 (含税) 为: ¥ _____ 元 (大写: _____ 元人民币)。

分项价格:

序号	分项名称	分项价格
总价		

1.4 履约保证金

乙方 (是/否) 需要支付履约保证金。若需要支付履约保证金的, 则:

- 1.4.1 履约保证金的比例为合同金额的2%;
- 1.4.2 履约保证金支付方式: 根据业主要求提供;

1.4.3如果乙方不履行合同,履约保证金不予退还;如果乙方未能按合同约定全面履行义务,那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿,同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利;

1.4.4甲方在项目验收结束后及时退还履约保证金。甲方在项目通过验收之日起____个工作日内将履约保证金无息退还乙方,逾期退还的,乙方可要求甲方支付违约金,违约金按每迟延退还一日的应退还而未退还金额的 $\frac{\quad}{\quad}\%$ 计算,最高限额为本合同履约保证金的 $\frac{\quad}{\quad}\%$ 。

1.5 预付款

甲方(否)需要支付预付款。

1.6 资金支付

1.6.1 甲方应严格履行合同,及时组织验收,验收合格后及时将合同款支付完毕。对于满足合同约定支付条件的,甲方自收到发票后28个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户,有条件的甲方可以即时支付。甲方不得以机构变动、人员更替、政策调整、单位放假等为由延迟付款。

1.6.2 资金支付的方式、时间和条件:

合同签订后待全部货物安装完毕并验收合格后28天内付至合同总价的95%,并退还履约保证金;剩余5%在质保期满后付清(无息)。中标人未能在约定的供货安装时间内完成的,未达到合同规定的质量要求的,采购人有权暂缓支付货款。发票应随付款进度同时提供(按照国家有关规定缴纳相应税费)。

1.7 货物交付/完成服务期限、地点和方式

1.7.1 交付期限: 详见自签订合同之日起30日历天内,交付到采购人指定地点并安装调试完毕。中标人必须在要求工期内完成供货、安装、调试、验收完成,为了保证产品的安全稳定,相应的器材设施应有相关保险,以防止意外情况的发生。中标人提供的中标物品,必须符合本招标文件要求、原包装送达项目实施地点;如有不符,采购人可以无条件退货,所造成的损失由中标人承担。更换后的零部件质保期按更换日起顺延。需有售后服务专用车辆进行配送工作,要充分考虑到运输成本。;

1.7.2 交付地点: 业主指定地点。

1.7.3 交付/验收方式: 验收以采购文件和技术文件、投标文件、合同及安装技术要求为依据。所有设施的款式、型号、颜色等以招标文件和投标文件为准,货物清单作为合同附件。供货安装完成后,中标人应该向采购人提交申请验收报告,并且提供主要货物的出厂合格证书(或报告)、检测报告等完整的技术档案资料,若中标人未能按照上述要求履行的,导致无法及时验收的,则须由中标人承担一切责任。验收必须符合国家、地方有关规范、标准及设计要求。符合验收条件的,由采购人或专家组织有关部门按照国家、地方有关规范、标准及设计要求进行验收。验收

后中标人应按照验收中提出的意见整改。整改完毕且复验合格后将本项目货物交给采购人使用,完成日期以通过复验日期为准。采购人在中标人送货、安装、调试后对货物服务进行检查验收,如果发现数量不足或有质量、技术等问题,中标人应负责根据合同及采购人的要求采取补足或更换等处理措施,并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后,采购人在验收单上签字并加盖单位公章。

1.8 违约责任

1.8.1 除不可抗力外,如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物 / 完成服务,那么甲方可要求乙方支付违约金,违约金按每迟延交付货物/完成服务一日的应交付而未交付货物/完成服务价格的__%计算,最高限额为本合同总价的__%;迟 延交付货物/完成服务的违约金计算数额达到前述最高限额之日起,甲方有权在要求乙方支付违约金的同时,书面通知乙方解除本合同;

1.8.2 除不可抗力外,如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款,那么乙方可要求甲方支付违约金,违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的__%计算,最高限额为本合同总价的__%;迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起,乙方有权 在要求甲方支付违约金的同时,书面通知甲方解除本合同;

1.8.3 除不可抗力外,任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务,经催告后在合理期限内仍未履行的,或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的,或者任何一方有腐败行为(即:提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为)或者欺诈行为(即:以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为)的,对方当事人可以书面通知违约方解除本合同;

1.8.4 除前述约定外,任何一方未能履行本合同约定的义务,对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等,且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式;

1.8.5 如果出现监督单位在处理投诉事项期间,书面通知甲方暂停采购活动的情形,或者询问或质疑事项可能影响中标或者成交结果的,导致甲方中止履行合同的情形,均不视为甲方违约。

1.8.6 违约责任根据 甲方要求 另有约定的,从其约定。

1.9 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议,双方当事人均可通过和解或者调解解决;不愿和解、调解或者和解、调解不成的,可按下列第①种方式解决争议:

①双方达成仲裁协议,向甲方所在地的仲裁机构申请仲裁。

②向越城区人民法院起诉,在诉讼期间,除正在进行裁决的部分外,本合同其他部分应继续执行。

1.10 合同生效

本合同自双方当事人盖章签字时生效。

甲方:

统一社会信用代码:

住所:

法定代表人

或授权代表(签字):

联系人:

约定送达地址:

邮政编码:

电话:

传真:

电子邮箱:

开户银行:

开户名称:

开户账号:

乙方:

统一社会信用代码或身份证号码:

住所:

法定代表人

或授权代表(签字):

联系人:

约定送达地址:

邮政编码:

电话:

传真:

电子邮箱:

开户银行:

开户名称:

开户账号:

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释:

2.1.1 “合同”系指采购人和中标供应商签订的载明双方当事人所达成的协议, 并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定, 中标供应商在完全履行合同义务后, 采购人应支付给中标供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指中标供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品, 包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等, 并包括工具、手册等其他相关资料。/ “服务”系指中标供应商根据合同约定应向采购人履行的除货物和工程以外的其他采购对象, 包括采购人自身需要的服务和向社会公众提供的公共服务。

2.1.4 “甲方”系指与中标供应商签署合同的采购人; 采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的, 采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物/完成服务的中标供应商; 两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体, 以一个供应商的身份共同参加采购的, 联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人, 并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点或提供服务的地点。

2.2 技术规范

货物/服务所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受)相一致; 如果采购文件中没有技术规范的相应说明, 那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物/服务或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉; 如果任何第三方提出侵权指控, 那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿, 乙方还应及时澄清相关信息, 使甲方声誉免受损害, 甲方保留追责的权利。

2.3.2 合同涉及技术成果的归属和收益的分成办法的, 详见合同专用条款。

2.4 包装和装运(货物适用)

2.4.1 除合同专用条款另有约定外, 乙方交付的全部货物, 均应采用本行业通用的方式进行包装, 没有通用方式的, 应当采取足以保护货物的包装方式, 且该包装应符合

合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要,包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸,确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 乙方提供产品及相关快递服务的具体包装要求应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》,并作为履约验收的内容,必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

2.4.3 装运货物的要求和通知,详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时,对乙方是否能够按照合同约定交付货物/完成服务进行履约检查,以确保乙方所交付的货物/提供的服务能够依约满足甲方之项目需求,但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作,乙方应予积极配合;

2.5.2 合同履行期间,甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方,双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 技术资料和保密义务

2.6.1 乙方有权依据合同约定和项目需要,向甲方了解有关情况,调阅有关资料等,甲方应予积极配合;

2.6.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等;

2.6.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意,任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料,包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等,并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.7 质量保证

2.7.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系,并提供相关内部规章制度给甲方,以便甲方进行监督检查;

2.7.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求,并应接受甲方的监督检查。

2.8 货物的风险负担(货物适用)

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

2.9 延迟交货/延迟履行

甲乙双方签订合同后,乙方应按照合同约定履行合同义务,除不可抗力外,乙方不得延迟交货/延迟履行。在合同履行过程中,如果因不可抗力,乙方遇到不能按时交

付货物/提供服务的情况,应及时以书面形式将不能按时交付货物/提供服务的理由、预期延误时间通知甲方;甲方收到乙方通知后,认为其理由正当的,可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货/提供服务的具体时间。

2.10 合同变更

合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方当事人都有过错的,各自承担相应的责任。

2.11 合同转让和分包

2.11.1 合同的权利义务依法不得转让,但经甲方同意,乙方可以依法采取分包方式履行合同,即:依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成,接受分包的人应当具备相应的资格条件,并不得再次分包,且乙方应就分包项目向甲方负责,并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.11.2 乙方采取分包方式履行合同的,甲方可直接向分包供应商支付款项。

2.12 不可抗力

2.12.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力,致使合同履行受阻时,履行合同的期限应予延长,延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间;

2.12.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的,当事人可以解除合同;

2.12.3 因不可抗力致使合同有变更必要的,双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同;

2.12.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后,应在合同专用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人,并在合同专用条款约定时间内,将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.13 税费

与合同有关的一切税费,均按照中华人民共和国法律的相关规定。

2.14 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时,甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不予乙方任何补偿和赔偿,但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.15 合同中止、终止

2.15.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同;

2.15.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方当事人都有过错的,各自承担相

应的责任。

2.16 检验和验收

2.16.1 货物交付前,乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验,并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件;货物或服务交付时,甲方在合同专用条款约定时间内组织验收,并可依法邀请相关方参加,验收应出具验收书。/乙方按照合同专用条款的约定,定期提交服务报告,甲方按照合同专用条款的约定进行定期验收;

2.16.2 合同期满或者履行完毕后,甲方有权组织(包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加)对乙方履约的验收,即:按照合同约定的技术、服务、安全标准,组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收,并出具验收书。

2.16.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.17 通知和送达

2.17.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的传真或电子邮件发出的所有通知、文件、材料,均视为已向对方当事人送达;任何一方变更上述送达方式或者地址的,应于3个工作日内书面通知对方当事人,在对方当事人收到有关变更通知之前,变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.17.2 以当面交付方式送达的,交付之时视为送达;以电子邮件方式送达的,发出电子邮件之时视为送达;以传真方式送达的,发出传真之时视为送达;以邮寄方式送达的,邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.18 计量单位

除技术规范中另有规定外,合同的计量单位均使用中华人民共和国法定计量单位。

2.19 合同使用的文字和适用的法律

2.19.1 合同使用汉语书就、变更和解释;

2.19.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.20 合同份数

合同份数按合同专用条款规定,每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

条款号	约定内容
1.4.2	
1.5.1	
1.5.2	
1.5.3	
1.6.2	
1.7.1	
1.7.2	
1.7.3	
1.8.6	
1.9	
2.3.2	
2.4.1	
2.4.3	
2.8	
2.12.3	
2.12.4	
2.16.1	
2.16.3	
2.20	

第五部分 评审方法及标准

1. 评审方法:

1.1 本次评标采用综合评分法, 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的, 按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人。中标候选人并列的, 采用随机抽取的方式确定。

2. **评分标准:** 共 100 分, 其中商务技术分70分, 价格分30分。评分依下述所列为 评标打分依据, 分值如下 (计算分值时, 按其算术平均值保留小数2 位)。

2.1 商务技术分 (70分)

序号	评分项	评审依据及标准	分值
1	企业业绩	投标人自2021年1月1日以来 (以合同签订时间为准) 完成的同类案例, 每有1个得1分, 满分3分。 注: 1、每个案例提供合同和验收报告的复印件, 并加盖投标人公章。 2、投标产品为省级及以上主管部门认定的首台套产品, 自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加采购活动, 视同已具备相应销售业绩, 业绩分为满分。	3分
2	企业相关资质	1、投标人具有质量管理体系认证、环境体系认证、职业健康安全管理体系, 每提供一个得1分, 最高得3分; 2、投标人具有与本项目类似的产品设备认证证书的, 每提供一个得1分, 最高得2分。 投标文件中提供相关证书复印件加盖投标人公章。	5分
3	设备技术要求	投标人提供的产品主要参数满足招标文件参数要求的得20分, 每一项负偏离扣1分, 扣完为止。 招标清单中要求提供相关证明材料, 若未按招标清单要求提供相关证明材料的视为负偏离。	20分
4	原材料检测	提供货物主要原材料201、304不锈钢板1.0mm, 201、304不锈钢圆管 Φ 38mm由第三方检测机构出具的检验检测报告, [报告同时符合GB/T 228.1-2021、GB 10125-2021、GB/T 223-2010、GB/T 11170-2008、GB 31604.49-2023、GB/T 4334-2020检验检测依据] 每个得1分, 最高得3分, 不符合不得分。 (投标文件中提供相关检测报告复印件加盖投标人公章,	3分

		并附全国认证认可信息公共服务平台含网站网址的查询截图, 不提供或未查询到的不得分。)	
5	产品 责任 保险	投标人针对本项目所投产品的产品责任保险保险单由评审小组打分, 0-5分, 每提供一个得1分, 最高得5分。	5分
6	质保期	投标人承诺在本项目质保期2年的基础上, 质保期期限超过招标文件规定的质保期每增加1年的得2.5分, 最高得5分。 注: 质保期增加期限内的服务内容同原质保期服务一致。	5分
7	深化设计 方案	投标人需根据设备清单, 提供厨房整体设计方案, 要求提供包括但不限于: 设备平面布置图, 水电点位图, 地沟、风管走向、排烟设备布置图及设计深化后的厨房间效果展示图等。根据设计方案及设计图纸的合理性、科学性由评审小组打分, 0-5分。 注: 采购人提供建筑原始平面图, 但目前现场硬装施工中, 具体以现场为准, 投标人可自行踏勘现场。	5分
8	项目施 工方案	投标人提供对项目实施部署思路、项目实施进度等方面情况。根据投标人提供方案的合理性、可操作性、优越性及项目组人员配备的合理性。等由评审小组打分, 0-6分。	6分
9	质量保 证措施	投标人提供对项目实施质量保证、安全生产、文明施工的相关措施制度及承诺内容情况。根据投标人是否有质量控制标准、制作工序流程、成品质检方案、对于设计或工艺或材料的缺陷发生的任何不足或故障的处理方案, 由评审小组进行打分, 0-7分。	7分
10	安装调 试、验 收方案 及技术 培训方 案	根据投标人提供的安装调试、验收方案、培训计划方案等由评审小组打分, 0-5分。	5分
11	售后 服务 及保 障	投标人设有售后服务网点, 并提供售后服务方案、售后服务等情况, 质保期内的服务承诺的可行性、完整性以及服务承诺的保障措施; 售后服务人员安排是否合理; 满足采购文件要求且满足现实的情况下, 售后响应时间等由评审小组打分, 0-6分。	6分

备注: 供应商编制投标文件(商务技术文件部分)时, 建议按此目录(序号和内容)提供评标标准相应的商务技术(资信)资料。

2.2 价格分(30分)

2.2.1 评标基准价: 即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价, 其价格分为满分。

2.2.2其他投标人的价格分统一按照下列公式计算:

投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 价格权值 × 100

即: 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 30

第六部分 投标文件及其附件格式

商务技术文件部分

目录

(1) 投标函·····	(页码)
(2) 法定代表人授权委托书 ·····	(页码)
(3) 授权代表社保证明·····	(页码)
(4) 法定代表人及其授权代表身份证复印件·····	(页码)
(5) 法定代表人身份证明书·····	(页码)
(6) 符合参加采购活动应当具备的一般条件的承诺函·····	(页码)
(7) 联合协议·····	(页码)
(8) 本项目的特定资格要求·····	(页码)
(9) 商务技术偏离表·····	(页码)
(10) 采购供应商廉洁自律承诺书·····	(页码)
(11) 主要业绩证明·····	(页码)
(12) 技术解决方案·····	(页码)
(13) 组织实施方案·····	(页码)
(14) 售后服务方案·····	(页码)
(15) 供应商售后服务能力证明材料·····	(页码)
(16) 项目小组人员名单·····	(页码)
(17) 优惠条件及特殊承诺 (如果有) ·····	(页码)
(18) 备品备件清单及供选择的配套零部件清单 (如果有) ·····	(页码)
(19) 培训计划 (如果有) ·····	(页码)
(20) 验收方案·····	(页码)
(21) 认为需要的其他商务技术文件或说明·····	(页码)

一、投标函

致:

根据贵方招标文件(填写招标编号:)的要求, 正式授权(全权代表姓名、单位、职务)代表供应商(填写单位、地址)提交投标文件。

我方已完全明白招标文件的所有条款要求, 兹声明同意如下:

1. 我方同意在供应商须知规定的开标日期起遵守本投标文件中的承诺且在投标有效期满之前均具有约束力。

2. 我方承诺已经具备本项目招标文件中要求的参加采购活动的供应商应当具备的条件。

3. 我方投标文件中填列的技术参数、配置、服务、数量等相关内容都是真实、准确的。保证在本次项目中所提供的资料全部真实和合法。同意向采购人或采购代理机构提供可能另外要求的与投标有关的任何数据或资料。

4. 我方理解贵方将不受所收到的最低报价的约束。

5. 本投标自开标之日(投标截止之日)起90天内有效。

6. 我方将严格遵守以下条款, 即供应商有下列情形之一的, 处以采购金额5%以上10%以下的罚款, 列入不良行为记录名单, 在一至三年内禁止参加本项目采购人(及其集团公司)发起的采购活动; 构成犯罪的, 依法追究刑事责任:

- a) 提供虚假材料谋取中标、成交的;
- b) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的;
- c) 与采购人、其它供应商或者采购代理机构恶意串通的;
- d) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的;
- e) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的;
- f) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

供应商有前款第a) 至 e) 项情形之一的, 中标、成交无效。

法定代表人或其授权代表(签字或盖章):

供应商(电子印章):

日期:

二、法定代表人授权委托书

本授权委托书声明: 我_____ (填写姓名) 系_____ (填写供应
商单位全称) 的法定代表人, 现授权委托_____ (填写单位全称) 的 (填
写姓名) 为我公司授权代表, (填写身份证号码: _____)。以本
公司的名义参加_____ (填写采购人名称) 组织的_____ (填写项目名称) 投
标活动。授权代表在开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关
的一切事务, 我均予以承认。

在撤销授权的书面通知以前, 本授权书一直有效。全权代表在授权书有效期内签
署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权。特此委托。

授权代表姓名: _____ 性别: _____ 年龄: _____

单位: _____ 部门: _____ 职务: _____

办公地址: _____ 联系电话: _____ 传真: _____

供应商 (电子印章): _____

法定代表人 (签字或盖章): _____

日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

法定代表人授权委托书(格式)——(适用于联合体投标)——

本授权委托书声明:——

现授权委托_____ (填写单位全称) 的 (填写姓名) 为我方授权代表, (填写身份证号码: _____)。以我方的名义参加_____ (填写采购人名称) _____组织的_____ (填写项目名称) _____投标活动。授权代表在开标、——评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务, 我均予以承认。

在撤销授权的书面通知以前, 本授权书一直有效。全权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权。特此委托。

授权代表姓名: _____ 性别: _____ 年龄: _____

单位: _____ 部门: _____ 职务: _____

办公地址: _____ 联系电话: _____ 传真: _____

联合体成员名称(电子印章/公章):——

联合体成员名称(电子印章/公章):——

.....

日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

三、授权代表社保证明

出具距投标截止时间一个月以内的社保机构盖公章的授权代表社保缴纳证明（如授权代表为离退休返聘人员的，投标响应文件技术部分内需提供退休证明及单位聘用证明；如由第三方代理社保事项的，则需提供委托代理协议复印件），格式自拟。

四、法定代表人及其授权代表身份证复印件（正反面）

五、法定代表人身份证明书(格式)

供 应 商:

地 址:

姓 名:

身份证号码:

职 务:

系_____（填写供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商名称（电子印章）：

年 月 日

六、符合参加采购活动应当具备的一般条件的承诺函

(采购人)、(采购代理机构):

我方参与(项目名称)【招标编号:(采购编号)】采购活动,郑重承诺:

(一) 具备以下条件:

1、具有独立承担民事责任的能力(如供应商为金融、保险、通讯等特定行业的全国性企业所设立的区域性分支机构,以及个体工商户、个人独资企业、合伙企业,已经依法办理了工商、税务和社保登记手续,并且获得总公司(总机构)授权或能够提供房产权证或其他有效财产资料,承诺具备实际承担责任的能力和法定的缔结合同能力,可以独立参加采购活动);

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;

5、参加采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录;

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

(二) 未被信用中国(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(三) 不存在以下情况:

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的采购活动的;

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

~~七、联合协议（如果有）~~

~~[以联合体形式投标的，提供联合协议（附件4）；本项目不接受联合体投标或者
供应商不以联合体形式投标的，则不需要提供]~~

~~八、本项目的特定资格要求（如果有）~~

~~（根据招标公告本项目的特定资格要求提供相应的材料；未要求的，无需提供）~~

九、商务技术偏离表

序号	招标文件章节及具体内容	投标文件章节及具体内容	偏离说明
1			
2			
.....			

供应商保证：除商务技术偏离表列出的偏离外，供应商响应招标文件的全部要求

注：按本格式和要求提供。

十、采购供应商廉洁自律承诺书

(采购人)、(采购代理机构):

我单位响应你单位_____ (填写项目名称) _____项目招标要求参加投标。

在这次投标过程中和中标后,我单位将严格遵守国家法律法规要求,并郑重承诺:

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费;

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用;

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动;

四、不为项目有关人员及部门出国(境)、旅游等提供方便;

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供好处;

六、严格遵守《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国民法典》等法律法规,诚实守信,合法经营,坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺,你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格,有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动,并通报项目所在行业主管部门(如有)。由此引起的相应损失均由我单位承担。

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

注:按本格式和要求提供。

十一、主要业绩证明

附表 : 相关项目建设业绩一览表

项目名称	项目 类型	简要描述	合同 金额 (万元)	开竣工 日期	项目地址与 采购单位联 系电话	所在页码

注: 供应商可按上述的格式自行编制, 须随表提交相应的合同复印件和用户单位验收证明并注明页码。

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十二、技术解决方案

（由供应商根据采购需求及招标文件要求编制；未要求的，无需提供。）

投标产品规格配置清单

序号	设备名称	尺寸	技术参数	数量	单位	备注
1						
2						
3						
4						
5						

注：1. 如果本项目涉及硬件设备采购，须在技术文件中提供此配置清单，提供主要投标产品的技术参数证明材料（如官网截图、产品彩页、原厂技术说明等）。

2. 本项目如需采购政府强制采购的节能产品的或供应商提供的产品是环境标志产品，供应商须提供节能产品、环境标志产品认证证书复印件。

供应商名称（电子印章）：

日期： 年 月 日

十三、组织实施方案

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制; 未要求的, 无需提供。)

附表: 项目实施进度计划表(以生效日算起)

工作日 内容	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	...

注: 供应商可按上述时间表的格式自行编制切合实际的具体时间表。

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十四、售后服务方案

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制; 未要求的, 无需提供。)

附表A: 售后服务机构情况表 (按此格式自制)

序号	机构名称	机构性质	注册地址	服务技术人员数量	联系电话

注: 关于项目涉及的所有售后服务机构均在本表注明, 包括供应商本单位和符合条件的第三方服务机构。

附表B: 售后服务人员情况表 (按此格式自制)

序号	类别	姓名	性别	年龄	学历	专业	职称	本项目中的职责	响应时间	到达现场时间
	总协调人									
	售后人员									
	...									

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十五、供应商售后服务能力证明材料

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制)

供应商名称 (电子印章):

日期: 年 月 日

十六、项目小组人员名单

(由供应商根据采购需求及招标文件要求编制;未要求的,无需提供。)

附表A:本项目的项目经理情况表

姓名		页码	截止投标时间近3年业绩及承担的主要工作情况,曾担任项目经理的项目应列明细
性别			
年龄			
职称			
毕业时间			
所学专业			
学历			
资质证书编号			
其他资质情况			
联系电话			

注:须随表提交相应的证书复印件并注明所在投标技术文件页码。

附表B:本项目的项目小组人员情况表(按此格式自制)

序号	姓名	性别	年龄	学历 (页码)	专业 (页码)	职称 (页码)	本项目中的职责	项目经历	参与本项目的到位情况

注:供应商可按上述的格式自行编制,须随表提交相应的证书复印件并注明所在投标技术文件页码。

附表C:本项目的项目负责人和小组人员社会保障资金记录情况表(以社保部门出具缴纳凭证作附件)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十七、优惠条件及特殊承诺

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十八、备品备件及供选择的配套零部件清单

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

十九、培训计划

(由供应商根据采购需求自行编制;未要求的,无需提供。)

附表:培训日程及费用

课程名称	提供的资料	持续时间	授课教师	培训对象	培训地点	课程费用
费用总计						

注解:A 课程清单按时间顺序排列,并提供以下详细资料:

1. 课程概要
2. 课程目的
3. 教学方式
4. 先决条件
5. 教材目录

B 按照附表A提供授课教师的简历

注:须随表提交相应的证书复印件并注明所在投标技术文件页码。

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

二十、验收方案

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

二十一、认为需要的其他商务技术文件或说明

(由供应商根据采购需求自行编制)

供应商名称(电子印章):

日期: 年 月 日

报价文件部分

目录

- (1) 开标一览表（报价表）（页码）
- (2) 投标人需要说明的其他文件和说明（如有，格式自拟）（页码）

一、开标一览表（报价表）

(采购人)、(采购代理机构):

按你方招标文件要求,我方(供应商全称) , 谨此向你方发出
要 约如下: 如你方接受本投标, 我方承诺按照如下开标一览表(报价表)的价格完
成(项 目名称) 【招标编号: (采购编号)】的实
施。

开标一览表（报价表）（单位均为人民币元）

序号	设备名称	尺寸 (规格型号)	技术参数	数量	单位	单价	合计	备注 (如果有)
1	六门更衣柜	1240*500*1800						
2	洗手池	500*450*530						
3	感应水龙头							
4	风幕机	L=1200						
5	灭蝇灯							
6	洗地龙头							
7	四层平板货架	1200*500*1550						
8	双温四门高身柜	1220*700*1980						
9	双层平板工作台	1500*800*800						
10	土豆脱皮机	640*680*800						
11	大单星盆水池	1200*700*800+100						
12	电热水器	80L						
13	右单星杀鱼台	1500*700*800+150						
14	收残台	500*700*800						
15	收残台	800*700*800						
16	双温水龙头							
17	高压花洒							
18	米面架	1200*500*150						

19	四层平板货架	1200*500*1550						
20	保鲜库	2170*3450*2200						
21	制冷系统 (水冷) (低温)	2170*3450*2200						
22	冷冻库	3450*2280*2200						
23	制冷系统 (水冷) (低温)	3450*2280*2200						
24	四层平板货架	1000*500*1550						
25	双头单尾小炒灶	1800*1150*800+450						
26	炉拼台	300*1150*800+450						
27	单头矮汤炉	700*850*600+650						
28	油网烟罩	5700*1500*500						
29	上封板	8700*1500						
30	下封板	8700*1900						
31	单头大锅灶	1100*1150*800+450						
32	厨房灭火系统	双瓶						
33	单星水池柜	600*800*800						
34	单温水龙头							
35	双层平板工作台	1500*800*800						
36	活动双层平板工作台	1500*800*800						
37	单温水龙头							
38	洗米机	700*700*950						
39	24盘燃气智能型蒸饭柜	1000*860*1750						
40	油网烟罩	3800*1200*500						
41	洗地龙头							
42	上封板	6200*1200						
43	下封板	6200*1900						
44	油网烟罩	3550*1200*500						
45	上封板	5950*1200						

46	下封板	5950*1900						
47	双孔收餐工作台	1100*760*800						
48	平板推车	600*800*857						
49	活动工作台 下栅格	1200*800*800						
50	集气罩	2200*1200*500						
51	洗地龙头							
52	四层栅格货架	1200*500*1550						
53	大单星盆水池	1200*700*800+100						
54	台式混水龙头							
55	移动垃圾桶							
56	四层栅格货架	1000*500*1550						
57	四门碗柜	1200*500*1800						
58	活动双层平板工作台	1500*800*800						
59	商用热风循环消毒柜	1300*630*1980						
60	双门留样柜	1200*615*1970						
61	明档玻璃烟罩	7200*1000*600						
62	上封板	9200*1000						
63	电磁双缸炸炉	700*700*850						
64	双星盆水池	1200*600*800+150						
65	台式混水龙头							
66	四层平板货架	1200*500*1550						
67	四格售饭台	800*700*810						
68	单通工作台	800*700*800						
69	电磁铁板炉	800*700*830						
70	电磁四头煲仔炉	800*700*800+30						
71	煮烫炉	700*700*950						
72	单通工作台	1000*700*800						
73	双层平板工作台	700*660*800						
74	明档玻璃烟	1800*1000*600						

	罩							
75	上封板	3800*1000						
76	双层工作台 (方腿)	1500*700*800						
77	四层平板货架	1000*500*1550						
78	单星盆水池 柜	500*600*800+150						
79	五格售饭柜	1800*700*810						
80	暖饭车	700*700*868						
81	蒸菜台	1500*700*800						
82	双层平板工 作台	1000*500*800						
83	四门碗柜	1000*500*1800						
84	四门碗柜	1200*500*1800						
85	集烟箱	5700*800*600						
86	集烟箱	3800*600*600						
87	集烟箱	3550*600*600						
88	排风主管 (厨房 +面 点)	1100*800*52000						
89	排风主管 (售卖 +洗 消)	900*700*66000						
90	排风支管	500*500*3000						
91	变径	1100*800→ 1210*1075						
92	变径	1210*1075→ 1175*1095						
93	变径	900*700→ 845*1075						
94	变径	845*1075→ 1175*1095						
95	软连接							
96	防火阀	1500*1000						
97	减震器							
98	排油烟风柜 机	25寸11kw						
99	排油烟风柜 机	25寸11kw						
100	油烟净化器	30000风量						

101	油烟净化器	24000风量						
102	槽钢支架							
103	出风口	770*710						
104	弯头	1100*800						
105	弯头	900*700						
106	防鸟网	770*710						
107	防鸟网	1100*800						
108	开水器	480*400*800						
109	商用热风循环消毒柜	1300*630*1980						
110	风幕机	L=1200						
111	双层平板工作台	2500*800*800						
112	双层平板工作台	1600*800*800						
113	干手器							
114	洗手星	400*300*500						
115	感应水龙头							
116	洗地龙头							
117	四层平板货架	1200*500*1550						
118	双层平板工作台	1800*800*800						
119	活动双层平板工作台	1500*800*800						
120	冷冻操作台	1500*760*800						
121	三角砧板架	600*600*900						
122	刀具双层砧板消毒柜	800*600*1700						
123	大单星盆水池	1000*800*800+100						
124	单温水龙头							
125	分体式制冰机	760*720*1150						
126	冷冻四门高身柜	1220*760*1980						
127	双头单尾小炒灶	1800*1150*800+450						
128	厨房灭火系统	双瓶						
129	油网烟罩	10600*1500*500						

130	炉拼台	500*1150*800+450						
131	上封板	13600*1000						
132	下封板	13600*1900						
133	可倾式夹层锅	1650*1320*1000						
134	三门海鲜蒸柜(燃气)	1200*1000*1900						
135	电磁六头煲仔炉	1500*900*800+30						
136	单层掩门吊柜	1950*400*1915						
137	单通暖碟工作台	1800*900*800						
138	单通暖碟工作台	1600*900*800						
139	双层平板工作台	500*600*800						
140	双层平板工作台	500*600*800						
141	平板推车	600*800*857						
142	四层平板货架	1000*500*1550						
143	油网烟罩	3000*1500*500						
144	上封板	6000*1000						
145	下封板	6000*1900						
146	24盘燃气智能型蒸饭柜	1000*860*1750						
147	洗米机	700*700*950						
148	双温四门高身柜	1220*700*1980						
149	洗地龙头							
150	四层平板货架	1200*500*1550						
151	三角砧板架	600*600*900						
152	刀具双层砧板消毒柜	800*600*1700						
153	电热水器	80L						
154	双层平板工作台	1800*700*800						
155	大单星盆水池	1200*700*800+10						
156	双温水龙头							
157	双孔收餐工	1200*700*800						

	作台							
158	风幕机	L=1200						
159	集烟箱	12000*800*600						
160	集烟箱	3000*800*600						
161	排风主管 (厨房)	1100*900*40000						
162	排风支管	500*500*5500						
163	变径	1100*900→ 1435*1075						
164	变径	1435*1075→ 1295*1195						
165	软连接							
166	防火阀	1200*800						
167	减震器							
168	排油烟风柜机	28寸15kw						
169	油烟净化器	36000风量						
170	槽钢支架							
171	出风口	770*710						
172	弯头	1100*900						
173	防鸟网	770*710						
174	不锈钢风管	900*800*31000						
175	不锈钢支管	500*500*12000						
176	变径	1175*1095→ 900*800						
177	变径	500*500变Φ300 圆						
178	吊顶出风口	600*600						
179	新风软管	直径300						
180	新风风柜机	25寸11kw						
181	减震器							
182	槽钢支架							
投标报价 (小写)								
投标报价 (大写)								

注:

1、供应商需按本表格式填写，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效。

2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受供应商给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务，不得出现“0 元”“免费赠送”等形式的无偿报价，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效；采购内容未包含在《开标一览表（报价表）》名称栏中，供应商不能作出合理解释的，视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。

3、特别提示：采购代理机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的名称、品牌（如果有）、规格型号、数量、单价等予以公示。

4. 投标人中标后，采购人有权要求中标人在总价不变的前提下对存在不平衡报价的设备单价进行调整，调整后的清单作为进行结算支付的依据。

附件

附件 1: 质疑函范本及制作说明

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商:

地址: _____ 邮编: _____

联系人: _____ 联系电话: _____

授权代表: _____

联系电话: _____

地址: _____ 邮编: _____

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称: _____

质疑项目的编号: _____ 包号: _____

采购人名称: _____

采购文件获取日期: _____

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1:

事实依据: _____

法律依据: _____

质疑事项2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求: _____

签字(签章):

公章:

日期:

质疑函制作说明:

1. 供应商提出质疑时, 应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的, 质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容, 并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑, 质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确, 并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的, 质疑函应由本人签字; 质疑供应商为法人或者其他组织的, 质疑函应由法定代表人、主要负责人, 或者其授权代表签字或者盖章, 并加盖公章。

附件 2: 投诉书范本及制作说明

投诉书范本

一、投诉相关主体基本情况

投诉人: _____

地 址: _____ 邮编: _____

法定代表人/主要负责人: _____

联系电话: _____

授权代表: 联系电话: _____

地 址: _____ 邮编: _____

被投诉人 1:

地 址: _____ 邮编: _____

联系人: _____ 联系电话: _____

被投诉人2

.....

相关供应商: _____

地 址: _____ 邮编: _____

联系人: _____ 联系电话: _____

二、投诉项目基本情况

采购项目名称: _____

采购项目编号: _____ 包号: _____

采购人名称: _____

代理机构名称: _____

采购文件公示:是/否 公示期限:

采购结果公示:是/否 公示期限:

三、质疑基本情况

投诉人于 年 月 日,向 提出质疑,质疑事项为: _____

采购人/采购代理机构于 年 月 日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1:

事实依据: _____

法律依据: _____

投诉事项2

.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求:

签字(签章):

公章:

日期:

投诉书制作说明:

1. 投诉人提起投诉时,应当提交投诉书和必要的证明材料,并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的,投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉人若对项目的某一分包进行投诉,投诉书应列明具体分包号。

4. 投诉书应简要列明质疑事项,质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5. 投诉书的投诉事项应具体、明确,并有必要的事实依据和法律依据。

6. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7. 投诉人为自然人的,投诉书应当由本人签字;投诉人为法人或者其他组织的,投诉书应当由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

附件3: 业务专用章使用说明函

_____(采购人)、_____(采购代理机构):

我方(供应商全称)_____是中华人民共和国依法登记注册的合法企业,在参加你方组织的(项目名称)【招标编号:_____(采购编号)】投标活动中作如下说明:我方所使用的“XX 专用章”与法定名称章具有同等的法律效力,对使用“XX 专用章”的行为予以完全承认,并愿意承担相应责任。

特此说明。

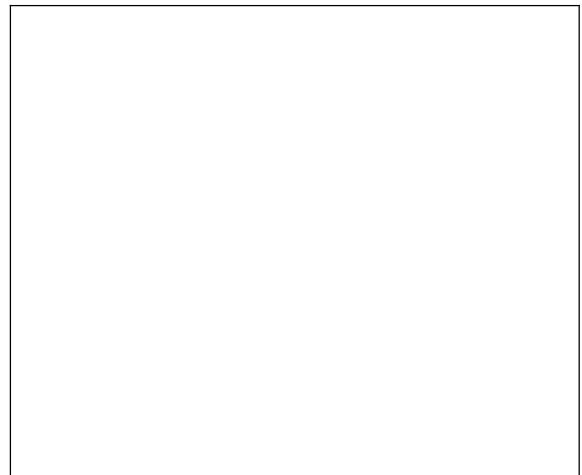
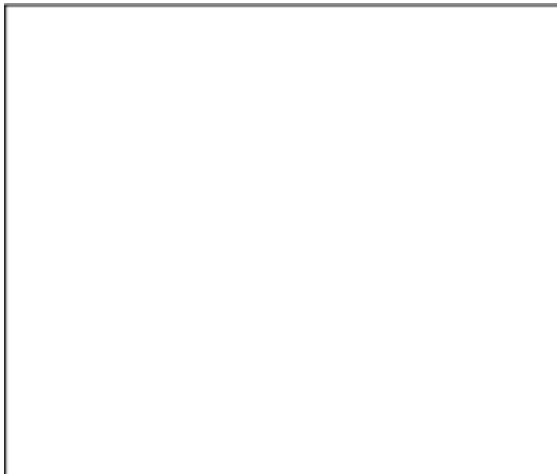
投标单位(法定名称章):

日期: 年 月 日

附:

投标单位法定名称章(印模)

投标单位“XX 专用章”(印模)



附件4: 联合协议

~~一、(以联合体形式投标的, 提供联合协议; 本项目不接受联合体投标或者供应商不以联合体形式投标的, 则不需要提供)~~

~~一、(联合体所有成员名称) 自愿组成一个联合体, 以一个供应商的身份参加 (项目名称) 【招标编号: (采购编号)】 投标。 —~~

~~二、各方一致决定, (某联合体成员名称) 为联合体牵头人, 代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。~~

~~三、所有联合体成员各方签署授权书, 授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购代理机构所作的任何合法承诺, 包括书面澄清及响应等均对联合投标各方产生约束力。~~

~~三、本次联合投标中, 分工如下: —~~

~~一、(联合体成员 1) 承担的工作和义务为: _____; —~~

~~一、(联合体成员 2) 承担的工作和义务为: _____; —~~

~~.....~~

~~四、如果中标, 联合体各成员方共同与采购人签订合同, 并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。~~

~~五、有关本次联合投标的其他事宜: —~~

~~1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的采购活动。~~

~~2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的, 按照资质等级较低的供应商确定资质等级。~~

~~3、本协议提交采购人、采购代理机构后, 联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。~~

~~联合体成员名称(电子印章/公章): —~~

~~联合体成员名称(电子印章/公章): —~~

~~.....~~

~~日期: 一年一月一日~~

~~注: 按本格式和要求提供。~~