

技术要求

1、双面不锈钢复合钢管是以碳钢为中间基层，不锈钢为内外覆层通过热轧工艺轧制而成。管材及管件内、外覆层不锈钢和化学成分应符合现行国家标准《流体输送用不锈钢焊接钢管》GB/T12771 和《奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管》GB/T21832 的有关规定。

2、管材基层材料的强度等级为 Q355，质量应符合现行国家标准《低合金高强度结构钢》GB/T1591 的要求。

3、管道外形尺寸允许偏差按以下标准

1、外径允许偏差： 公称外径 $D < 350$ ，允许偏差 $\pm 3.0\text{mm}$ ；
公称外径 $D \geq 350 \sim 1100$ ，允许偏差 $\pm 6.0\text{mm}$ ；
公称外径 $D \geq 1100$ ，允许偏差 $\pm 1\%D$ 。

2、壁厚允许偏差： 壁厚 $S < 4\text{mm}$ ，允许偏差 $\pm 0.20\text{mm}$ ；
壁厚 $S \geq 4.0 \sim 8.0\text{mm}$ ，允许偏差 $\pm 0.30\text{mm}$ ；
壁厚 $S \geq 8.0\text{mm}$ ，允许偏差 $\pm 5\%S$ 。

3、长度允许偏差： $0 \sim 20\text{mm}$

4、管材供应以每批次供货清单各规格对应总延米数为准。

5、不锈钢对焊管件尺寸应符合 GB/T 13401、GB/T 12459 或 GB/T3287 标准。