

## 技术要求

1、双面不锈钢复合钢管是以碳钢为中间基层，不锈钢为内外覆层通过热轧工艺轧制而成。管材及管件内、外覆层不锈钢和化学成分应符合现行国家标准《流体输送用不锈钢焊接钢管》GB/T12771 和《奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管》GB/T21832 的有关规定。

2、管材基层材料的强度等级为 Q355，质量应符合现行国家标准《低合金高强度结构钢》GB/T1591 的要求。

3、管道外形尺寸允许偏差按以下标准

1、外径允许偏差： 公称外径  $D < 350$ ，允许偏差  $\pm 3.0\text{mm}$ ；  
公称外径  $D \geq 350 \sim 1100$ ，允许偏差  $\pm 6.0\text{mm}$ ；  
公称外径  $D \geq 1100$ ，允许偏差  $\pm 1\%D$ 。

2、壁厚允许偏差： 壁厚  $S < 4\text{mm}$ ，允许偏差  $\pm 0.20\text{mm}$ ；  
壁厚  $S \geq 4.0 \sim 8.0\text{mm}$ ，允许偏差  $\pm 0.30\text{mm}$ ；  
壁厚  $S \geq 8.0\text{mm}$ ，允许偏差  $\pm 5\%S$ 。

3、长度允许偏差：  $0 \sim 20\text{mm}$

4、管材供应以每批次供货清单各规格对应总延米数为准。

5、不锈钢对焊管件尺寸应符合 GB/T 13401、GB/T 12459 或 GB/T3287 标准。

6、所供产品须具备“国产涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件”。

商务技术（资信）文件资料中须提供省级及以上卫生部门颁发的设备制造商的供水设备饮用水卫生安全产品卫生许可批件复印件；如部分省份因省级及以上卫生部门下发了“部分涉及饮用水卫生安全产品行政审批项目权限”的，须提供下放职能文件的复印件或提供卫生部门系统官网的文件截图，同时提供符合下放职能文件要求的“涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件”复印件。（复印件均需加盖投标人公章）