

# 高速公路清扫车采购需求

序号	项目	技术要求
1	整车	1.具备工信部批准的《车辆生产企业及产品》公告、免税、环保，可正常上牌；
		2.适应环境温度范围：0 ~ +40℃
		3.适用最高海拔高度:≥2000 米
		★4.最大总质量：≥18000kg
		▲5.整备质量：≥14800kg
		▲6.外形尺寸：≥9860×2450×3400mm±40mm
		7.前后悬：≥1400/2500mm
		▲8 离去角/接近角≥10/8°±2°
2	底盘部分	★1.东风天锦，国六排放标准，
		2.平头，4×2 后驱动，空调，ABS
		▲3.知名品牌发动机，康明斯
		★4.底盘发动机功率：≥165kw
		5.轴距：≥5600mm
		6.最高行驶车速≤90km/h
		7.备胎一只
3	辅助发动机	▲知名品牌发动机，康明斯
		▲功率：≥220kw
		▲排放标准：符合非道路国四
4	洒水系统	▲1.容积：≥5500L
		▲2.防腐：电泳
		3.喷淋系统压力：≥5Mpa
		4.前中后三重淋水抑尘
5	废料仓	容积：≥8m <sup>3</sup>

		材料：304 不锈钢
		卸料方式：举升卸料
6	清扫系统	1.中置 4 立刷
		▲2.最大清扫宽度：≥3.5m
		3.主吸扫宽度：≥2m
		4.最大清扫颗粒：≥ 100mm
		▲5.复合吸盘，带滚刷（提供佐证图片）
		6.高压气流扰动
7	液压系统	主件：进口或国内知名品牌
		系统额定压力：≥14Mpa
8	控制系统	控制器：智能运动控制器
		控制方式：自动控制，施工全过程均可在驾驶室内控制
9	安全施工	防撞缓冲装置（符合公告，提供合格证）
		配置 1080P 高清监控系统
10	智能互联	▲远程物联网

### 其它要求：

- 1、质量保质期不得少于 3 年；
- 2、承诺提供上传详细 2000 工作小时易损件清单和价格，并加盖公章；
- 3、货物到货完成安装、调试、上牌，并通过验收后 15 日内支付合同款的 50%，半年后支付合同款的 30%，年底后支付合同款的 15%，余款 5%在质保期满后一次性支付（不计息）；
- 4、中标人须协助采购人缴纳车辆保险，办理车辆购置税免征手续，进行车辆检测，车牌上牌等所有程序和服务，上牌和检测费用由中标人支付，保证交货后能立刻满足采购人的车辆正常使用。如车辆不能上牌的，车辆无条件退回，由此造成的损失，由中标人负责；

5、中标单位所提供的货物应保证是全新的和未使用过的原厂合格正品，所供产品品质优、安全，须符合相应的国家标准和行业标准的要求以及城市管理部门的要求。如果中标单位提供的产品与投标文件和合同等内容中承诺的产品不一致，则中标单位必须接受无条件退货（采购人要求除外），并赔偿采购人损失。

6、中标单位须免费提供车辆使用培训。

7、总报价：\_\_\_\_\_元，大写\_\_\_\_\_元。（不含上述其它要求 2 中的易损件清单价格）

报价单位（盖章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日